

برنامه کامپیوتری مربوط به
آنالیز قیمت کارهای ساختمانی و راهسازی

از آنجا که عوامل تشکیل دهنده قیمت در کارهای مختلف تابع شرایط زمانی و مکانی متفاوت بوده و این شرایط نیز دائما در تغییر میباشد وجود سیستم اطلاعاتی که بتواند اطلاعات را همواره بهنگام نموده و برای هر مورد اطلاعات صحیح را در اختیار بگذارد اهمیت فراوان دارد .

بطور کلی قیمت های واحدی که برای اقلام مختلف کارها تعیین میشود باید بر مبنای آنالیز های دقیق و قیمت های مبنای صحیح استوار باشد ، منظور از قیمت های مبنای قیمت مصالح ، ماشین آلات و کارگر میباشد که با قرار دادن آنها در آنالیزهای مربوط میتوان هزینه ردیف مورد نظر را محاسبه نمود . بنابراین آنچه میتواند ملاک عمل قرارگیرد در حقیقت مبنای قیمت با اضافه آنالیزهای صحیح است که اولی "شید" تابع شرایط زمانی و مکانی است و دومی بی تاثیر از این شرایط نیست و بهر صورت باید انعطاف پذیر بوده و با تجربیاتی که در ضمن عمل بدست میآید قابل سازش باشد تا بتواند بصورت باز داده (و با اصطلاح Feed back) در محاسبات بعدی اثر بگذارد . برای اینکه این عمل در سطح گسترده و برای ردیف های زیاد و با قیمت های مبنای مختلف انجام گیرد استفاده از کامپیوتر تنها راه عملی است و محاسبات عادی قادر به انجام این کار نمیباشد . با استفاده از کامپیوتر میتوان قیمت های ردیف های مختلف را نه تنها برای یک منطقه بلکه حتی برای شرایط یک پروژه خاص نیز معین نمود و دیگر نیازی به اینکه ارقام متوسطی بعنوان ضریب منطقه قائل شویم نمیباشد .

بمنظور اینکه وسیله ای در دست تهیه کنندگان فهرست بها موجود باشد از مدتها قبل با استفاده از خدمات سازمان مدیریت صنعتی اقدام به تهیه برنامه های کامپیوتری شد و سیستم خاصی پی ریزی گردید که در این نشریه مشخصات سیستم و روش استفاده از آن تشریح گردیده است .

در انجام این کار سعی کافی بعمل آمده است که سیستم انعطاف پذیر بوده و پذیرای هر گونه اصلاح و تغییر و گسترش باشد . با کاربرد این سیستم میتوان اثر نوسانات قیمت ها را بفوریت در قیمت های اقلام مختلف کاربرای شرایط و مناطق مختلف بدست آورد و با این ترتیب این سیستم پاسخگوی هرگونه تغییر و اصلاح احتمالی است .

این کار ابتدا در چند سال قبل با همت آقای دکتر خسرو پاکدامن معاون وقت وزارت مسکن و شهرسازی شروع شد که از آن استفاده ای بعمل نیامد ، بعدا " با درخواست این دفتر و با استفاده از خدمات ارزنده سازمان مدیریت صنعتی و با بهبود سیستم و با کم کردن وقت مورد نیاز کامپیوتری دنبال کار گرفته شد و اینک باین صورت ارائه میشود .

این نشریه با قدردانی از سازمان مدیریت صنعتی و بخصوص آقایان خسرو ورزا و عطاء الله صوفی سپاوش در تعداد نسخ محدودی تکثیر گردید و امیدوار است که مورد استفاده واقع شود .

دفتر تحقیقات و استانداردهای فنی

فهرست مطالب

صفحه

قسمت اول :

مقدمه بر سیستم

۱

۱- منابع و مفروضات در طراحی سیستم

۳

۲- تشریح هدف‌ها و روش‌های عملیاتی سیستم

۵

۳- تشریح جزئیات سیستم

۸

۳/۱- فایل‌های مغناطیسی

۹

۳/۲- فرم‌های ورودی

۱۴

۳/۳- کدگذاری

۲۳

۳/۴- گزارش‌های خروجی

۲۷

۳/۵- نمودار سیستم

۲۵

۴- اشکالات و محدودیت‌های عملیاتی

۴۰

قسمت دوم :

مقدمه بر عملیات

۴۲

۵- شرح عملیات سیستم

۴۳

۵/۱- شرح برنامه‌های سیستم

۴۶

۵/۲- راهنمای اجرای برنامه‌ها

۵۴

۵/۳- طرح کارت‌های سیستم

۹۶

۵/۴- طرح پرونده‌های سیستم

۱۰۳

۵/۵- راهنمای تکمیل فرم‌ها

۱۰۷

۵/۶- لیست‌های کنترل

۱۱۷

۵/۷- لیست برنامه‌ها

۱۲۱

قسمت اول

شماره اول

با توجه به افزایش روزافزون حجم فعالیت های ساختمانی و راهسازی و نوسان هزینه اجرای عملیات فوق به قیمت از هزینه عوامل تشکیل دهنده آنها که خود در شرایط مختلف زمانی و مکانی دستخوش تغییرات بسیاری است وجود یک سیستم اطلاعاتی که بتواند اطلاعات بهنگام را جهت تصمیم گیری مسئولین امور را اختیار آنان بگذارد اینجاست که باید . از طرف دیگر تعداد و تنوع آنالیزهای کارهای ساختمانی و راهسازی و همچنین تعداد عوامل تعیین کننده واحدهای هر آنالیز و تغییرات آنها حجم عملیات محاسباتی را به اندازه ای زیاد می نماید که اجرای آن را با استفاده از وسایل محاسباتی عادی تقریباً غیرممکن می نماید .

بدین لحاظ بنا به خواسته دفتر تحقیقات و استاندارد های فنی سازمان برنامه و بودجه و در قالب قرارداد شماره ۹۳۲۰۹ فیما بین ، سیستم اطلاعاتی جهت طبقه بندی و نگاهداری اطلاعات بهنگام نمودن آنها در اثر تغییرات عوامل و همچنین انجام محاسبات واحدها و تهیه گزارشات مربوطه طراحی و آماده شده است که با استفاده از امکانات کامپیوتر عملیات فوق را در مورد آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی انجام دهد . گزارش حاضر جهت تشریح دقیق مشخصات سیستم و روش استفاده از آن تهیه گردیده است و ذیلاً خلاصه ای در مورد سیستم مورد بحث ذکر می گردد .

هریک از اقلام آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی خود متشکل از تعدادی عوامل ساده اولیه نظیر مصالح ، نیروی انسانی و ماشین آلات و غیره می باشد که تغییر قیمت یک یا چند عامل باعث تغییر واحدهای اقلام آنالیز خواهد گردید . بدین لحاظ سیستم طراحی شده جهت اجرای عملیات خود دارای مکانیزم های اصلی زیر میباشد :

۱- طبقه بندی ، نگاهداری و بهنگام نمودن اطلاعات مربوط به مشخصات و قیمت عوامل مصالح ، نیروی انسانی ، ماشین آلات و متفرقه .

۲- نگاهداری اطلاعات مربوط به مشخصات آنالیزها و مقادیر اجزاء مختلف تشکیل دهنده آنها و بهم‌نگام نمودن اطلاعات فوق در اثر تغییر مقادیر بعضی از اجزاء در صورت لزوم.

۳- منسکین نمودن تغییرات قیمت عوامل اولیه و محاسبه واحد بهای آنالیزها پس از هر تغییر قیمت یک یا چند جزء از عوامل مذکور.

۴- تهیه فهرست بهاء و سایر گزارشات مربوطه.

بدین ترتیب سیستم مذکور با دربرگرفتن اطلاعات جامع از عوامل موثر در تعیین آنالیزها قادر است بازگر مشخصات هر آنالیز و عوامل تشکیل دهنده آن، ضمن توجه به نوسانات در قیمت های اقلام و تغییرات در اجزاء تشکیل دهنده آنالیز، فهرست بهاء را با اطلاعات بهم‌نگام ارائه نماید. در اینجا لازم به توضیح است که امکان گسترش دامنه عملیات سیستم به سطح پروژه نیز وجود دارد تا در آینده بتوان از سیستم مذکور در تجزیه و تحلیل هزینه پروژه های ساختمانی و راهسازی نیز استفاده نموده و اثرات نوسان قیمت عوامل اولیه (مصالح، نیروی انسانی و ماشین آلات) را در هزینه پروژه ها بررسی نمود.

۱- منابع و مفروضات در طراحی سیستم:

سیستم مکانیزه "آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی" شامل طراحی سیستم، جمع آوری اطلاعات، برنامه نویسی برای کامپیوتر، و سپس اجرای مکانیزه و عملکرد تجهیزات و تهیه گزارشات خواهد بود. عملیات طراحی سیستم مکانیزه "آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی" و جمع آوری اطلاعات با توجه به سوابق و تجربیات همان سازمان در این زمینه صورت گرفته است. لذا منبع اصلی در جمع آوری اطلاعات سوابق موجود در سازمان مدیریت صنعتی بوده است. منابع دیگری که مورد بهره‌ری قرار گرفته اند در مورد اطلاعات اولیه (مصالح، نیروی انسانی و ماشین-الات) عبارتند از:

— صندوق کارآموزی وابسته به وزارت کار که اطلاعات و طبقه بندی نیروی انسانی بر اساس اطلاعات دریافتی از این صندوق تدوین شده است.

— اطلاعات مستخرجه از دفاتر و نشریات متعدد داخلی و خارجی.

منابع جمع آوری اطلاعات در مورد آنالیز اقلام و جزئیات آنالیز که پرونده های آنالیز (اصلی و جزئیات) بر اساس آنها ایجاد شده است در مرحله اول نشریه شماره ۲ دفتر فنی سازمان برنامه و بودجه در مراحل بعدی اطلاعات موجود در سازمان مدیریت صنعتی و اطلاعات دریافتی از واحد فنی نیروی هوایی شاهنشاهی و دیگر منابع اطلاعاتی مطمئن بوده است بطوریکه در این مرحله اطلاعات مندرجه در پرونده مفناطیسی سیستم با توجه به سرفصل آن عبارتست از:

— تهیه ملات ها

— شفریب

— عملیات خاکی با دست

- کارهای پیروی
- کارهای فیزی
- نازک کاری
- سفت کاری
- راه سازی

با توجه به آنچه بیان گردید هدف سیستم مذکور داشتن اطلاعات جامع از عوامل مؤثر در تجزیه و تحلیل قیمت ها در جمع عوامل یا آنالیز اقلام است سپس مشاهده تاثیر نوسانات قیمت ها و مقادیر تشکیل دهنده اجزاء با توجه به شرایط زمانی و مکانی می باشد و پس از آنکه این تغییرات در سیستم ملحوظ گردید گزارش های لازم تهیه شده و مورد استفاده قرار می گیرد ، لذا روش در پارامتری سیستم براین استوار بوده است که در جهت توسعه اطلاعات مورد نیاز پیشرو وجود نداشته باشد .

در مجموع به روش‌های یاد شده می‌توان

عبارت‌ها را به صورت معادله‌ها در این سیستم از دو قسمت تشکیل شده است.

قسمت اول: برخورداری از اطلاعات مبتنی بر پایه‌ای است. بدون معادله‌ها هزینه و تجربه و تحلیل قیمت‌های آنالیز اقلام بر اساس مشخصات و پهنای عناصر سه گانه (مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات) انجام می‌گیرد. از این روش تهیه فهرست کاملی از مشخصات و قیمت‌های عناصر مذکور لازم و ضروری است.

قسمت دوم سیستم: اطلاعات و آگاهی از مشخصات هر آنالیز به‌طور ریز و کامل است. زیرا آگاهی کامل از جزئیات متشکله هر آنالیز، امکان می‌دهد تا تغییرات قیمت‌های عناصر سه‌گانه فوراً و به صورت افقی در آنالیز منعکس شده امکان عملیات معکوس نیز فراهم گردد. مثلاً اگر به دلیل خاص زمانی و مکانی در اجزاء آنالیز اقلام تغییری حادث شود، یا حتی فقط مقدار اجزاء تغییر کند، با داشتن اطلاعات می‌توان قیمت جدید آنالیز را محاسبه کرد و عملیات لازم را به‌طور کامل انجام داد.

در راه تهیه فهرست بهای برای اقلام آنالیزها و مطالعه نوسانات قیمت عوامل تشکیل دهنده آن با توجه به تغییرات مداوم اجزاء، عملیات اساسی مورد نیاز عبارتند از:

— داشتن اطلاعات کامل و جامع در مورد عوامل مبتنی (مصالح — نیروی انسانی — ماشین‌آلات).

— داشتن اطلاعات کافی در مورد آنالیز اقلام و جزئیات هر آنالیز.

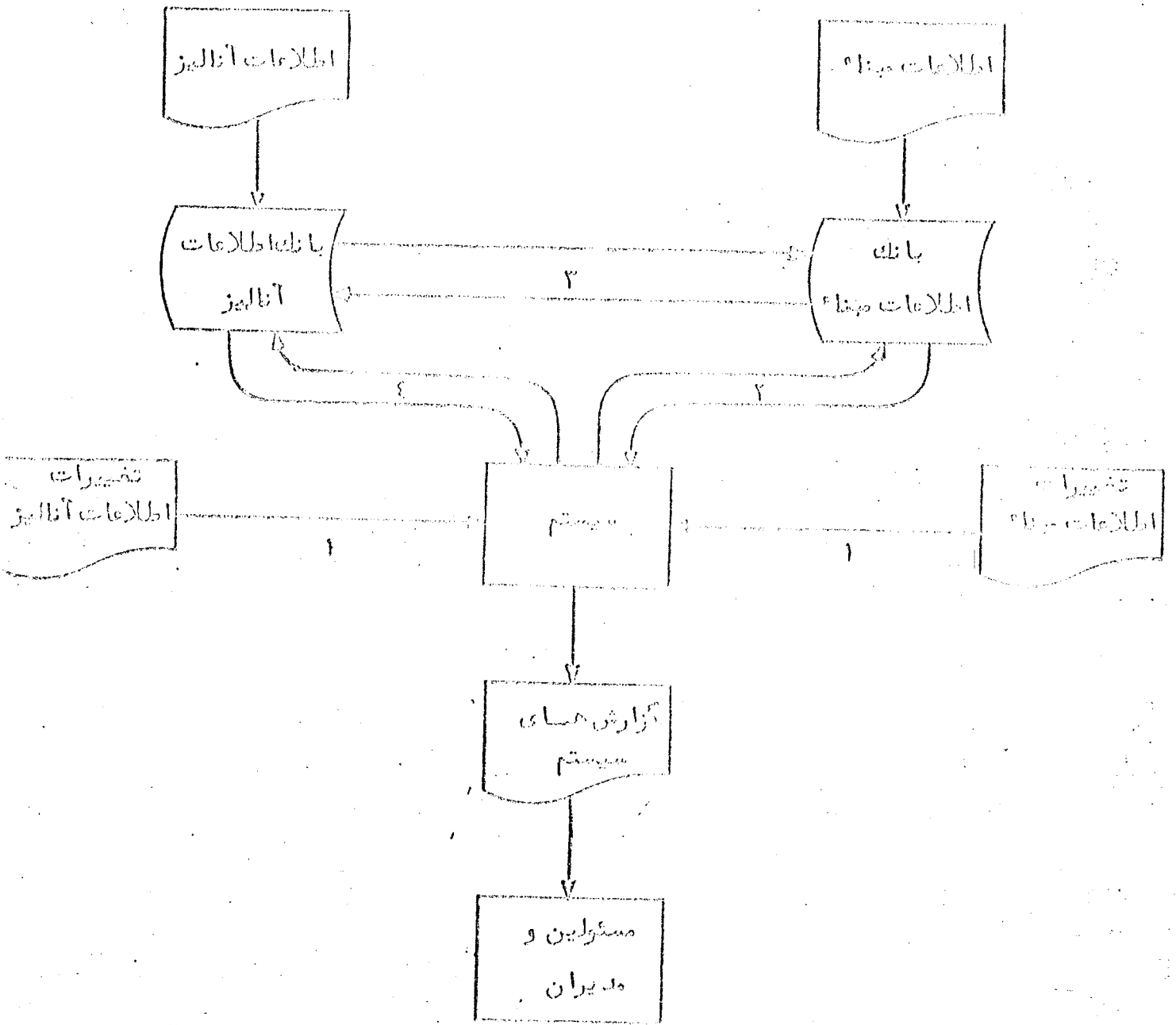
— بررسی قیمت‌های جدید عوامل در قیمت آنالیز.

— اتخاذ روش مناسب جهت کاربرد تغییرات در آنالیزها، مانند ایجاد آنالیزهای جدید، و اصلاح یا حذف یا آنالیز قدیمی.

— اتخاذ روشی جهت انجام تغییرات در اطلاعات مبتنی (مصالح — نیروی انسانی —

ماشین‌آلات). البته اگر این اطلاعات در آنالیزها تأخیری می‌گذارند یا خیر. و

در صورت تأیید امکانات بررسی این تغییر و عملیات جایگزینی واحدها "معماریات
جدید تا در کلیه شرایط اطلاعات موجود آنالیز کافی و کامل و قابل اجرا باشد .



موردارو شین علیانی سیستم

دیگری برای مشخصات آنالیز تعیین شده است. این فایل ها که در حافظه کامپیوتر وجود می آید قادر خواهد بود اطلاعات لازم را در مورد مصالح، نیروی انسانی و ماشین آلات همواره نگهداری نماید. برای این که در محاسبات مربوط به اطلاعاتی که بارها در سیستم می شوند از سرعت و امکانات ماشین های محاسب الکترونیکی نهایت استفاده بعمل آید، براینکه کلیه عناوین انواع عوامل را از یکدیگر جدا کرد. برای شناسایی هر یک از عوامل مورد نیاز از سیستم کد گذاری عددی استفاده شد. انواع مصالح، نیروی انسانی و ماشین آلات و همچنین اقلام آنالیز را به وسیله یک عدد از انواع دیگر مشخص وقت این باشد. ذیل هر یک از فایل های اطلاعاتی سیستم و مشخصات آنها تشریح می گردد.

۳/۱- فایل مشظاطیسی سیستم:

۳/۱/۱- فایل اطلاعات عوامل اصلی:

این فایل جهت نگهداری اطلاعات مربوط به انواع مصالح، نیروی انسانی و ماشین آلات طراحی گردیده است. این فایل به صورت (INDEX SFQ) ایجاد می گردد تا مستقیماً به رکورد مورد نظر دسترسی باشد. در اینگونه فایل ها دسترسی اطلاعاتی پایه صورت مستقیم، یا متوالی امکان پذیر خواهد بود. با این روش ضمن اینکه از ایجاد رکورد های مشابه جلوگیری می گردد، زمان بازیابی اطلاعات را نیز به حداقل رسانیده و در اجرای وقت کامپیوتر صرفه جویی شده است. اطلاعات مندرکس در هر یک از اقلام عبارتند از:

- ۱- کد (شماره مشخصه) که کلید شناسایی نیز می باشد ۵ رقم عددی
- ۲- شرح بیانام ۴۱ رقم حروف
- ۳- کد واحد اندازه گیری ۲ رقم عددی
- ۴- قیمت واحد ۶ رقم عددی
- ۵- تاریخ تعیین قیمت ۶ رقم عددی
- ۶- کد فعالیت ۱ رقم عددی

فایل اطلاعات عوامل اصلی در واقع چهار فایل می باشد که به صورت ادغام شده نگهداری می گردد . قسمت اول فایل که باکد های عدد ۱ همراه است نشان دهنده اطلاعات مصالح می باشد .

قسمت دوم فایل که باکد های ۲ شروع می شود حاوی اطلاعات نیروی انسانی می باشد .

قسمت سوم فایل که باکد های ۳ ادامه می یابند اطلاعات ماشین آلات را درخوردن ذخیره نموده اند .

قسمت چهارم فایل که باکد های عدد ۴ و بصورت متوالی ثبت می شوند اجزاء متفرقه را نشان می دهند .

هنگام بررسی جزئیات تشکیل دهنده اقلام آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی به اجزاء متفرقه ای برخورد می کنیم که نمی توان آنها را در گروه های مصالح ، نیروی انسانی ، و ماشین آلات قرار داد . لذا برای اجزاء متفرقه ردیف فوق در نظر گرفته شده است .

لازم به یاد آوری است که اطلاعات فوق بصورت گروه های مشخصه و مختلف درآمده و پس از تکلیف ردیف شده و سپس در ایجاد آنها اقدام شده است . به همین دلیل سرفصل گروه ها نیز در سیستم اطلاعات جزئیات گروه ها قرار گرفته اند و اولین رکورد هر گروه ، سرفصل گروه خواهند بود . علامت ممیزه هر گروه عدد (. .) دو صفر در قسمت راست کد شناسایی می باشد .

۳/۱/۱ - فایل های آنالیز ساختاری و راه سازی:

اطلاعات مربوط به آنالیزهای ساختمانی و راه سازی شامل دو قسمت
مبدا از هم می باشد. چون قسمتی از اطلاعات که برای کلیه آنالیزها
مشابه است در یک پرونده نگه داری خواهد شد و جزئیات هر آنالیز
در پرونده دیگری ثبت می گردد.

در طراحی این فایل ۲۵ فرض بر این بوده است که یک آنالیز ساختمانی
و راه سازی می تواند # چیز داشته باشد. لذا با تفکیک فایل آنالیز
به ۲ فایل عملاً محدودیتی برای تعداد جزئیات آنالیز وجود
نخواهد داشت ضمن اینکه از ایجاد رکورد های متغیر و طولانی که
باعث رکورد در سرعت عبارات و ازدیاد حافظه مصرفی می شود خودداری
شده است. فایل آنالیزهای ساختمانی و راه سازی به ترتیب نام های
فایل اصلی و فایل جزئیات شناخته می شوند.

الف - فایل اصلی یا فایل آنالیز (۱):

اطلاعاتی که در مورد کلیه اقلام آنالیزها مشابه هست فایل آنالیز (۱)
را تشکیل می دهند. این فایل مانند فایل دیگر بصورت (INDEX SLQ.)
ایجاد خواهد شد و کاربرد عناوینی همان شماره مشخصه آنالیز خواهد
بود. اطلاعات موجود در این فایل عبارتند از:

- کد مشخصه آنالیز
 - شرح آنالیز
 - کد واحد اندازه گیری
 - جمع قیمت مصالح
 - جمع قیمت نیروی انسانی
 - جمع قیمت ماشین آلات
 - جمع قیمت متفرقه
- ۵ رقم عددی
۰۰ رقم حروف و اعداد
۲ رقم عددی
۲/۲ رقم عددی
۲/۲ رقم عددی
۲/۲ رقم عددی
۲/۲ رقم عددی

۴ رقم عددی	— درصد اضافی
۵ رقم عددی	— مبلغ درصد
۶ رقم عددی	— تاریخ (آخرین تاریخ برآورد قیمت)
۲ رقم عددی	— تعداد اجزاء تشکیل دهنده آنالیز
۲ رقم عددی	— شماره ردیف راهنمای مصالح
۲ رقم عددی	— شماره ردیف راهنمای نیروی انسانی
۲ رقم عددی	— شماره ردیف راهنمای ماشین آلات
۲ رقم عددی	— شماره ردیف راهنمای متفرقه
۱ رقم عددی	— کد فعالیت

ب — فایل جزئیات یا فایل آنالیز (۲) :

ریز اجزاء تشکیل دهنده آنالیز در فایل (۲) نگه داری می گردد، به این سیستم طبقه بندی امکانات بیشتری در زمینه تفسیرات آنالیز به دست می دهد و حالتی مشابه (DATA BASE) پدید می آید، برای شناسایی اجزاء آنالیز همان شماره شناسایی آنالیز به عنوان کلید اصلی درآورد استفاده قرار می گیرد. در آخر شماره شناسایی آنالیز و رقم اضافه می شود، در اینجا فواصل عددی ۱-۹، نشان دهنده مصالح، ۲۰-۲۹ نیروی انسانی و ۳۰-۳۹ نشان دهنده ماشین آلات خواهد بود. به اجزاء متفرقه از ۵۰-۵۹ اختصاص می یابد.

اطلاعات منعکس عبارتند از:

۵ رقم عددی	— شماره شناسایی آنالیز
۲ رقم عددی	— شماره مشخصه
۵ رقم عددی	— کد شناسایی جزء منوطه
۴ / ۵ رقم عددی	— مقدار تشکیل دهنده (جزء)
۱ رقم عددی	— کد فعالیت

۳/۱/۲ - مرفصل هفتم:

چون در تهیه گزارشات گروه بندی عوامل اصلی (مصالح، نیروی انسانی، ماشین آلات و متفرقه) بر حسب نوع و جنس و دیگر اطلاعات مشخصه کلاه دوشی به استفاده کنندگان عرضه نمود تا احتمالاً بتواند کلیه انواع مصالح از یک جنس را در کنار یکدیگر مشاهده کنند لذا در کلیه فابل‌هایی که ایجاد شده است در ابتدای هر گروه رکوردی از اطلاعات مرفصل آن گروه بر وجود آمده است که جاری نام و مشخصات مرفصل آن گروه مربوط می‌باشد. شناسایی مرفصل‌ها با کلاه دو عدد صفر (۰۰) در سمت راست کلاه می‌تواند خواهد بود.

۲/۲- فرم های ورودی سیستم:

وسيله متداول جهت انتقال اطلاعات از خارج به روی فایل های منطاطیسی، کارت های منگنه است. اطلاعات مورد نظر باید به نحو مقرر و تعیین شده روی این کارت ها منگنه گردد تا برای برنامه های کامپیوتر قابل استفاده شود، و چون در این مرحله عوامل انسانی نیز دخالت دارد لذا سهولت برای انتقال اطلاعات نیز روشن کنترل در نظر گرفته می شود. پس از ایجاد فایل ها و عملکرد کنترل ها و رفع اشتباهات موجود، عملیات بعدی که شبکه يك نظام مکانیزه را نشان می دهد عبارت است از:

— تغییر اطلاعات موجود از فایل مبناء

— اضافه نمودن اطلاعات به فایل مبناء

— حذف اطلاعات از فایل مبناء

— تغییر قیمت

— تغییر مشخصات آنالیز

— تغییر شرح و جزئیات يك آنالیز

— حذف يك آنالیز

— ایجاد آنالیز جدید

— عملکرد تغییرات قیمت فایل مبناء

منظور از فرم های ورودی همان فرم های طراحی شده ای است که جهت تهیه مشخصات و اطلاعات ورودی به هر يك از عناصر مورد استفاده قرار می گیرند، و از روی آنها کارت منگنه تهیه می شود و اطلاعات به فایل های منطاطیسی منتقل می گردند. در طراحی فرم ها نکات ذیل را باید در نظر گرفت:

— فرم ها بهتر است به سادگی اطلاعات مورد نیاز سیستم را دربرگیرند.

— منگنه کردن اطلاعات از روی آنها آسان و منطبق باشد و باید اطلاعات

صورت پذیرد.

نگاهداری فرم‌ها و مراعات نمودن به آنها جهت بررسی صحت اطلاعات به سادگی امکان پذیر باشد. لذا مشخصات و نحوه تنظیم هر یک از فرم‌ها و نکاتی که در هنگام تهیه اطلاعات بایستی مورد توجه قرار گیرد، تشریح می‌گردد.

۱-۲/۳- فرم شماره ۱:

فرم تهیه اطلاعات مربوط به مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات؛

جهت ایجاد یا حذف یا تغییر مشخصات مصالح، نیروی انسانی یا ماشین‌آلات در سیستم از این فرم استفاده می‌شود. در موقع پرکردن این فرم باید به این مسئله توجه شود که قسمت کنترل فرم، عملیات حذف یا ایجاد یا تغییر را به تفکیک مصالح، نیروی انسانی و ماشین‌آلات نشان می‌دهد.

کستول

کچلاریت

نوم شماره

۷۸	۷۹	۸۰
۱	۲	۳
۴	۵	۶
۷	۸	۹
۱۰	۱۱	۱۲

سازمان برپا مرد و بولدیجه
 دفتر تحقیقات استاتار و اداری قضا
 المله و حالت عتق اول المیز

شرح

۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰
۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰
۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰
۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵	۴۶	۴۷	۴۸	۴۹	۵۰
۵۱	۵۲	۵۳	۵۴	۵۵	۵۶	۵۷	۵۸	۵۹	۶۰
۶۱	۶۲	۶۳	۶۴	۶۵	۶۶	۶۷	۶۸	۶۹	۷۰
۷۱	۷۲	۷۳	۷۴	۷۵	۷۶	۷۷	۷۸	۷۹	۸۰
۸۱	۸۲	۸۳	۸۴	۸۵	۸۶	۸۷	۸۸	۸۹	۹۰
۹۱	۹۲	۹۳	۹۴	۹۵	۹۶	۹۷	۹۸	۹۹	۱۰۰

۲/۲/۲ - فرم شماره ۲ :

فرم شماره اطلاعات مربوط به اعلام آنالیز :

جهت آری اطلاعات و تغییرات در خصوص اعلام آنالیز در سیستم از این فرم استفاده می شود . قسمت کنترل فرم تعیین کننده عملیات حذف یا ایجاد تغییر شرح آنالیز خواهد بود .
 به منظور آنکه اطلاعاتی که در این فرم شامل چهار قسمت است، برای موارد گوناگون تشکیل دهند آنالیز است .

... در قسمت اول شامل اطلاعاتی است در مورد مصرف استهلاک و پمپها^ی که احیاناً به آنالیز تعلق پذیر است . شرح آنالیز و شرح را ح...
 اندازه گیری ، کف فعالیت (ایجاد - حذف - تغییر) خواهد بود .
 ... در قسمت دوم : بقیه اطلاعات شرح آنالیز منتهی است .
 ... در قسمت سوم : اطلاعات مبتنی از قبیل مصالح ، ماشین آلات ، نیروی انسانی و مقدار آن به اضافه کد مربوطه ثبت می شود .
 ... در قسمت چهارم : شامل اطلاعات متفرقه است ، این اطلاعات را نمیتوان^ن بصورت مشخصی طبقه بندی و تقسیم کرد .

کلمات

کنترل

۱۳۸۳/۱/۲۳

فرم تفریر اطلاعات در باره ریزهای مصالح - داشتن آلات یا نیروی انسانی
 می باشد - این صورتی که برآوردن حداقل امکانات اطلاعات از این صورت
 میسر نمی شود باشد قیمت وارده برآوردن قیمت قبلی می گردد - عملیاتی
 که از طریق این فرم مشخص می شود عبارتند از:
 - مشخص می شود که تفریر قیمت برای کدام گروه است.
 - مشخص می شود که تفریر قیمت مصرفی در یا نزولی است.
 - تعیین می گردد که تفریر قیمت که به صورت درصد است تا رقمی
 چند درصد پس از مصالحه وارد می شود گردد.

۷/۲/۶ - فرم شماره ۶

فرم تغییر اطلاعات درباره یهای مصالح - نیروی انسانی - یا ماشین -
الات.

- در صورتی که پیرامون عوامل سه گانه اطلاعات اولیه در سیستم وجود

باشد قیمت داده شده جایگزین قیمت قبلی می گردد .

- قسمت کنترل اطلاعات مشخص می نماید که تغییر قیمت برای مصالح

است یا نیروی انسانی یا ماشین آلات یا متفرقه .

- نوع فعالیت برای فرم تغییر قیمت همیشه با کد ۲ می باشد .

در سیستم کدگذاری سیستم‌های اطلاعات مورد نیاز در سیستم کدگذاری است، و در واقع سیستم کدگذاری عملکرد سیستم‌ها نیزه را ساده‌تر می‌کند. من نماید. با توجه به اطلاعات اندوخته و اطلاعات مورد نیاز سیستم، جهت عملکرد عوامل اطلاعات، در دواشین مناسب به ترتیب زیر در نظر گرفته شده است.

— انواع مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات

— گروه‌های مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات

— انواع آنالیز

— گروه‌های آنالیز

— واحد‌های اندازه‌گیری

۱/۳/۳ — کدگذاری مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات:

پس از صورت‌برداری کلیه عوامل سه‌گانه (مصالح، نیروی انسانی و ماشین‌آلات) برای مشخص کردن نوع هر یک از اقلام در ردیف‌های مربوطه از یک عدد ورقه‌ای استفاده شده است و در سمت راست آن اجزاء به ترتیب گروه مقرر، تنظیم شده اند.

کد پنج رقمی حاصله به سادگی نمایشگر نوع عوامل (مصالح — نیروی انسانی — ماشین‌آلات) گروه آن، و اجزاء بخصوص آن می‌باشد. بعنوان مثال برای کدگذاری سیمان پرتلند چون انواع مختلفی از سیمان وجود دارد که همه آنها در یک گروه و به نام سیمان اسم گذاری شده است، ابتدا کد سه رقمی گروه سیمان (۱۰۵) در نظر گرفته می‌شود، سپس با اضافه کردن دو رقم (۰۱) شماره

ترتیب سیمان پرتلند در انواع سیمان‌ها (درست راست آن، کد پنج رقمی ۱۰۵۰۱) درست می‌آید که مصرف سیمان پرتلند است.

۳/۳/۲- کد گذاری گروه های مصالح نیروی انسانی ماشین آلات:

برای تعیین گروه ها ابتدا باید کلیه انواع معین گردد و به صورت جداگانه ردیف و تنظیم شود. اطلاعات مشابه هم، خانواده در گروه منظور می‌شوند و مصرف آن ها یک کد سه رقمی است.

در این کد گذاری اولین رقم نمایشگر مصالح - نیروی انسانی یا ماشین آلات است که به ترتیب از اعداد (۱-۲ و ۳) استفاده شده است.

دو رقم بعدی نشان دهنده گروه های مختلف است که از، شروع و به ۹۹ خاتمه می‌یابد.

اولین رقم	دو رقم بعدی	گروه های مصالح
۱	۰۰-۹۹	گروه های مصالح
۲	۰۰-۹۹	گروه های نیروی انسانی
۳	۰۰-۹۹	گروه های ماشین آلات

عدد ۱۰۵ را مثال می‌زنیم، با مراجعه به دفترچه کد ها، کد ۱ مصالح و ۵ نشان دهنده گروه سیمان‌ها می‌باشد.

۳/۳/۳- کد گذاری انواع آنالیز:

برای اینکه نیمی امکان اطلاعات آنالیز کاپه اقلام بدست آید از منابع ارتش و سازمان برنامه تراناً استفاده شده است. اطلاعات گرد آمده به ترتیب گروه های معین، ردیف گردیده اند. ابتدا

تمام اقلام به‌طور افتنی در ردیف‌های معرفت خود ثبت می‌شوند، سپس به‌طور معمولی شماره‌های (۹۶-۱۰۰) را به‌خود اختصاص می‌دهند. سه رقم اول شامل گروه‌های آنالیز اقلام است و دو رقم بعدی شماره ترتیب می‌باشد (این آنالیز کلی تفکیک شده است). به‌عنوان مثال در تهیه ملات‌ها از کد (۰) استفاده می‌شود و وقتی که به سمت چپ آن اضافه شد، نشان‌دهنده آنالیز خواهد بود (۱۰۱) و (۱۰۰) که به سمت راست اضافه می‌شود، نشان‌دهنده ملات پایه آه‌گداز می‌باشد.

۳/۳/۴- کد گذاری گروه‌های آنالیز:

برای تعیین گروه‌ها ابتدا کلیه انواع تعیین‌کردنیف شده اند و آن‌ها که به فصل اختصاص داشته‌اند ردیف شده و در یک سرفصل قرار گرفته‌اند (استخراج از دفترچه سازمان برنامه). در این کد گذاری اولین رقم نشان‌دهنده آنالیز است که از عدد ۰ استفاده شده است و دو رقم بعدی نشان‌دهنده سرفصل‌های مختلف می‌باشد که از ۰۰ شروع و به ۹۹ خاتمه می‌یابد.

۳/۳/۵- کد گذاری اقلام متفرقه:

به علت وجود اقلامی در ترکیبات آنالیزها که قابل پیش‌بینی نیست، لازم می‌نماید که یک سیستم اضافی نیز بنیاد شود. در این سیستم کد به ترتیب از شماره پائین شروع شده و سیر صعودی خواهد داشت. مثلاً دو رقم سمت راست شماره‌های ۰۵ الی ۹۵ خواهد بود که نشان‌دهنده حامل متفرقه (غیر از مصالح - نیروی انسانی و ماشین‌آلات است) و سمت چپ آن شماره آنالیز مربوط قرار گرفته است.

۳/۳/۶ - کد گذاری واحدها :

برای مشخص ساختن واحدهای عوامل اطلاعاتی مورد نیاز در تقسیم
و ضبط آنها در حداقل مدل حافظه، از یک نوع کد گذاری در ورقه‌های
بشرح زیر استفاده شده است:

<u>کد واحد</u>	<u>شرح واحد</u>
۰۱	متر طول
۰۲	متر مربع
۰۳	متر مکعب
۰۴	کیلو گرم
۰۵	تن
۰۶	عدد
۰۷	هزار قالب
۰۸	ورق
۰۹	بار
۱۰	لیتر
۱۱	دستگاه
۱۱	اعضای
۱۲	متر
۱۳	روز
۱۴	ساعت
۱۵	ساعت
۱۶	تاسین

سازمان امور مسکن و شهرسازی
 دفتر تحقیقات و اسناد آرشیو مسکن
 کل آرشیو اسناد ثبت مسکن به روش اول سیستم

ردیف	تاریخ ثبت	تاریخ اسناد	تاریخ ثبت	تاریخ اسناد	تاریخ ثبت	تاریخ اسناد	تاریخ ثبت	تاریخ اسناد	تاریخ ثبت	تاریخ اسناد
۱	۱۳۰۱	۱۳۰۲	۱۳۰۳	۱۳۰۴	۱۳۰۵	۱۳۰۶	۱۳۰۷	۱۳۰۸	۱۳۰۹	۱۳۱۰
۲	۱۳۱۱	۱۳۱۲	۱۳۱۳	۱۳۱۴	۱۳۱۵	۱۳۱۶	۱۳۱۷	۱۳۱۸	۱۳۱۹	۱۳۲۰
۳	۱۳۲۱	۱۳۲۲	۱۳۲۳	۱۳۲۴	۱۳۲۵	۱۳۲۶	۱۳۲۷	۱۳۲۸	۱۳۲۹	۱۳۳۰
۴	۱۳۳۱	۱۳۳۲	۱۳۳۳	۱۳۳۴	۱۳۳۵	۱۳۳۶	۱۳۳۷	۱۳۳۸	۱۳۳۹	۱۳۴۰
۵	۱۳۴۱	۱۳۴۲	۱۳۴۳	۱۳۴۴	۱۳۴۵	۱۳۴۶	۱۳۴۷	۱۳۴۸	۱۳۴۹	۱۳۵۰
۶	۱۳۵۱	۱۳۵۲	۱۳۵۳	۱۳۵۴	۱۳۵۵	۱۳۵۶	۱۳۵۷	۱۳۵۸	۱۳۵۹	۱۳۶۰
۷	۱۳۶۱	۱۳۶۲	۱۳۶۳	۱۳۶۴	۱۳۶۵	۱۳۶۶	۱۳۶۷	۱۳۶۸	۱۳۶۹	۱۳۷۰
۸	۱۳۷۱	۱۳۷۲	۱۳۷۳	۱۳۷۴	۱۳۷۵	۱۳۷۶	۱۳۷۷	۱۳۷۸	۱۳۷۹	۱۳۸۰
۹	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰
۱۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴	۱۳۹۵	۱۳۹۶	۱۳۹۷	۱۳۹۸	۱۳۹۹	۱۴۰۰

سازمان برنامه و بودجه
دفتر تحقیقات و امکان‌سنجی آردهای فشرج
فشرج: اطلاعات آردهای

شماره صفحه: 1

شماره	کد
ملاصه ما به آرد کبیا ۵۰ کیلو اهرک	۲۰۱۰۲
ملاصه ما به آرد کبیا ۳۰۰ کیلو اهرک	۲۰۱۰۳
ملاصه ما به آرد کبیا ۲۵۰ کیلو اهرک	۲۰۱۰۴
ملاصه ما به آرد کبیا ۲۰۰ کیلو اهرک	۲۰۱۰۵
ملاصه ما به سیمان ۳۰۰ کیلو سیمان	۲۰۱۰۶
ملاصه ما به سیمان ۲۵۰ کیلو سیمان	۲۰۱۰۷
ملاصه ما به سیمان ۲۰۰ کیلو سیمان	۲۰۱۰۸
ملاصه ما به سیمان ۱۵۰ کیلو سیمان	۲۰۱۰۹
ملاصه ما به سیمان ۱۰۰ کیلو سیمان	۲۰۱۱۰
ملاصه ما به سیمان ۷۵ کیلو سیمان	۲۰۱۱۱
ملاصه ما به سیمان ۵۰ کیلو سیمان	۲۰۱۱۲
ملاصه ما به سیمان ۴۵ کیلو سیمان	۲۰۱۱۳
ملاصه ما به سیمان ۴۰ کیلو سیمان	۲۰۱۱۴
ملاصه ما به سیمان ۳۵ کیلو سیمان	۲۰۱۱۵
ملاصه ما به سیمان ۳۰ کیلو سیمان	۲۰۱۱۶
ملاصه ما به سیمان ۲۵ کیلو سیمان	۲۰۱۱۷
ملاصه ما به سیمان ۲۰ کیلو سیمان	۲۰۱۱۸
ملاصه ما به سیمان ۱۵ کیلو سیمان	۲۰۱۱۹
ملاصه ما به سیمان ۱۰ کیلو سیمان	۲۰۱۲۰
ملاصه ما به سیمان ۷ کیلو سیمان	۲۰۱۲۱
ملاصه ما به سیمان ۵ کیلو سیمان	۲۰۱۲۲
ملاصه ما به سیمان ۴ کیلو سیمان	۲۰۱۲۳
ملاصه ما به سیمان ۳ کیلو سیمان	۲۰۱۲۴
ملاصه ما به سیمان ۲ کیلو سیمان	۲۰۱۲۵

دفتر تحقیقات و اسناد اردوی فنی
لیست مقدماتی اطلاعات مسموم‌آمیزی

شماره ۱

مردم مسلح ۱۰۰		مواد منفجره	
شماره	شرح	مقدار	محل
۵	مخالجه در مورد کارخانه پارسا کرباسی از اهواز	۰۲	دیتا مپت
۹۲/۹۱	گیتا کوره	۰۲	دیتا مپت
۲/۳۰	سرویس	۰۱	دیتا مپت
۱۹۴/۵۰	مسموم	۰۲	دیتا مپت

خروج انالیز / سلاسه نامه آنگهها ۰۰ آنگهها آنگه

قیمت	مقدار	واحد	واحد	واحد	شماره
۰/۰۰	۰/۱۹۹۹	۰/۰۰	متر مکعب	۰/۰۰	۱۰۰۱۰
۱۲۹/۹۸	۰/۰۹۹۹	۱۲۰۰/۰۰	تن	۱۲۰۰/۰۰	۱۰۰۱۳
۲۲۱/۹۹	۱/۰۹۹۹	۲۰۰/۰۰	متر مکعب	۲۰۰/۰۰	۱۰۰۱۰
۱۲۴/۸۷	۰/۲۸۹۹	۲۲۰/۰۰	روز	۲۲۰/۰۰	۲۰۰۰۱
۲۶۹/۹۷					
۱۲۲/۸۷					
۰/۰۰					
۲۲۴/۸۴					

جمعاً
جمعاً
جمعاً

واحدها و انالیز

سازمان اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

دفتر تخصصی اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

اداره اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

شماره اسناد: ۳۰۰۰۱/۱۰۰

و اسناد / اسناد مکتوب

شماره اسناد / شماره کتاب: ۳۰۰۰۱ / ۱۰۰

ردیف	موضوع	تاریخ	محل	توضیحات
۱	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۲	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۳	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۴	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۵	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۶	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۷	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۸	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۹	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی
۱۰	کتابخانه ملی	۱۳۸۰/۰۱	تهران	کتابخانه ملی

مسازمان نيمو نامه و ميسود چه

دفتري تهذيبات و استاذنه اردها و موشي

اجمعه زامتنكله اناليز ما و مسسا ختصاصي

شماره اناليز / ۲۰۶۰۲

واحد / متر مربع

مشرح اناليز / شمه كيري تاثيرها كيو خاك

قيمت	مقدار	واحد	واحد	شرح	شماره
۰/۰۰	۰/۰۰۰۰۳۲	۰/۰۰	مدرمگمب	آب	۱۴۰۱۴
۰/۸۲	۰/۰۰۰۰۶۹	۱۲۰۰/۰۰	تن	كچ	۱۰۶۰۲
۰/۰۹	۰/۰۰۰۰۴۹	۲۰۰/۰۰	مدرمگمب	خاك كرس	۱۰۱۰۱
۲/۲۲	۰/۰۰۰۰۵۸۱	۵۵۰/۰۰	روز	سايديكار	۲۱۳۰۲
۰/۲۵	۰/۰۰۰۰۷۶	۲۵۰/۰۰	روز	شاكرد ميناپ	۲۰۶۰۷
۱/۵۹	۰/۰۰۰۰۶۶۴	۲۲۰/۰۰	روز	كاركر	۲۰۰۰۱
۰/۹۱				جمعه مصيبات	
۵/۰۷				جمعه دستور و ما	
۰/۰۰				جمعه ما شين اراشه	
۵/۹۸				واحد ها و اناليز	

سازمان زمین و منابع طبیعی
 دفتر حقوقی داد و استناد امور زمین
 آدرس: آمبولانس ایتا لیز تهران - خراسانی

مساره ایتا لیز / ۳۰۹۰۱
 واحد / دفتر حقوقی
 شرح ایتا لیز / چهار جزیه جنگلی محل امداد ۲۰۱۶

تاریخ	مبلغ	واحد	واحد	شرح	بهاره
۰۶/۶۶	۰/۰۱۳۴۴	۱۳۰۰۰/۰۰	مصرف	چوب جنگلی محل امداد	۱۱۵۰۴
۰۷/۶۶	۰/۰۴۹۹۹	۳۵۰/۰۰	روز	عاکرد بخار یا ابرکش	۲۱۱۰۳
۰۸/۶۶	۰/۰۳۹۹۹	۷۰۰/۰۰	روز	بخار	۲۱۱۰۴
۰۹/۶۶	۰/۰۰۴۳۹	۷۵۰/۰۰	روز	بخار	۲۰۳۰۵
۰۱/۶۷					
۰۲/۶۷					
۰۳/۶۷					
۰۴/۶۷					
۰۵/۶۷					
۰۶/۶۷					
۰۷/۶۷					
۰۸/۶۷					
۰۹/۶۷					
۰۱/۶۸					
۰۲/۶۸					
۰۳/۶۸					
۰۴/۶۸					
۰۵/۶۸					
۰۶/۶۸					
۰۷/۶۸					
۰۸/۶۸					
۰۹/۶۸					
۰۱/۶۹					
۰۲/۶۹					
۰۳/۶۹					
۰۴/۶۹					
۰۵/۶۹					
۰۶/۶۹					
۰۷/۶۹					
۰۸/۶۹					
۰۹/۶۹					
۰۱/۷۰					
۰۲/۷۰					
۰۳/۷۰					
۰۴/۷۰					
۰۵/۷۰					
۰۶/۷۰					
۰۷/۷۰					
۰۸/۷۰					
۰۹/۷۰					
۰۱/۷۱					
۰۲/۷۱					
۰۳/۷۱					
۰۴/۷۱					
۰۵/۷۱					
۰۶/۷۱					
۰۷/۷۱					
۰۸/۷۱					
۰۹/۷۱					
۰۱/۷۲					
۰۲/۷۲					
۰۳/۷۲					
۰۴/۷۲					
۰۵/۷۲					
۰۶/۷۲					
۰۷/۷۲					
۰۸/۷۲					
۰۹/۷۲					
۰۱/۷۳					
۰۲/۷۳					
۰۳/۷۳					
۰۴/۷۳					
۰۵/۷۳					
۰۶/۷۳					
۰۷/۷۳					
۰۸/۷۳					
۰۹/۷۳					
۰۱/۷۴					
۰۲/۷۴					
۰۳/۷۴					
۰۴/۷۴					
۰۵/۷۴					
۰۶/۷۴					
۰۷/۷۴					
۰۸/۷۴					
۰۹/۷۴					
۰۱/۷۵					
۰۲/۷۵					
۰۳/۷۵					
۰۴/۷۵					
۰۵/۷۵					
۰۶/۷۵					
۰۷/۷۵					
۰۸/۷۵					
۰۹/۷۵					
۰۱/۷۶					
۰۲/۷۶					
۰۳/۷۶					
۰۴/۷۶					
۰۵/۷۶					
۰۶/۷۶					
۰۷/۷۶					
۰۸/۷۶					
۰۹/۷۶					
۰۱/۷۷					
۰۲/۷۷					
۰۳/۷۷					
۰۴/۷۷					
۰۵/۷۷					
۰۶/۷۷					
۰۷/۷۷					
۰۸/۷۷					
۰۹/۷۷					
۰۱/۷۸					
۰۲/۷۸					
۰۳/۷۸					
۰۴/۷۸					
۰۵/۷۸					
۰۶/۷۸					
۰۷/۷۸					
۰۸/۷۸					
۰۹/۷۸					
۰۱/۷۹					
۰۲/۷۹					
۰۳/۷۹					
۰۴/۷۹					
۰۵/۷۹					
۰۶/۷۹					
۰۷/۷۹					
۰۸/۷۹					
۰۹/۷۹					
۰۱/۸۰					
۰۲/۸۰					
۰۳/۸۰					
۰۴/۸۰					
۰۵/۸۰					
۰۶/۸۰					
۰۷/۸۰					
۰۸/۸۰					
۰۹/۸۰					
۰۱/۸۱					
۰۲/۸۱					
۰۳/۸۱					
۰۴/۸۱					
۰۵/۸۱					
۰۶/۸۱					
۰۷/۸۱					
۰۸/۸۱					
۰۹/۸۱					
۰۱/۸۲					
۰۲/۸۲					
۰۳/۸۲					
۰۴/۸۲					
۰۵/۸۲					
۰۶/۸۲					
۰۷/۸۲					
۰۸/۸۲					
۰۹/۸۲					
۰۱/۸۳					
۰۲/۸۳					
۰۳/۸۳					
۰۴/۸۳					
۰۵/۸۳					
۰۶/۸۳					
۰۷/۸۳					
۰۸/۸۳					
۰۹/۸۳					
۰۱/۸۴					
۰۲/۸۴					
۰۳/۸۴					
۰۴/۸۴					
۰۵/۸۴					
۰۶/۸۴					
۰۷/۸۴					
۰۸/۸۴					
۰۹/۸۴					
۰۱/۸۵					

جمیع مطالب
 هزینه دستمزد و
 جمیع ما عین آلات
 واحد حسابی ایتا لیز

۳/۵ - نمای عملیاتی سیستم:

نمودار شماره ۱

- ایجاد پرونده های مفناطیسی شامل:

- پرونده اطلاعات مبناء

- پرونده آنالیز شماره ۱

- پرونده آنالیز شماره ۲

نمودار شماره ۲

- عملیات اصلی سیستم شامل:

- کنترل اطلاعات

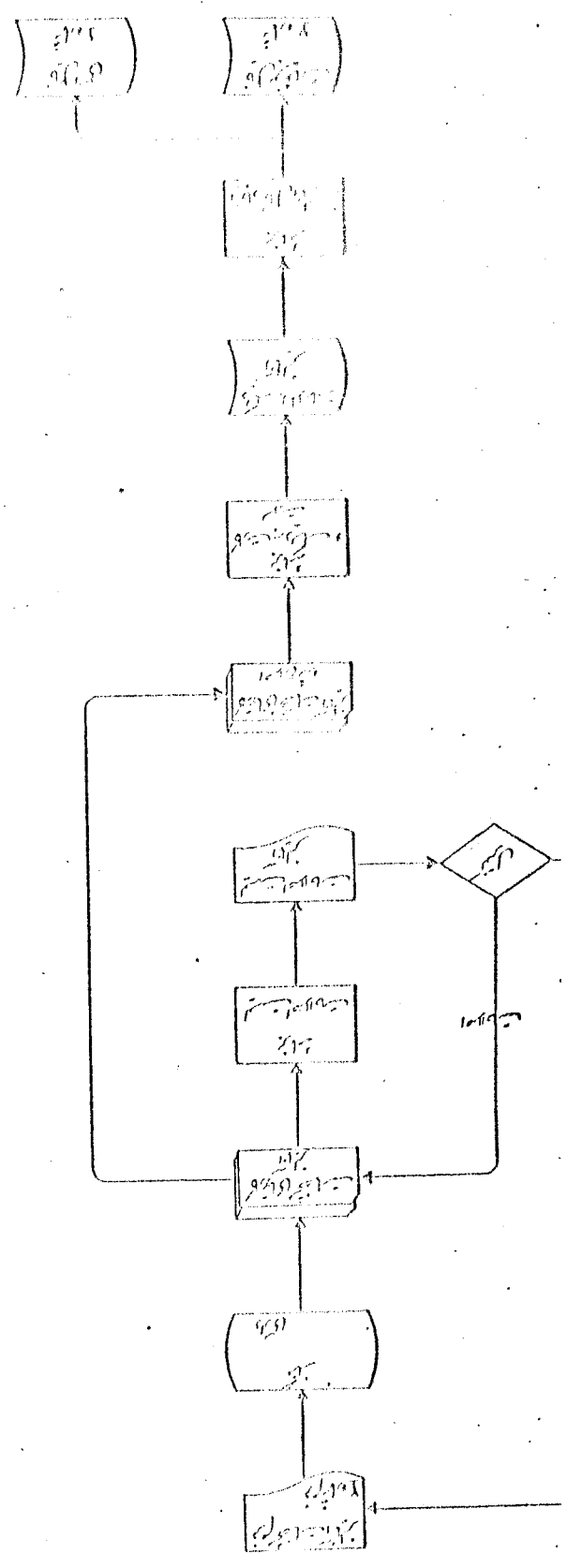
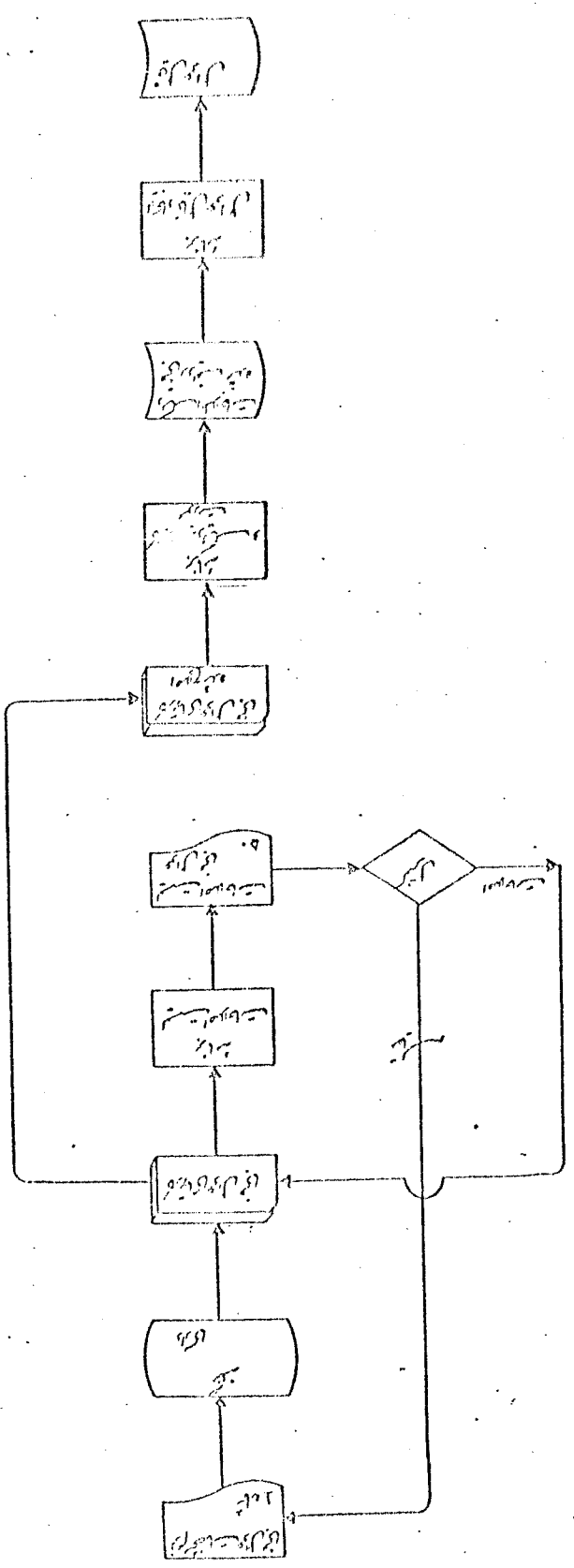
- انجام اصلاحات و تغییرات

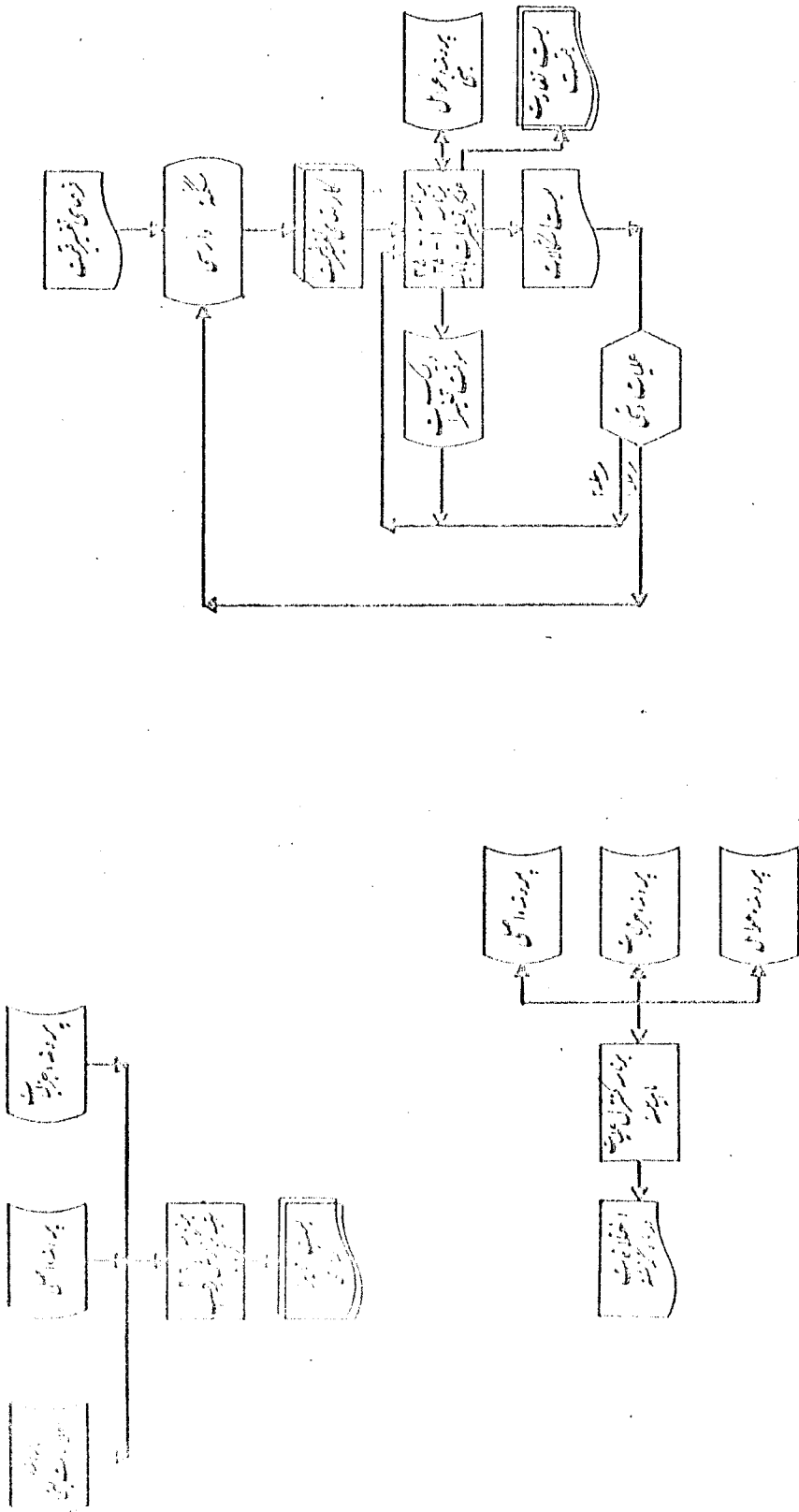
- محاسبه قیمت آنالیز

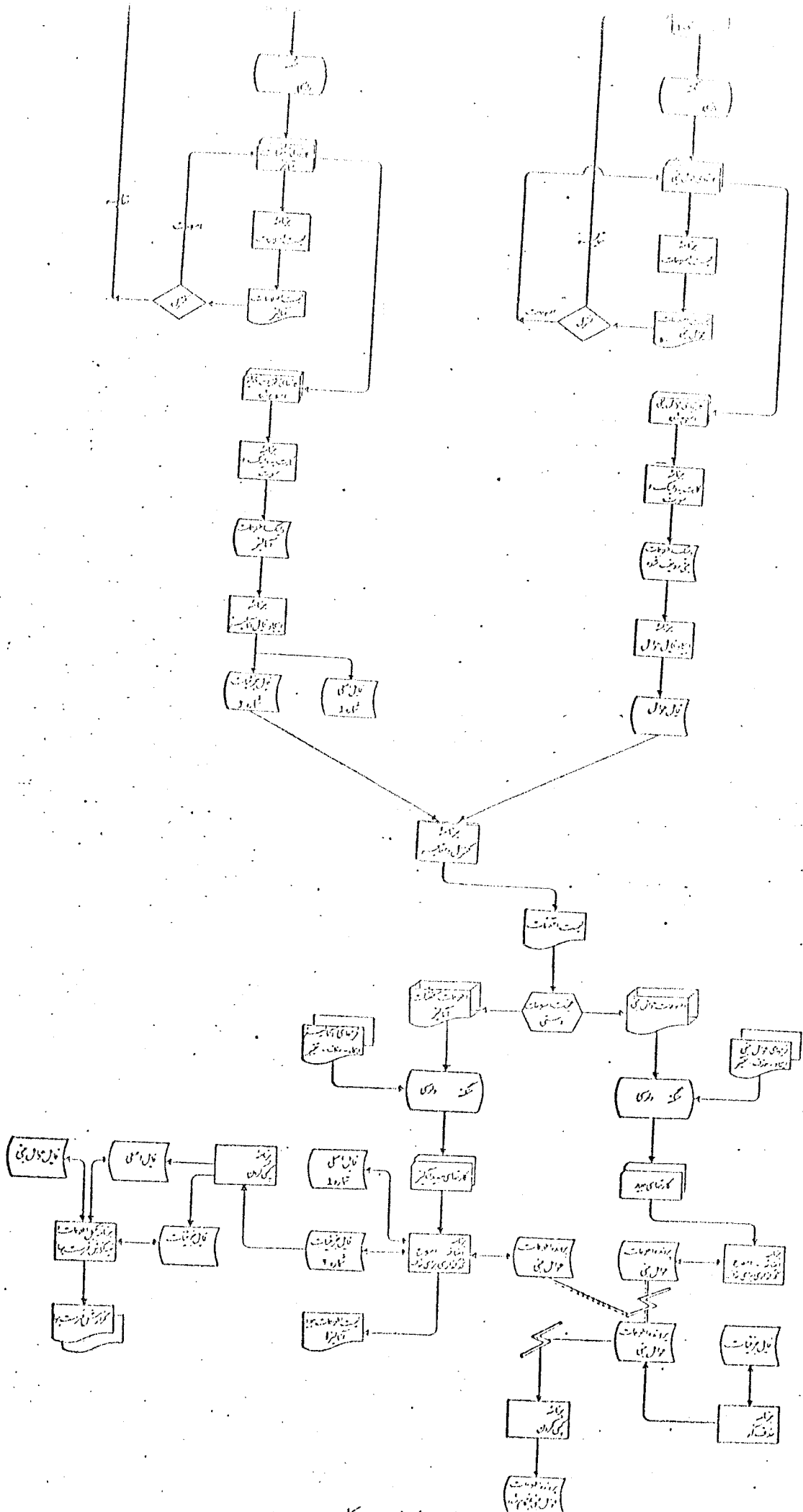
- تهیه گزارش فهرست بها

نمودار شماره ۳

- تهیه گزارشات و تغییرات قیمت واحد







نمودار عملیاتی کل سیستم

۴- اشکالات سیستم و محدودیت های عملیاتی آن:

از آنجائی که سیستم مزبور با توجه به کامپیوتر ۱۴۵ / ۲۲۰ سازمان برنامه و بودجه طراحی شده است که از فایل های مغناطیسی ۳۳۳۰ به حجم یکصد میلیون کاراکتر هر دیسک برخوردار می باشد لذا برای تعداد اقلام آنالیز یا تعداد جزئیات آن با توجه به پرونده دوم جزئیات آنالیز محدودیتی در بین نیست و امکانات توسعه سیستم از لحاظ تعداد بسیار است.

ولی از آنجا که فعلاً در ایران برای کلیه کارهای ساختمانی برنامه سازی آنالیزها^ی قطعی و شناخته شده وجود ندارد ناگزیر در این سیستم از آنالیزهایی که تاکنون از طرف خود سازمان برنامه و بودجه استخراج شده به عنوان اطلاعات اساسی و اولیه شروع استفاده گردیده است. بدیهی است که پس از اجرای کامل سیستم مزبور متصدیان و مسئولان امر در سازمان برنامه به تدریج در تکامل اطلاعات آنالیز خواهند کوشید. به علاوه در موقعیت های جغرافیائی متفاوت چه بسا یک آنالیز دارای مقدار اجزای متفاوتی گردد. در این مرحله نیز وظیفه کاراکترهای سیستم است که یا یک فایل آنالیز برای آن موقعیت جغرافیائی ویژه که موافق آن قبلاً تطبیق گردیده بود آورد، یا تغییرات قیمت را برای آن موقعیت جغرافیائی ویژه به مورد اجرا بگذارد.

لذا سازمان برنامه و بودجه باید طی جلسات و تماس های متعددی که با مسئولین کارهای ساختمانی و برنامه سازی دارد، از تجربه و عملیات آنها استفاده کند و بتدریج به تکمیل اطلاعات آنالیز اقدام ورزد.

سیستم حاضر تا مرحله تهیه گزارش فهرست بها^۴ مکاتوزه گردیده است. تغییرات آنالیزها را در یک پروژه نمی توان برآورد کرد، اما این سیستم می تواند استوارانه سازمان را بر اساس تغییرات فوق نیز مورد بررسی و اجرا قرار دهد. بنابراین به طور خلاصه محدودیت های اجرایی این سیستم در واقع محدودیتی است که بر آن اعمال

شده است. پیشنهاد فی‌البدن که سازمان برنامه و بودجه سیستم را در مورد پیاده
شده توسعه دهد و آن را تا سطح عملیات یک پروژه پیش برد.



قسمت دوم

شرح علیات

مقدمه :

سیستم طراحی شده و برنامه های مربوط به آن باید نظر گرفتن مشخصات و امکانات کامپیوتر ۱۴۵ / ۳۷۰ تهیه شده است و حداقل مشخصاتی که لازم است کامپیوتر داشته باشد تا بتواند عملیات مورد نظر را اجرا نماید عبارتند از :

حافظه اصلی ۶۴K

حافظه مغناطیسی یک عدد دیسک ۳۳۳۰

دستگاه کارت خوان

دستگاه چاپ (مجهز به زنجیرفاری)

دستگاه تاپ (به منظور ارتباط با برنامه ها)

سیستم "آنالیز کارهای ساختمانی و راهسازی" تحت کنترل (DISK) D. O. S

(OPERATING SYSTEM) کارهای لازم را اجرا می نماید .

برنامه های سیستم به زبان برنامه نویسی COBOL نگارش یافته است لذا محدودیت اجرای از لحاظ نوع کامپیوتر را در برنخواهد داشت.

در صورتیکه سازمان برنامه و بودجه اجرای سیستم فوق را تحت کنترل خواستار باشد، تنها تغییرات لازم در زمینه (JC یا JOB CONTROL) کنترل کارت های برنامه ها خواهد بود که انجام آن در اسرع وقت میسر است.

در این قسمت از گزارش ضمن شرح عملیات برنامه ها و روش اجرای آن نیز تشریح می گردد . بطوریکه برنامه نویسان و اپراتورها بسادگی بتوانند وظایف اجرای سیستم را به عهده گیرند .

۵- شرح عملیات سیستم:

ابتدا از طریق فرم های شماره يك اطلاعات مبنا یعنی مصالح - نیروی انسانی - و ماشین آلات و متفرقه که هم اکنون در بازار ایران موجود و مورد استفاده میباشند و قبلاً جمع آوری گردیده اند با طرح کارت شماره يك به کارت های کامپیوتر منتقل می شوند در جمع آوری این اطلاعات از کلیه منابع قابل دسترسی در ایران و سوابق موجود در سازمان مدیریت صنعتی حداکثر بهره برداری ممکن شده است ضمن اینکه مسئولان امر در دفتر تحقیقات و استناد ارد های فنی نیز اطلاعات جامعی را که جمع آوری نموده بودند در اختیار گذاشتند.

سپس از طریق برنامه ۱۰ لیستی از این اطلاعات تهیه و کنترل در رفع نواقص بعمل می آید و سپس از طریق برنامه ۱۱ و برنامه ۱۲ نسبت به ایجاد فایل اطلاعات عوامل مبنا اقدام می گردد. این فایل در حافظه مغناطیسی کامپیوتر روی دیسک بصورت INDEX ضبط گردیده است.

همانطوریکه قبلاً اشاره شد نحوه نگهداری اطلاعات بصورت INDEX بستگی به بازیابی هر رکورد اطلاعاتی بصورت مستقیم عملی نخواهد بود ضمن اینکه امکان دسترسی به اطلاعات بصورت متوالی نیز امکان پذیر است و به همین دلیل در زمان بازیابی اطلاعات حداکثر صرفه جویی با استفاده از این روش بعمل آمده است.

پس از ایجاد فایل مغناطیسی فوق نسبت به ایجاد فایل های آنالیز اقدام می گردید بدین طریق که ابتدا از طریق فرم شماره ۱۰ (اطلاعات آنالیزها جمع آوری شد) و سپس با طرح کارت شماره ۱۰ و به کارت های کامپیوتر منتقل گردیدند. در جمع آوری این اطلاعات نیز از کلیه منابع اطلاعاتی ممکن در ایران استفاده گردیده است.

البته راهنمای اصلی کار در طبقه بندی و جمع آوری نشریه شماره ۲۲ دفتر فنی سازمان برنامه و بودجه است. در زمینه آنالیزهایی که در گزارشات منعکس هستند

و این در کتابچه مندرج نمی باشد از سوابق موجود در سازمان بهره وری لازم شده است . پس از اینکه کد گذاری های مربوط انجام گردید از طریق برنامه ۲۰ نسبت به سیستم ایزت کنترل اقدام گردید و پس از رفع اشکالات با کمک از برنامه های (۲۱ و ۲۲ نسبت به ایجاد فایل اصلی آنالیز (فایل آنالیز شماره ۱) و فایل جزئیات آنالیز (فایل آنالیز شماره ۲) اقدام گردید اطلاعات این فایل ها روی دیسک های مغناطیسی به طریق INDEX ضبط شده اند .

پس با اجرای برنامه ۳۰ کلیه آنالیزها را از نظر اجزاء متشکله آن کنترل تا اجزاء متشکله آن روی فایل مینا موجود باشند و در صورتی که اجزاء فایل در فایل اطلاعات مینا منعکس نمی باشد، با چاپ اطلاعات لازم نسبت به رفع این نقیصه اقدام می گردد .

جهت اضافه کردن اطلاعات به فایل اطلاعات مینا یا حذف یا تغییر آن از طریق فرم شماره (۱ ، ۳ ، ۴) و برنامه شماره (۳۱ و ۳۲ اقدام می گردد . در قسمت های آتی شرح جزئیات عملیات به تفصیل داده شده است .

بدیهی است که سیستم قبل از حذف یک قلم از اطلاعات ابتدا به کد فعالیت آن مراجعه می نماید تا چنانچه این قلم از اطلاعات در آنالیز دیگری مورد استفاده قرار گرفته باشد از حذف آن خودداری می نماید . البته کلیه اشتباهات و اشکالاتی که در حین کار مشخص می شوند بوسیله دستگاه TYPEWRITER چاپ می شوند و لازم است که اشکالات چاپ شده مورد بررسی دقیق قرار گیرد و پس از اصلاح وارد عملیات سیستم شوند .

ترتیب کار سیستم بدین نحو است که ابتدا عملیات مورد نظر را بروی فایل اطلاعات مینا که حاوی (مصالح ، نیروی انسانی و ماشین آلات) است انجام می دهد و چنانچه عوامل جدیدی باید به آن اضافه شود اضافه می نماید و سپس عملیات خواسته شده از طریق برنامه شماره ۳۳ روی فایل آنالیزها اجرا می نماید . پس از انجام عملیات

عملیات لازم روی فایل فوق یکبار دیگر کلیه آنالیزها از نظر اجزاء متشکله آنها کنترل می شوند تا اجزاء مشخص شده آنها روی فایل اطلاعات مبناء موجود باشد در صورتیکه آنالیزی یافت شود که یک یا چند جزء آن موجود نباشد شماره آنالیز و شماره اجزاء که بود چاپ می شود تا نسبت به رفع نواقص فوق اقدام گردد .

شرح کار سیستم در مورد اطلاعات مختلف ممکن ، و نحوه اجرای برنامه های آن و اشکالاتی که برنامه ها مشخص می نمایند در قسمت های بعد مورد بحث قرار گرفته است که با مراجعه به آن می توان در رفع اشکالات و نواقص مشخص شده اقدام لازم بعمل آورد .

۱/۵ - شرح برنامه های سیستم

لیست برنامه ها : ۵/۱/۱

لیست کنترل اطلاعات میناء	۱- برنامه ۱۰
انتقال اطلاعات از کارت به دیسک	۲- برنامه ۱۱
ایجاد فایل میناء	۳- برنامه ۱۲
لیست کنترل اطلاعات آنالیز	۴- برنامه ۲۰
انتقال اطلاعات از کارت به دیسک و سورت	۵- برنامه ۲۱
ایجاد فایل های آنالیز	۶- برنامه ۲۳
کنترل اجزاء و میناء	۷- برنامه ۳۰
بهنگام کردن فایل میناء	۸- برنامه ۳۱
بهنگام کردن فایل های آنالیز	۹- برنامه ۳۳
تکمیل اطلاعات و تهیه گزارش فهرست ها	۱۰- برنامه ۳۴
تهیه گزارش تفاوت قیمت	۱۱- برنامه ۲۱/۵
تهیه گزارش عوامل	۱۲- برنامه ۳۶
تهیه گزارش گروه های آنالیز	۱۳- برنامه ۳۸
کن کردن اطلاعات از فایل های آنالیز جزو	۱۴- برنامه ۶۰
فایل های میناء	
برگرداندن اطلاعات به موقعیت اولیه	۱۵- برنامه ۶۱

۵/۱/۲ - طبقه بندی برنامه ها :

طبقه بندی برنامه های سیستم شرح زیر است:
 - برنامه های ایچک

شماره ۱۲ - برنامه ایچک فایل مینا

شماره ۲۳ - برنامه ایچک فایل های آنالیز

- برنامه های بروز رآوردن اطلاعات

شماره ۳۱ - برنامه بروز رآوردن اطلاعات مینا

شماره ۳۲ - برنامه بروز رآوردن اطلاعات آنالیز

- برنامه های کنترل شامل :

شماره ۱۰ - برنامه کنترل اطلاعات مینا (مصالح ، نیروی انسانی

و ماشین آلات)

شماره ۲۰ - برنامه کنترل اطلاعات آنالیز

شماره ۳۰ - برنامه کنترل اجزاء تشکیل دهنده و موجودیت

آن در فایل مینا

- برنامه های انتقال و تفکیک

شماره ۱۱ - برنامه انتقال اطلاعات از کارت مینا به دیسک

شماره ۲۱ - برنامه انتقال اطلاعات از کارت آنالیز به دیسک

شماره ۱۱ - برنامه تفکیک اطلاعات کار مینا روی دیسک

شماره ۲۱ - برنامه تفکیک اطلاعات کارت آنالیز روی دیسک

شماره ۶۰ - برنامه کپی کردن فایل مینا

شماره ۶۰ - برنامه کپی کردن فایل آنالیز

— برنامه های گزارش

- برنامه گزارش اطلاعات مینا* شماره ۳۶
- برنامه گزارش اطلاعات آنالیز (فهرست بهما*) شماره ۳۴
- برنامه گزارش تفاوت قیمت شماره ۳۱/۵
- برنامه گزارش سرفصل آنالیزها شماره ۳۸

عملیات ایجاد

این عملیات فقط برقرار در شروع کار سیستم مورد اجرا قرار می گیرد. نحوه اجرای آنها در "راهنمای اجرای برنامه ها" تشریح می گردد. پس از آنکه اطلاعات اولیه لازم در مورد عوامل مبنا (مصالح - نیروی انسانی، ماشین آلات) و در مورد آنالیز اقلام کارهای ساختمانی و راهسازی جمع آوری گردید و عملیات کنترل صورت گرفت با استفاده از برنامه های ایجاد یعنی برنامه های شماره ۲ و ۳ به ترتیب سه پرونده مغناطیسی بوجود می آید. این پرونده ها حاوی اطلاعات اولیه لازم برای اجرای سیستم می باشند، لذا پس از آنکه پرونده ها یکبار ایجاد گردید، نیازی به ایجاد مجدد نخواهد بود مگر آنکه به دلایلی پرونده های مغناطیسی نابود گردند، یا اطلاعات مذکور به پاک شوند.

عملیات به روز رآوردن

این عملیات مدام که تغییراتی در پرونده های اطلاعاتی سیستم لازم است مورد اجرا قرار می گیرند. مواردی که لزوم اجرای این عملیات را باعث می گردند عبارتند از:

- ۱- اضافه کردن مواد جدید به اطلاعات مصالح یا حذف مواد موجود بر حسب احتیاج.
- ۲- اضافه کردن مواد جدید به اطلاعات نیروی انسانی یا حذف مواد موجود بر حسب احتیاج.
- ۳- اضافه کردن مواد جدید به اطلاعات ماشین آلات یا حذف مواد موجود بر حسب احتیاج.

- ۴- اضافه کردن مواد جدید به اطلاعات مواد متفرقه یا حذف اطلاعات فعلی برحسب احتیاج .
- ۵- اضافه کردن آنالیزهای جدید به پرونده‌های آنالیز یا پاک کردن بعضی از آنالیزها برحسب احتیاج .
- ۶- عملکرد تغییرات در اجزاء متشکله آنالیز .
- ۷- محاسبه مجدد قیمت آنالیزها با در نظر گرفتن اجزاء متشکله و با قیمت‌های جدید .

عملیاتی که در سند های (تا ۶) اجرا می شوند مستلزم اطلاعات جاری می باشند و این اطلاعات بایستی از روی کارت خوانده شده شود . بنابراین لازم است کارت های اطلاعاتی نیز مطابق با موارد مورد اجرا منگنه و آماده استفاده باشند . در قسمت " راهنمای تکمیل کارت ها " نحوه پر کردن کارت های سیستم تشریح می گردد .

عملیات کنترل -

از آنجائی که در عملیات به روزرآوردن از کارت استفاده می شود و در تهیه کارت ها عامل انسانی دخالت دارد، لذا امکان اشتباه موجود می باشد . پس از آنکه عملیات به روزرآوردن برای هر کدام از پرونده ها مورد اجرا قرار گرفت عملیات کنترل بایستی اجرا گردد تا چنانچه اشتباه یا اشکالی در عملیات قبلی باشد پیکاپ شده و نسبت به رفع آن اقدام گردد .

عملیات کنترل (به استثنای لیست کردن کارت های اطلاعاتی) که از طریق برنامه ۳۰ مورد اجرا قرار می گیرد عبارتست از :
 ۱- اطلاعاتی که در پرونده های آنالیز مورد استفاده قرار گرفته در پرونده عوامل موجود باشد .

- ۲- واحدهای اندازه‌گیری در پرونده جزئیات آنالیز با واحدهای اندازه‌گیری پرونده عوامل مطابقت داشته باشد.
- ۳- اجزاء تشکیل دهنده آنالیز در پرونده جزئیات آنالیز منعکس باشند.

هنگامی که برنامه‌های کنترل مورد عملکرد قرار می‌گیرند تعدادی پیام روی ماشین TYPEWRITER چاپ می‌شود. این پیام‌ها حائز اهمیت فراوان است و بایستی به آنها توجه کافی مبذول گردد.

— عملیات انتقال و تفکیک

برحسب نیاز سیستم تعدادی برنامه نگارش یافته است تا نظام اجرایی سیستم را پی‌ریزی نماید. وظایف این برنامه‌ها بطوری‌که در قسمت " راهنمای اجرای برنامه‌ها " تشریح گردیده است عبارتند از انتقال اطلاعات از یک سیستم به سیستم دیگر، تهیه کپی جهت بایگانی و پشتوانه، تمیزنگهداشتن پرونده‌ها از اطلاعات زائد و اضافی، و بالاخره ردیف کردن رکورد‌ها برحسب کدهای شناسایی.

— عملیات تهیه گزارشات

ماحصل عملیات یک سیستم گزارشاتی است که برای استفاده‌کنندگان تهیه می‌نماید. در این سیستم پنج گزارش تهیه می‌شود که هر کدام موارد استفاده خاصی دارند. از آنجایی که اطلاعات مندرج در گزارشات برحسب نیازهای بخصوصی تدوین شده‌اند، لذا تشریح اقلام این اطلاعات ضروری نمی‌باشد. گزارشاتی که از این سیستم تهیه می‌گردد عبارتند از:

- ۱- گزارش اطلاعات عوامل منشاء شامل مصالح ساختمانی، نیروی انسانی و ماشین‌آلات.

- ۲- گزارش اطلاعات آنالیز (فهم‌رست بهما) .
- ۳- گزارش سرفصل آنالیزهای موجود در سیستم .
- ۴- گزارش خلاصه شرح آنالیزهای موجود در سیستم .
- ۵- گزارش تفاوت قیمت برای نوسانات متعکس شده در قیمت عوامل .

۵/۲ - راهنمای اجرای برنامه‌ها

نام برنامه : . . ۱

کار برنامه : تهیه لیست جهت کنترل اطلاعات

۱- ورودی :

۱ / ۱- کارت های اطلاعات عوارض میناء (طرح کارت شماره یک)

۲- خروجی :

۱ / ۲- لیست کنترل اطلاعات (لیست شماره یک)

۳- عملیات :

۱ / ۳- برگرداندن نام عامل (INVERSE) روی لیست خروجی

۲ / ۳- تعویض صفحه بر اساس تعیین گروه

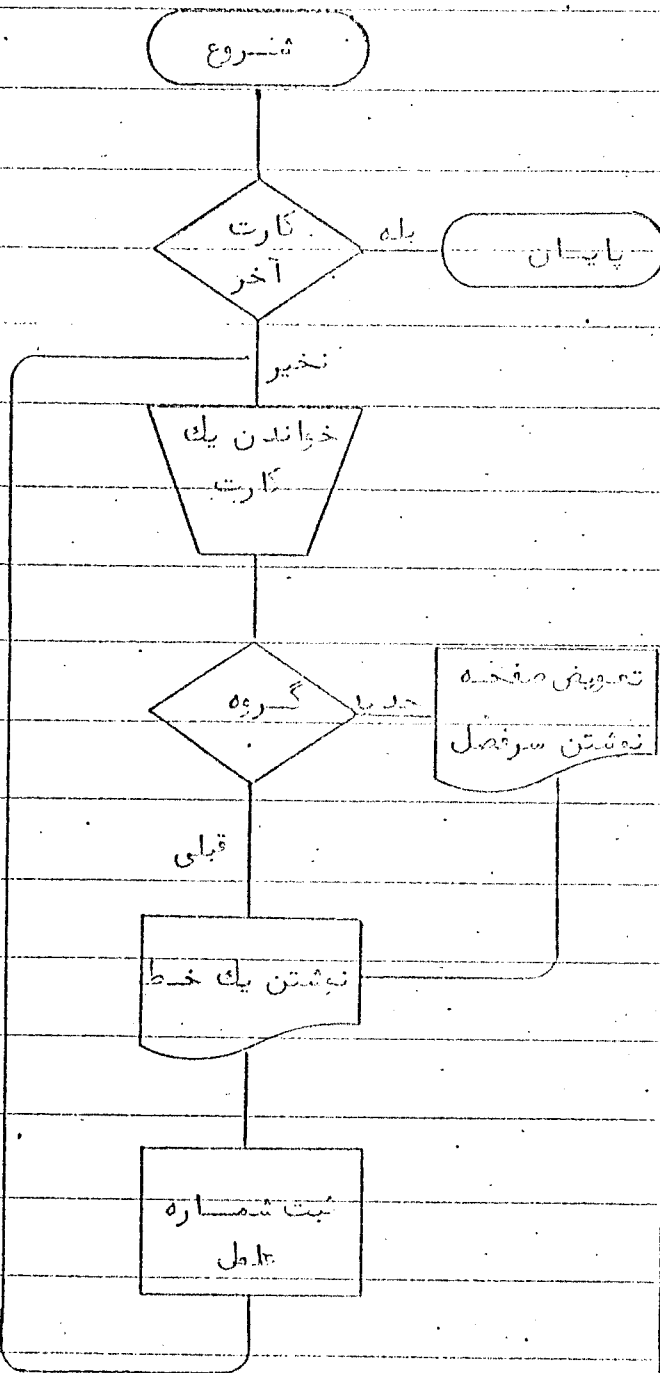
از آنجائیکه اطلاعات جمع آوری شده در مورد عوارض میناء (مصالح ، نیروی انسانی ، ماشین آلات) بایستی به کارت منتقل شوند و عامل انسانی در این مورد در حالت دارد ، لذا برای رفع اشتباهات احتمالی یکبار از اطلاعات مذکور شده روی کارت ها لیستی تهیه می گردد .

روش آزمایشی چاپ

کاربرنامه: شبیه‌لیست کنترل از کارت‌های مصالح، نیروی انسانی و ماشین آلات
 چاپ و پخش

نام برنامه: ۱۰

شرح



نوع فرم پاک‌سازی استاندارد ۱۳۲

زنجیر چاپ فارسی

نوار کنترل دستگاه چاپ CH1 - CH12

پیش‌انرژی‌های برنامه و ابزارهای آن

نام برنامه: ۱۰۰

کاربر برنامه: تهیه لیست کنترل از کارتهای مصالح، نیروی انسانی و ماشین‌آلات

پیش‌انرژی‌های برنامه	بجای ابزار
ندارد	ندارد

نام برنامه : ۱۱

کار برنامه : انتقال اطلاعات از کارت به دیسک و صورت

۱- ورودی :

۱ / ۱- کارت های اطلاعات عوامل مینا

۲- خروجی :

۱ / ۲- دیسک اطلاعات عوامل مینا

۳- عملیات :

۱ / ۳- انتقال عین اطلاعات کارت بصورت رکورد های ۸۰ / ۸۰ روی دیسک

۲ / ۳- ردیف کردن اطلاعات منتقل شده روی شماره کد مشخصه

چون در زمان ایجاد فایل اطلاعات مینا کلید بازیابی کد مشخصه می باشد، لذا لازم است که ابتدا بوسیله برنامه فوق اطلاعات عوامل مینا ردیف شوند تا بدین طریق اطلاعات مربوط به هر گروه بصورت متوالی قرارگیرد و بدین لحاظ در عملیات ایجاد پرونده از حافظه کمتری استفاده خواهد شد .

روش اجرای برنامه

کاربر نام را انتقال اطلاعات از کارت به دستگاه و صورت	نام برنامه ۱۱
فای پروت	شرح
<pre> graph TD Start([شروع]) --> Decision{آخرین کارت} Iman([ایمان]) --- Decision Decision --> Read[خواندن بیک کارت] Read --> Row[ردیف که شروع] Row --> Transfer[انتقال که شروع] Transfer --> End["(نوشتن بیک رکورد دستگاه)"] End --> Decision </pre>	<p>نوع فرم یا کارند استاندارد ۱۳۲</p> <p>زنجیر چاپ فارسی</p> <p>نوار کنترل دستگاه چاپ CH12-CH1</p>

نام برنامه : ۱۲

کار برنامه : ایجاد فایل اطلاعات مبتنا

۱- ورودی :

۱ / ۱- ديسك اطلاعات کارت های «مامل مبتنا»

۲- خروجی :

۲ / ۱- فایل اطلاعات مبتنا

۳- عملیات :

۳ / ۱- انتقال اطلاعات لازم برای پرونده

۳ / ۲- ایجاد BLOCK براساس ۱۰ رکورد هر پرونده.

برخلاف ديسك ورودی که اطلاعات آن بصورت رکورد های ۸۰ / ۸۰ می باشد و متوالی ثبت شده است، فایل اطلاعات مبتنا، بصورت INDEX ایجاد می گردد که کلید شناسایی هر رکورد که عامل مربوطه است.

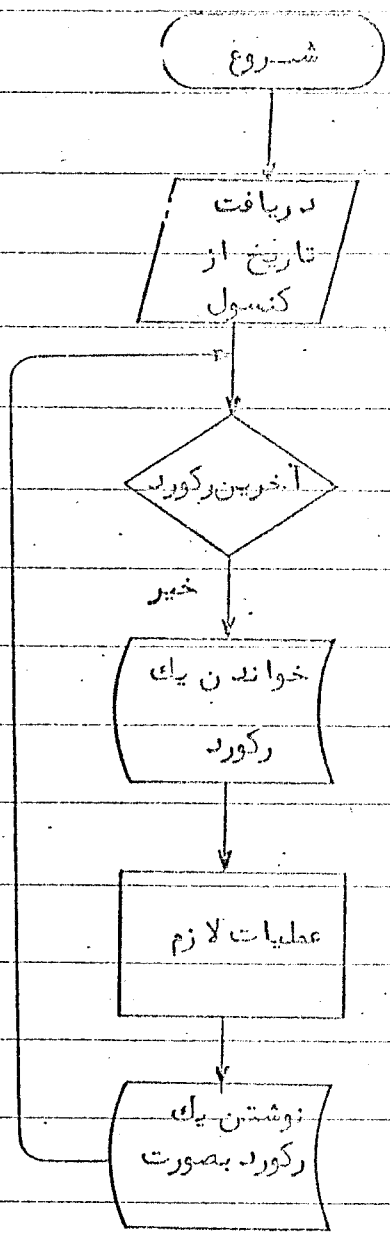
روش کار برای برنامه

کارنامه انجام پرونده

نام برنامه ۱۱

فهرست

شرح



نوع فرم یا کاغذ استاندارد

فارسی

CH1-CH12

نوار کنترل دستگاه چاپ

پیش‌نام‌های برنامه و شماره‌های آپدیتور

کاربر برنامه : ایمناب فاضل عباسی

نام برنامه : ۱۲

پیش‌نام برنامه	بواسبب آپدیتور
INSERT DATE IN FORMAT OF YY/MM/DD.	تاریخ به شم روز/ماه/سال
	تایپ شود .
INVALID DATE	تاریخ قبلی غلط است
	تاریخ دوباره تایپ شود.

نام برنامه : ۲۰

کار برنامه : تهیه لیست جهت کنترل اطلاعات

۱- ورودی :

۱ / ۱ - کارت های اطلاعات آنالیز (طرح کارت شماره دو)

۲- خروجی :

۱ / ۲ - لیست کنترل اطلاعات

۳- عملیات :

۱ / ۲ - برگرداندن شرح آنالیز (INVERCE) روی لیست خروجی

۲ / ۳ - تعویض صفحه بر اساس اجزاء يك آنالیز

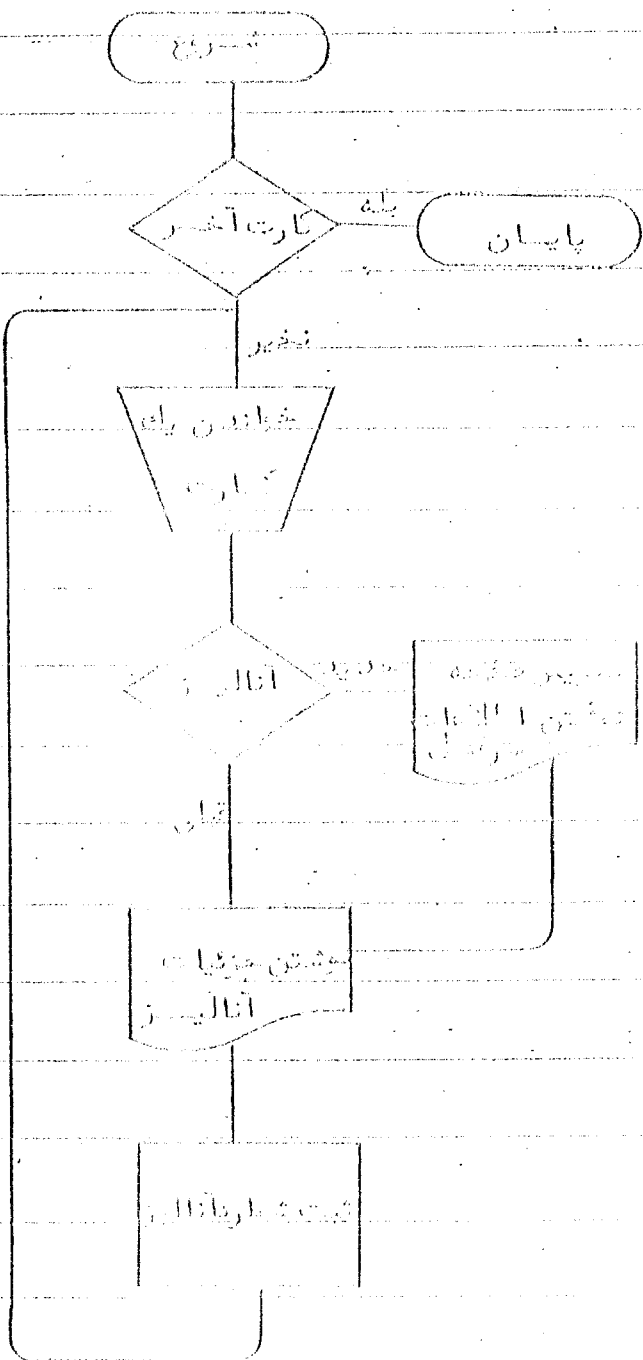
روش آزمایشی استاندارد

کابردنامه تهیه لیست کنترل از کارتها و آنالیز

نام برنامه: ۲:

فلو چارت

شرح



نوع نرم افزار استاندارد ۱۳۲

زنجیر چاپ فارسی

نوار کنترل شماره چاپ CH12 - CH1

نام برنامه : ۲۱

کار برنامه : انتقال اطلاعات از کارت به دیسک و سورت

۱- ورودی :

۱/۱- کارت های اطلاعات آنالیز (طرح شماره دو)

۲- خروجی :

۲/۱- دیسک اطلاعات آنالیز

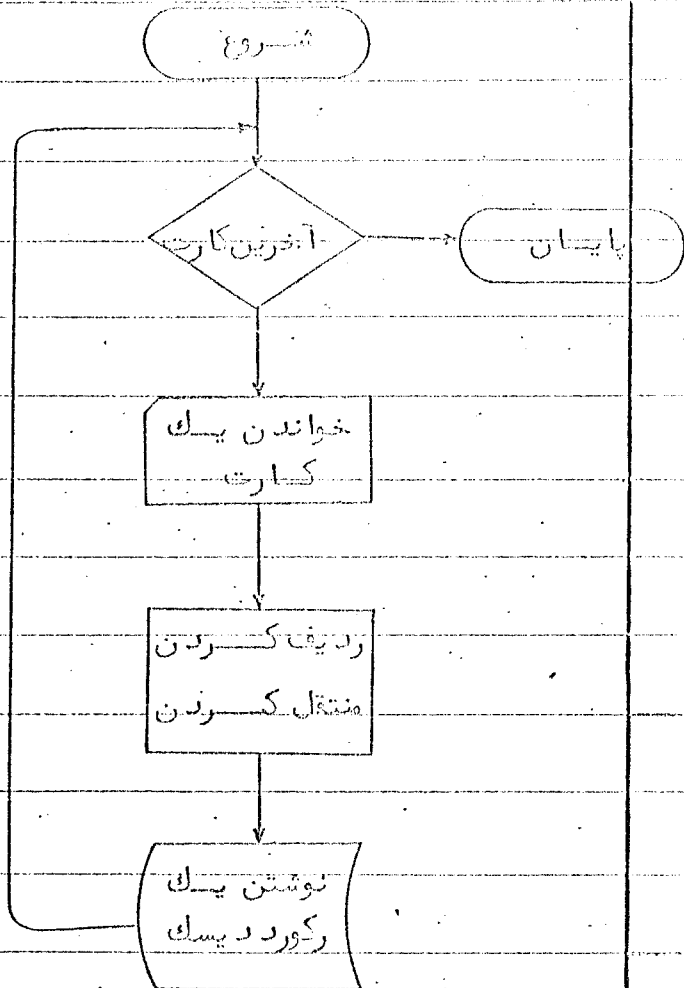
۳- عملیات :

۳/۱- انتقال عین اطلاعات کارت بصورت رکورد های ۸۰/۸۰ روی دیسک .

۳/۲- ردیف کردن اطلاعات منتقل شده

فاز چهارم

شرح



نوع نرم افزار: استاندارد ۱۳۲

فارسی

زبان چاپ

CH12-CH1

نوا کنترل نگاه چاپ

نام برنامه : ۲۳

کار برنامه : ایجاد پرونده های آنالیز

۱- ورودی :

۱ / ۱- کارت های آنالیز

۲- خروجی :

۱ / ۲- دیسک آنالیز شماره ۱

۲ / ۲- دیسک آنالیز شماره ۲

۲ / ۲- لیست اشکالات عملیات

۳- عملیات :

۱ / ۳- ایجاد رکورد ها در دیسک آنالیز شماره ۱ بشرطی که تکراری نبوده و اجزاء

آن کامل باشد و ایجاد رکورد های وابسته در دیسک آنالیز شماره ۲

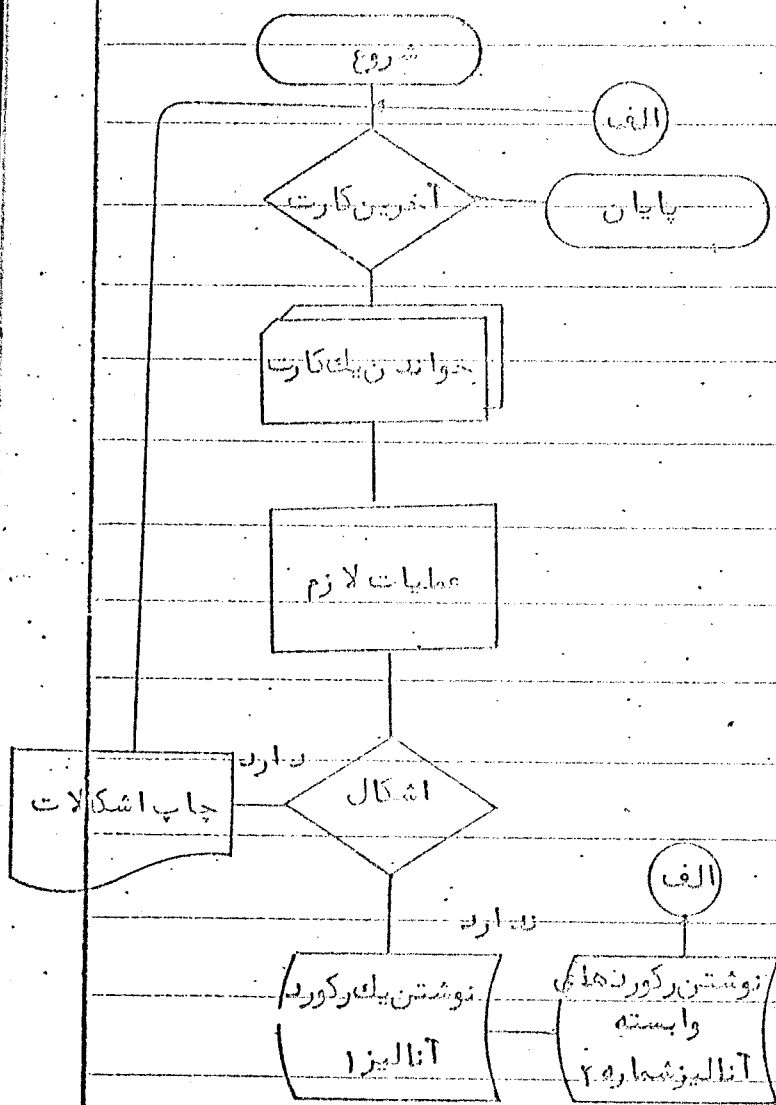
۲ / ۳- محاسبه شماره های ردیف برای اجزاء وابسته در دیسک جزئیات (شماره ۲)

۳ / ۲- (INVERSE) شرح آنالیز از کارت بروی دیسک

۴ / ۳- چاپ اشکالات

فایده ایست

شماره



نوع نرم افزار استاندارد

زنجیره چاپ فارسی

CH1-CH12

نوار کنترل آنتی چاپ

نام برنامه : ۳۰

کار برنامه : کنترل و مقایسه اطلاعات پرونده جزئیات با پرونده اطلاعات مینا.

۱- ورودی :

۱ / ۱ - پرونده جزئیات آنالیز

۱ / ۲ - پرونده اطلاعات مینا

۲- خروجی :

۲ / ۱ - لیست آنالیزهایی که اجزاء مشکله آن در پرونده اطلاعات مینا موجود

نمی باشد .

۳- تطبیقات :

۳ / ۱ - مقایسه اجزاء تشکیل دهنده آنالیز با پرونده اطلاعات مینا

۳ / ۲ - فعال کردن کد رکورد های پرونده اطلاعات مینا

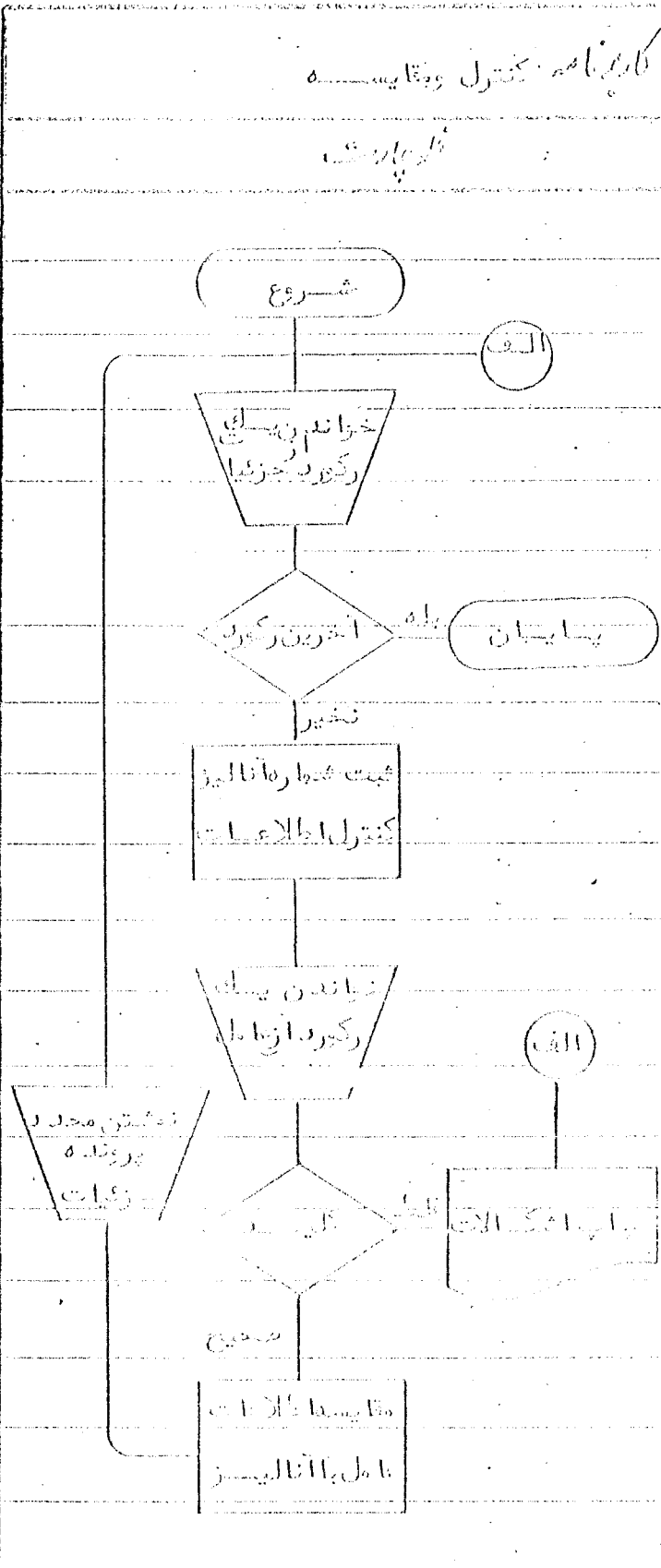
روش آزمایشی برنامه

کارنامه کنترل و تقابله

نام برنامه ۳۰

نظریات

مشروح



نوع فرم یکم استاندارد ۱۳۲

زنجیر چاپ فارسی

CHI2-CHI

نوار کنترل دستگاه چاپ

نام برنامه : ۳۱

کار برنامه : ایجاد کردن ، تغییر دادن ، حذف کردن رکورد از پرونده اطلاعات مینا

۱- ورودی :

۱ / ۱- کارت های جدید اطلاعات مینا

۱ / ۲- پرونده اطلاعات مینا

۲- خروجی :

۲ / ۱- پرونده اطلاعات مینا

۲ / ۲- پیام های مربوط به عملیات و اشکالات

۳- عملیات :

۳ / ۱- حذف رکورد هایی که درخواست شده مشروط بر اینکه کد آن فعال نباشد .

۳ / ۲- تغییر رکورد هایی که قبلاً ایجاد شده است و بعضی از اطلاعات آن کامل

نیست یا بایستی تغییر کند .

۳ / ۳- ایجاد رکورد هایی که قبلاً ایجاد نشده است با توجه به اینکه شماره

شناسایی کد تکراری نباشد .

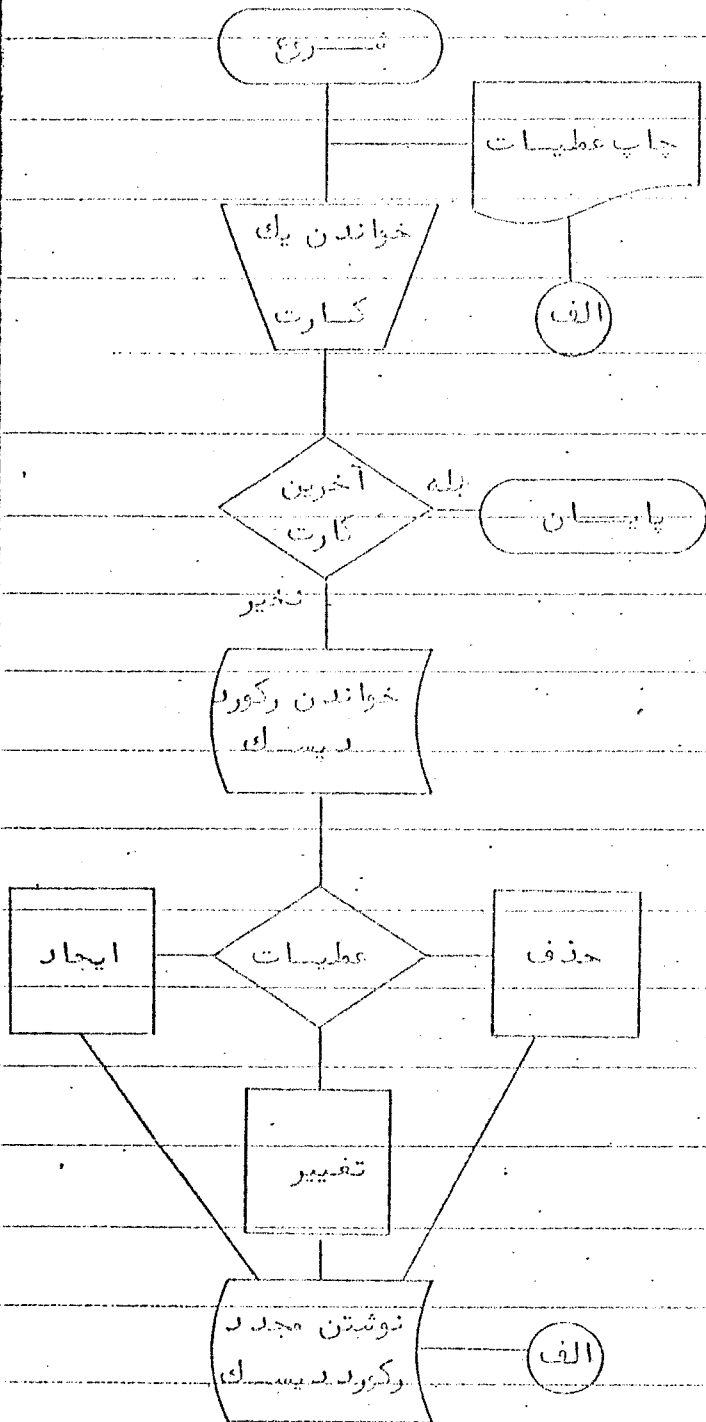
روش کارهای چاپ

نام برنامه ۳۱

کارهای چاپ، افزودن کردن، تغییر دادن و حذف رکورد
از روی صفحه چاپ

طراحی برنامه

شرح



فونction برنامه استاندارد ۱۲۲

تغيير چاپ

نوشتن مجدد چاپ CH12 - CH1

پیش‌بینی‌های برنامه و عوامل پراگماتیک

کاربر برنامه قابل عوامل ولیست تفاوت قیمت

نام برنامه ۳۱

پیش‌بینی برنامه	بهره‌های پراگماتیک
Insert date in format of YY/MM/DD	تاریخ بفرم روز/ماه/سال
	تایپ شود
Invalid Date	تاریخ قبلی غلط است
	تاریخ دوباره تایپ شود.
Disk is full	EXTENT دیسک عوض
	شده و جای بیشتری گرفته
	شود.

نام پرونده : ۳۳

کار پرونده : ایجاد کردن ، تصحیح کردن ، حذف کردن رکورد از پرونده های آنالیز

۱- ورودی :

۱/۱- کارت های جدید آنالیز

۱/۲- پرونده اصلی آنالیز (آنالیز شماره ۱)

۱/۳- پرونده جزئیات آنالیز (آنالیز شماره ۲)

۲- خروجی :

۲/۱- لیست اطلاعات آنالیزهایی که تحت تاثیر قرار گرفته اند .

۲/۲- پرونده اصلی آنالیز

۲/۳- پرونده جزئیات آنالیز

۳- عملیات :

۳/۱- حذف رکورد هایی که درخواست حذف آن از طریق فرم شماره دو شده

است (پرونده اصلی) .

۳/۲- حذف اجزاء مشکوک رکورد هایی که در ردیف قبل حذف شده است

(پرونده جزئیات) .

۳/۳- تغییر شرح آنالیز در پرونده اصلی آنالیز

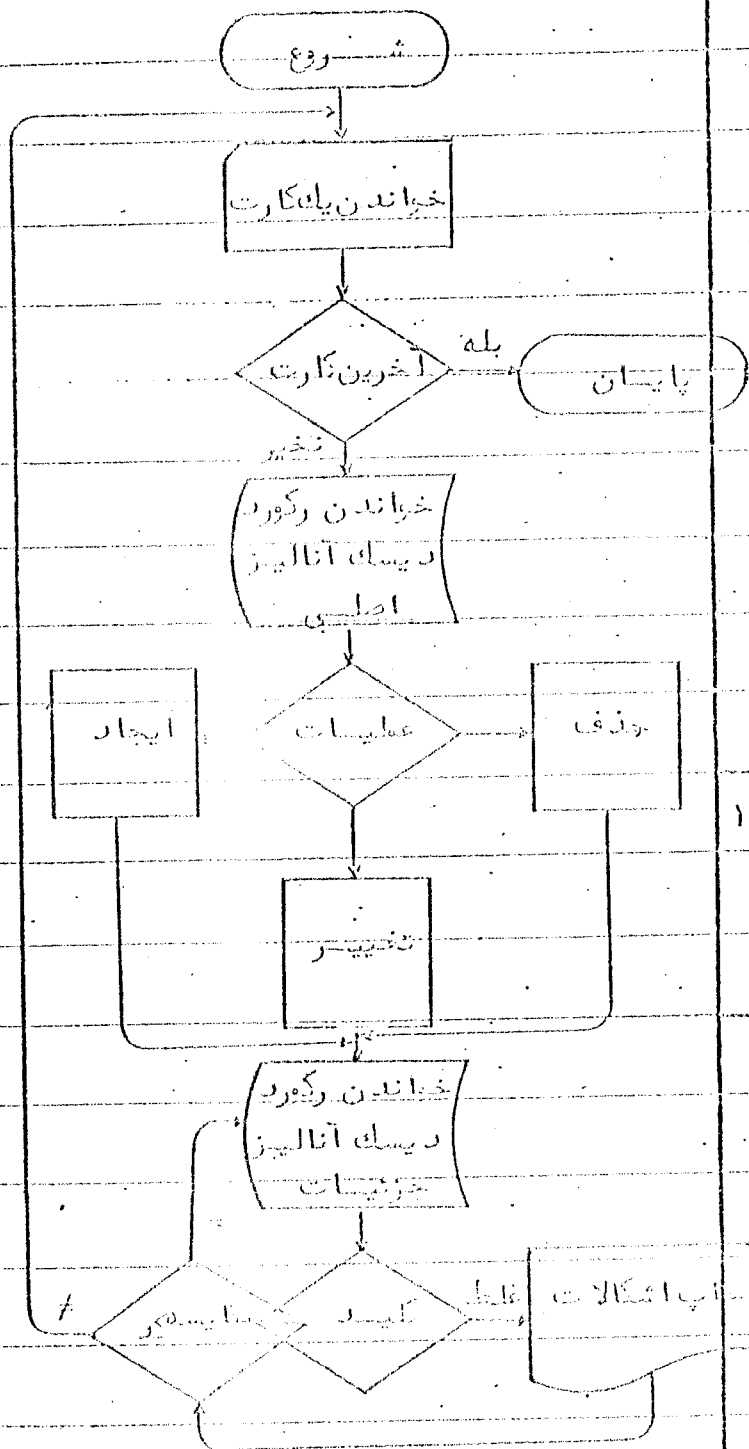
۳/۴- ایجاد يك آنالیز جدید بشرط اینکه آنالیز دیگری با این شماره ایجاد

نشده باشد .

کارنامه ایجاد کردن، تفهیر دادن و حذف رکورد از پرونده های آنالیز

فایده چاره

شرح



نوع غرض برنامه استاندارد ۱۳۲

زنجیره پایایی فارسی

نوار کنترل درگاه پایایی CH12 - CH1

نام برنامه : ۳۴

کار برنامه : تکمیل اطلاعات پرونده اصلی آنالیز و تهیه گزارش فهرست بها

۱- ورودی :

۱ / ۱- پرونده اصلی آنالیز

۱ / ۲- پرونده جزئیات آنالیز

۱ / ۳- پرونده عوامل مبنا^۴

۲- خروجی :

۱ / ۲- گزارش فهرست بها

۳- عملیات :

۱ / ۳- استخراج نام و اطلاعات اولیه از پرونده اصلی آنالیز و ثبت این اطلاعات

۲ / ۳- با استفاده از شماره آنالیز در ردیف مربوط استخراج جزئیات و چاپ این اطلاعات.

۳ / ۳- با استفاده از شماره جزئیات شماره مبنا^۴ استخراج عوامل مبنا^۴ و چاپ این اطلاعات.

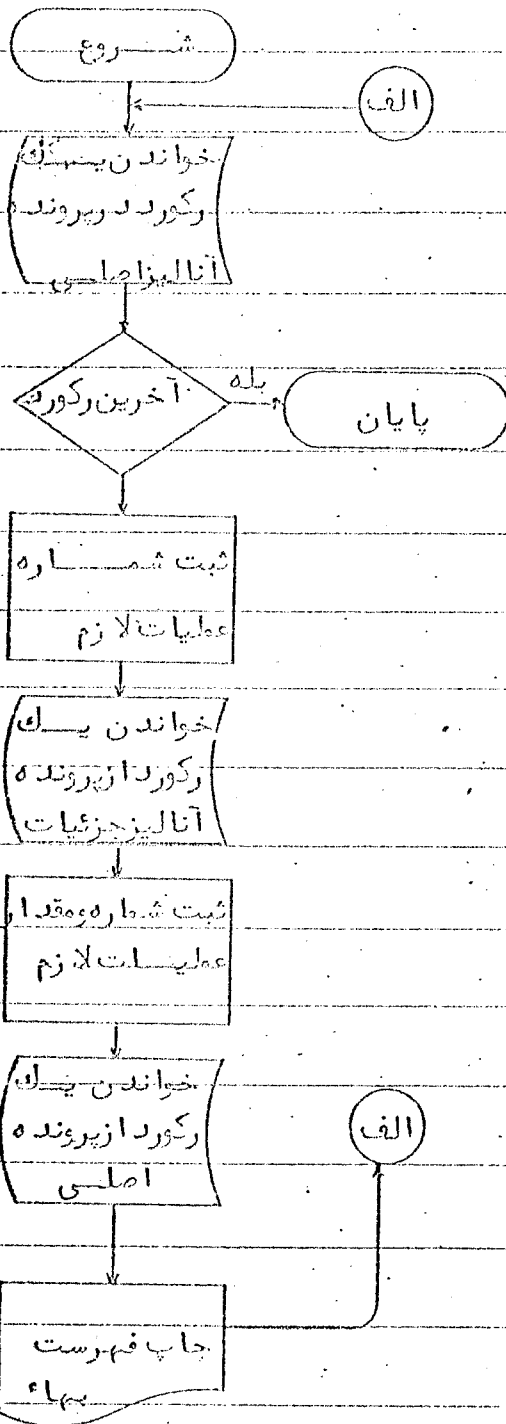
۴ / ۳- چاپ حاصل ضرب مقدار (از پرونده جزئیات) در مبلغ (از پرونده مبنا^۴) و انعکاس این ضرب در پرونده اصلی.

نام برنامه ۲۴

کاربر نامه تهیه گزارش فهرست به سه

شرح

فلو چارت



نوع فرم یکسان استاندارد ۱۳۲

زنجیر چاپ فارسی

نوار کنترل شماره چاپ CH1, CH12, CH3

پیش‌آموزش‌های برنامه و ابزارهای آپراتور

کاربر برنامه تکمیل اطلاعات و تهیه گزارش فهرست به همراه

نام برنامه ۳۴

پیش‌آموزش برنامه	نوع سبب آپراتور
Specify type of listing	یکی از حروف A یا F یا O
A= All analyze listing	یا E بر حسب احتیاج
F= From one analyze thru end listing	تایپ شود
O= Only one analyze listing	
E= End of listing	
Invalid code of listing	حرف تایپ شده غلط است یکی از حروف A یا F یا O یا E دوباره
	تایپ شود
Specify number of analyze	در صورتیکه قبلاً حرف F یا A تایپ شده باشد شماره آنالیز مورد نظر تایپ نشود
Invalid number of analyze	شماره تایپ شده غلط است شماره صحیح تایپ شود

نام برنامه : ۳۱/۵

کار برنامه : تهیه گزارش تفاوت قیمت

۱- ورودی :

۱/۱- ديسك موقت تفاوت قیمت

۲- خروجی :

۲/۱- گزارش تفاوت قیمت

۳- عملیات :

۳/۱- چاپ اطلاعاتی که در گزارش تفاوت قیمت منعکس است.

اطلاعات درخواستی قبلاً بوسیله برنامه ۳۵ تهیه و روی ديسك موقت ضبط شده
بودند. این اطلاعات عبارتند از :

شماره عامل - شرح عامل - قیمت قبلی و تاریخ آن - قیمت جدید و تاریخ آن و مبلغ
تفاوت قیمت بصورت مثبت یا منفی .

روش آزمایشی برنام
۹-۶

<p>کاربرنامه: تهیه گزارش تفاوت قیمت</p>	<p>نام برنامه: ۲۱/۵</p>
<p>فایده‌ها: فلو چارت</p>	<p>شماره: ۲۱/۵</p>
<pre> graph TD Start([شروع]) --> Read[/خواندن یک رکورد از دیتابیس/] Read --> Decision1{آخرین رکورد} Decision1 -- بله --> End([پایان]) Decision1 -- خیر --> Print[چاپ لیست تفاوت قیمت] Print --> Decision2{تعویض گروه} Decision2 -- بله --> Expand[/توسیع صفحه چاپ سرفصل/] Decision2 -- خیر --> Read </pre>	<p>نوع فرم: پاک‌شده استاندارد ۱۳۲</p> <p>زنجیره پایت فاریسی</p> <p>نوار کنترل دستگاه چاپ: CH12 - CH13</p>

نام برنامه : ۳۶

کار برنامه : گزارش اطلاعات عوامل میناء

۱- ورودی :

۱ / ۱- لیست اطلاعات عوامل میناء

۲- خروجی :

۱ / ۲- لیست اطلاعات عوامل میناء

۳- عملیات :

۱ / ۳- تصویف صفحه براساس تصویف گروه

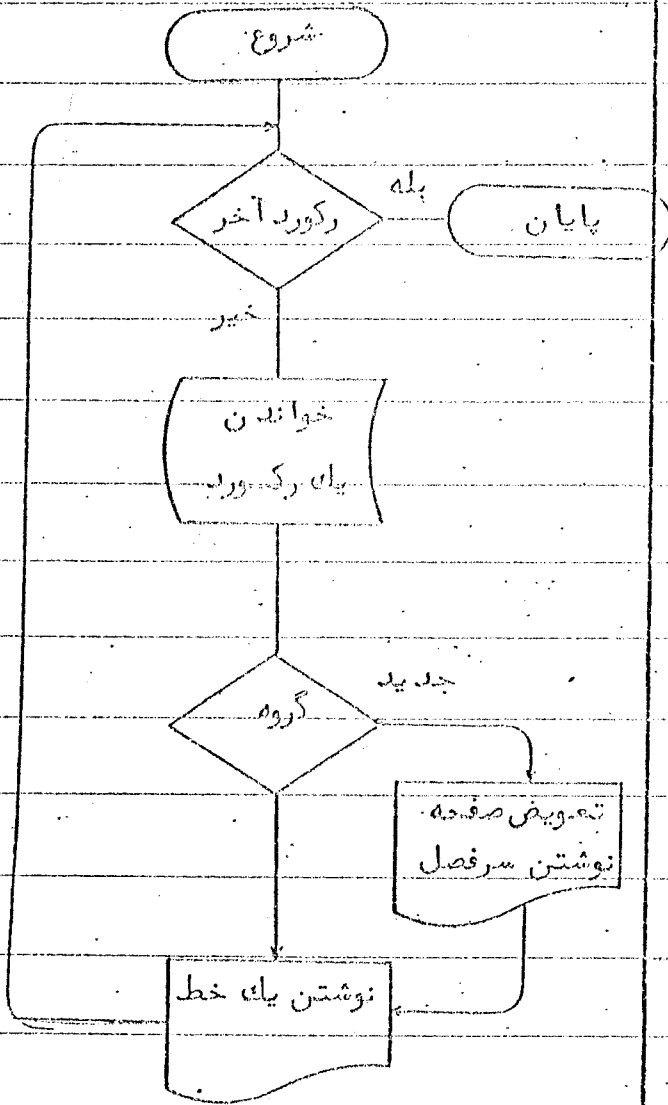
روش ایرانی پیمان

کاربر نام: گزارش اطلاعات عوامل میناء

نام برنامه: ۲۶

فکر چاپ

شرح



نوع نرم افزار

زبان برنامه نویسی

نوع سخت افزار

نام برنامه : ۲۸

کار برنامه : تهیه گزارش آنالیز برحسب گروه

۱- بروی : ()

۱ / ۱- پرونده جزئیات (آنالیز شماره ۱)

۱ / ۲- پرونده اصلی (آنالیز شماره ۲)

۱ / ۳- پرونده اطلاعات مبنا

۲- خروجی :

۲ / ۱- گزارش آنالیزها برحسب گروه های یکسان

۳- عملیات :

۳ / ۱- استخراج نام و اطلاعات اولیه از پرونده اصلی (آنالیز شماره ۱) و ثبت

این اطلاعات.

۳ / ۲- استخراج شماره گروه (۰۰) آخر شماره آنالیز استخراجی .

۳ / ۳- با افزودن شماره ۰۱ الی ۹۹ به آخر شماره آنالیز قبلی و استخراج کلیه

آنالیز های یک گروه .

در این عملیات قرائت شماره های ۰۱ تا ۹۹ بصورت متوالی صورت می گیرد و آنهایی

که در خواندن INVALID می شوند بدیهی است وجود ندارند و آنها هستند که

VALID هستند و این کلیه فعالیت آنها غیرفعال است چاپ نمی شوند .

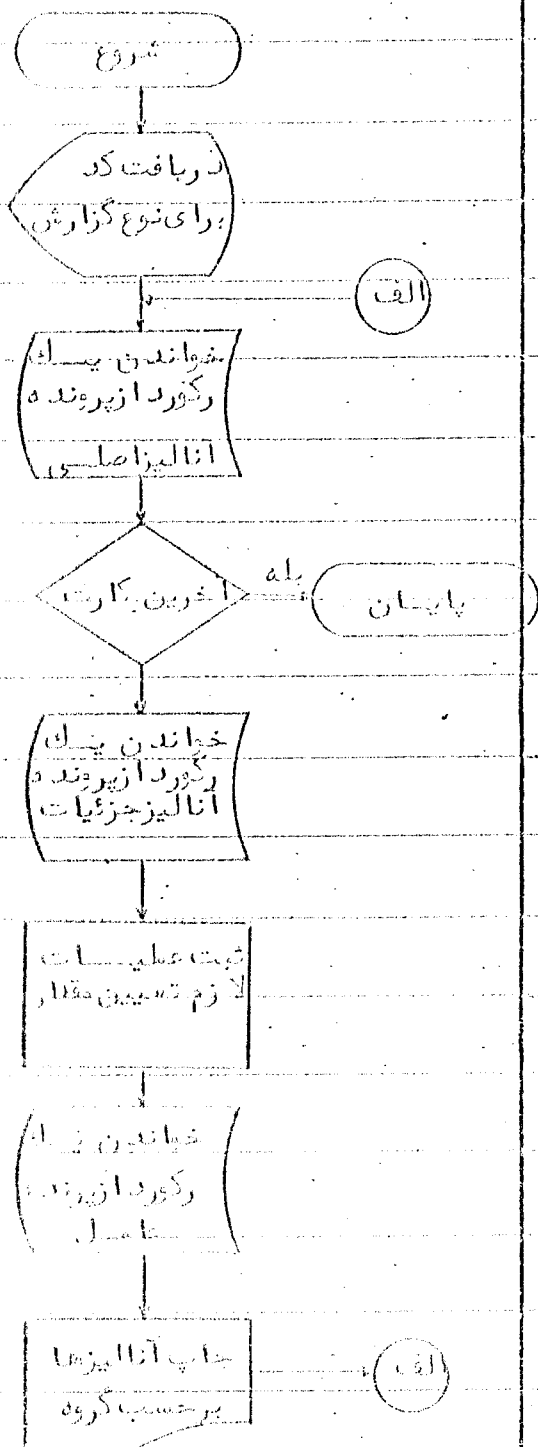
روش آزمایشی استاندارد

کاربر نام هر نمونه گزارش آنالیز بر حسب گروه

نام بنام ۳۸

فلو چارت

شرح



نوع خرم پاک کننده استاندارد ۱۳۲

زنجیری سپید فارسی

نوار کنترل دستگاه پاست CH12 - CH1

الف

نام برنامه: ۶۰ و ۶۱

کار برنامه: تهیه کپی از پرونده اطلاعات مبناء یا پرونده اطلاعات اصلی آنالیز و اطلاعات جزئیات آنالیز.

۱- ورودی:

۱ / ۱- پرونده اطلاعات مبناء

۱ / ۲- پرونده اصلی آنالیز (شماره ۱)

۱ / ۳- پرونده جزئیات آنالیز (شماره ۲)

۲- خروجی:

۲ / ۱- پرونده اطلاعات مبناء

۲ / ۲- پرونده اصلی آنالیز (شماره ۱)

۲ / ۳- پرونده جزئیات آنالیز (شماره ۲)

۳- عملیات:

۳ / ۱- کپی کردن کلیه اطلاعات از دیسک ورودی به دیسک خروجی

۳ / ۲- حذف رکورد های غیرفعال (برنامه ۶۱)

۳ / ۳- برگرداندن پرونده های بصورت اول

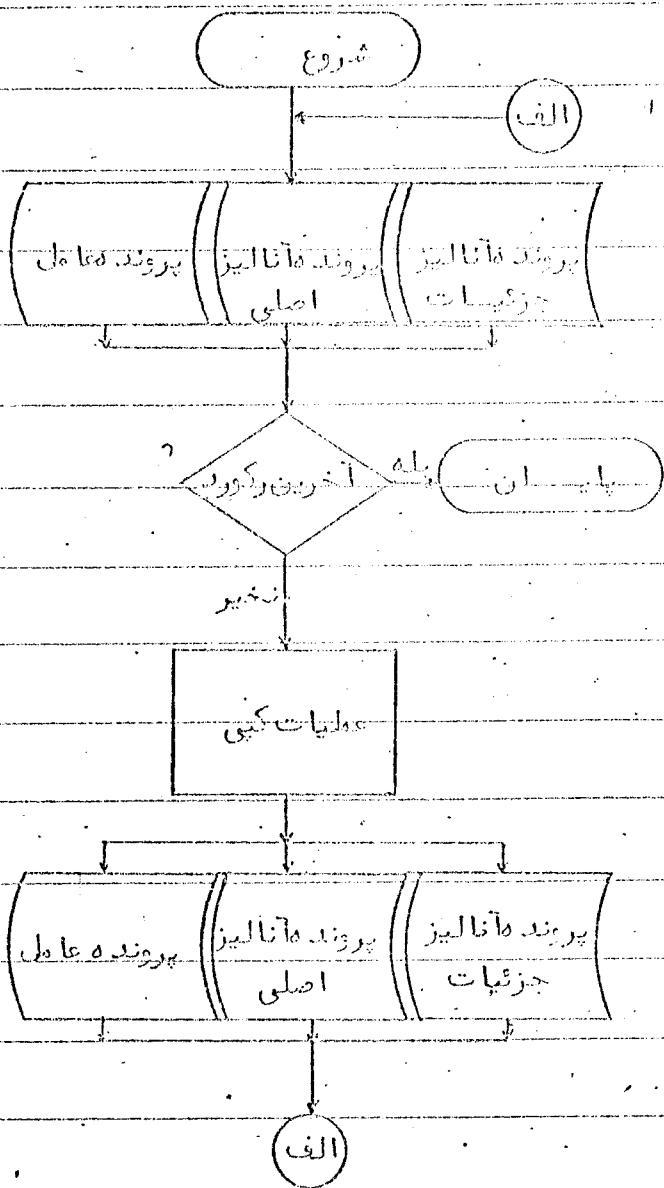
روش ارزیابی پیمان

کاربرنامه تهیه کپی از پرونده‌ها

نام پیمان ۶۰۶۱

فردی چاپ شده

شرح



نوع فرم پاک‌سازی استاندارد ۱۳۲

زنگنه چاپ شده فارسی

نواد شرکتی دستگاه چاپ CH1 - CH12

180200	100.	READ DISK-PR	END GO TO 101.		PO-AN-31
180210		IF P-SW = 0	GO TO 101.		PO-AN-31
180220		IF GRP = GRP-W	GO TO 102.		PO-AN-31
180230		WRITE LIST FROM LHH	AFTER POSITIONING 1 GO TO 101.		PO-AN-31
180240	101.	MOVE GRD TO MAP-W	HEMT 1 TO 1-W		PO-AN-31
180250		PERFORM H-R2.			PO-AN-31
190010	102.	MOVE COD-0 TO COD-P	MOVE DIS-0 TO DIS-P		PO-AN-31
190020		MOVE MAR-02 TO MAR02	MOVE DE-0 TO DE-P		PO-AN-31
190030		MOVE MAR-01 TO MAR-1	MOVE DE-0 TO DE-P		PO-AN-31
190040		MOVE TAB (UNIT-0) TO DE-P			PO-AN-31
190050		COMPUTE DIF-W = MAR-01 + MAR-02			PO-AN-31
190060		MOVE DIF-W TO DIF-P.			PO-AN-31
190070		EXAMINE DE-P	REPLACING ALL '1' BY '7'.		PO-AN-31
190080		EXAMINE MAR-1	REPLACING ALL '1' BY '7'.		PO-AN-31
190090		EXAMINE DIF-P	REPLACING ALL '1' BY '7'.		PO-AN-31
190100		EXAMINE MAR02	REPLACING ALL '1' BY '7'.		PO-AN-31
190110		EXAMINE DE-P	REPLACING ALL '7' BY '2'.		PO-AN-31
190120		WRITE LIST FROM LKE	AFTER POSITIONING 1 AT EOP		PO-AN-31
190130		PERFORM H-R2	GO TO 100.		PO-AN-31
190140		WRITE LIST FROM LJJ	AFTER POSITIONING 1 AT EOP		PO-AN-31
190150		PERFORM H-R2.	GO TO 100.		PO-AN-31
190160	H-R2.	WRITE LIST FROM LAA	AFTER POSITIONING 0.		PO-AN-31
190170		WRITE LIST FROM LBB	AFTER POSITIONING 2.		PO-AN-31
190180		WRITE LIST FROM LCC	AFTER POSITIONING 2.		PO-AN-31
190190		WRITE LIST FROM LDD	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190200		WRITE LIST FROM LEE	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190210		WRITE LIST FROM LEF	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190220		WRITE LIST FROM LGG	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190230		WRITE LIST FROM LHH	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190240		WRITE LIST FROM LJJ	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
190250	EJ.				PO-AN-31
200010		WRITE LIST FROM LHH	AFTER POSITIONING 1.		PO-AN-31
200020		CLOSE DISK-PR	PRINTR STOP RUN.		PO-AN-31
/*					
// LBLTYP 'USD(03)					
// EXEC LNKEBT					
// ASSGN SYS005,X'000'					
// ASSGN SYS006,X'00E'					
// ASSGN SYS009,X'162'					
// DLBL SYS009,'IM1001',,ISE					
// EXTENT SYS009,WRKPAK,4,1,152,19					
// EXTENT SYS009,WRKPAK,1,2,171,190					
// EXTENT SYS009,WRKPAK,2,3,361,38					
// ASSGN SYS010,X'162'					
// DLBL SYS010,'IM1006'					
// EXTENT SYS010,WRKPAK,1,0,1919,57					
// EXEC					

160129	MOVE COD-2 TO CO-2	PO-AN-31
160130	MOVE W-DAT TO P-DAT	PO-AN-31
160140	EXAMINE P-MAB REPLACING ALL '1' BY '2'	PO-AN-31
160150	EXAMINE P-DAT REPLACING ALL '2' BY '1'	PO-AN-31
160160	WRITE LIST FROM LE AFTER POSITIONING 2 AT EOP PERFORM H-R.	PO-AN-31
160170	MOVE SPACE TO LD MOVE 0 TO SW SW1.	PO-AN-31
160180 87.	IF SW = 1 GO TO 38.	PO-AN-31
160190	IF SW2 = 0 GO TO A.	PO-AN-31
160200	MOVE 0 TO SW2	PO-AN-31
160210	REWRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY 'WW' STOP RUN.	PO-AN-31
160220	GO TO A.	PO-AN-31
160230 66.	IF DIGT NOT = COD-2 GO TO 67.	PO-AN-31
160240	IF C-22 = COD-2 GO TO 59.	PO-AN-31
160250 67.	MOVE MES-11 TO PYAM2 MOVE '6' TO S-10 S-11 S-12.	PO-AN-31
170010 67.	MOVE C-NO TO AM-2 MOVE C-NO2 TO AM-3	PO-AN-31
170020	MOVE DRSD2 TO DARS-4 MOVE MAB-22 TO MAB-P2	PO-AN-31
170030	MOVE NO2 TO SIGN-P MOVE COD-2 TO CO-P2.	PO-AN-31
170040 67B.	WRITE LIST FROM LE AFTER POSITIONING 2 AT EOP PERFORM	PO-AN-31
170050	H-R. MOVE SPACE TO LE GO TO A.	PO-AN-31
170060 68.	MOVE C-NO TO C-W.	PO-AN-31
170070 D.	MOVE C-W TO NOM-KEY.	PO-AN-31
170080	READ AML-FILE INVALID KEY GO TO 69.	PO-AN-31
170090 70.	PERFORM 363 PERFORM 700 THRU 702.	PO-AN-31
170100	PERFORM 360.	PO-AN-31
170110	MOVE MAB-T TO MAB	PO-AN-31
170120	PERFORM 3100.	PO-AN-31
170130	REWRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY 'WW' STOP RUN.	PO-AN-31
170140 C.	ADD 1 TO C-W	PO-AN-31
170150	IF C-W > C-NO2 GO TO A. GO TO D.	PO-AN-31
170160 69.	MOVE C-W TO AM-2 MOVE MES-Y TO PYAM2.	PO-AN-31
170170 69A.	WRITE LIST FROM LE AFTER POSITIONING 2 AT EOP PERFORM	PO-AN-31
170180	H-R. MOVE SPACE TO LE GO TO C.	PO-AN-31
170190 70.	IF DIGT = COD-2 GO TO 70A.	PO-AN-31
170200	MOVE MES-1 TO PYAM2 MOVE C-NO TO AM-2	PO-AN-31
170210	MOVE '8' TO S-10 S-12 GO TO 67B.	PO-AN-31
170220 70A.	MOVE C-NO TO NOM-KEY	PO-AN-31
170230	READ AML-FILE INVALID KEY MOVE MES-7 TO PYAM2 MOVE C-NO	PO-AN-31
170240	TO AM-2 GO TO 69A.	PO-AN-31
170250	MOVE MAB-3 TO MAB	PO-AN-31
180030	PERFORM 3100.	PO-AN-31
180040	REWRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY 'WW' STOP RUN.	PO-AN-31
180050	GO TO A.	PO-AN-31
180070 70.	COMPUTE MAB-T = MAB * DRSD / 100.	PO-AN-31
180080	IF SGN = '-'	PO-AN-31
180090	COMPUTE MAB-T = MAB - MAB-T GO TO 701.	PO-AN-31
180100	COMPUTE MAB-T = MAB + MAB-T	PO-AN-31
180110 71.	MOVE MAB-T TO MAB-T1.	PO-AN-31
180120 702.	EXIT.	PO-AN-31
180130 H-R.	WRITE LIST FROM LA AFTER POSITIONING 0.	PO-AN-31
180140	WRITE LIST FROM LB AFTER POSITIONING 2.	PO-AN-31
180150	WRITE LIST FROM LC AFTER POSITIONING 1.	PO-AN-31
180160 71.	CLOSE CARDIN DELETION AML-FILE.	PO-AN-31
180170	DELET IMPJ1 DISK 22.	PO-AN-31
180180	IF B-SW = 1 PERFORM H-R2 DISPLAY	PO-AN-31
180190	'- [AXI] [KBCW] [X] [I] [K] [J] - [M] [X] [Z] GO TO E.J.	PO-AN-31

140060	21.	IF C-DIT = SPACE MOVE '6' TO 5-2 MOVE I TO SW	PO-AN-31
140070		PERFORM C-ROT THRU 42.	PO-AN-31
140080		IF C-UNT NUMERIC AND C-UNT > 0 AND C-UNT < 17 GO TO 22.	PO-AN-31
140090		MOVE I TO SW MOVE '6' TO 5-3.	PO-AN-31
140100	22.	IF C-MAB NUMERIC GO TO 25.	PO-AN-31
140110		MOVE '6' TO 5-4 MOVE I TO SW.	PO-AN-31
140120	25.	IF SW = 1 PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
140130	26.	MOVE C-NA TO REC-KEY MOVE NAM-W TO DIS MOVE C-UNT	PO-AN-31
140140		TO UNT MOVE C-MAB TO MAB.	PO-AN-31
140150	51.		PO-AN-31
140160		MOVE YY-W TO DAT-Y MOVE MM-W TO DAT-M MOVE DD-W TO DAT-D	PO-AN-31
140170		MOVE 0 TO CDD-A.	PO-AN-31
140180		WRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY C-NO	PO-AN-31
140190		UPON CONSOLE.	PO-AN-31
140200		GO TO A.	PO-AN-31
140210	50.	MOVE C-ND TO REC-KEY MOVE NAM-W TO DIS MOVE CC-UNT TO	PO-AN-31
140220		UNT-D MOVE CC-MAB TO MAB-D GO TO 51.	PO-AN-31
140230	33.	MOVE C-NO TO NON-KEY.	PO-AN-31
140240		READ AM-FILE INVALID KEY GO TO 33. GO TO 36.	PO-AN-31
140250	33.	MOVE MES-7 TO PYAM PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
150010	35.	PERFORM C-ROT THRU 42.	PO-AN-31
150020		IF C-DIT = SPACE GO TO 37A.	PO-AN-31
150030		PERFORM C-ROT THRU 42	PO-AN-31
150040		MOVE NAM-W TO DIS MOVE I TO SW2.	PO-AN-31
150050	37A.	IF CC-UNT = SPACE GO TO 36A.	PO-AN-31
150060		IF C-UNT NUMERIC AND C-UNT > 0 AND C-UNT < 17	PO-AN-31
150070		MOVE C-UNT TO UNT MOVE I TO SW2 GO TO 36A.	PO-AN-31
150080		MOVE I TO SW.	PO-AN-31
150090	36A.	IF CC-MAB = SPACE GO TO 80.	PO-AN-31
150100	36AA.	IF C-MAB NUMERIC AND C-MAB > 0 MOVE I TO SW	PO-AN-31
150110		GO TO 36B. GO TO 80.	PO-AN-31
150120	36B.		PO-AN-31
150130		MOVE REC-KEY TO CDD-W MOVE DIS TO DIS-W	PO-AN-31
150140		MOVE UNT TO UNT-W MOVE MAB TO MAB-W2	PO-AN-31
150150		MOVE DAT TO DK-W	PO-AN-31
150160		MOVE W-DATE TO DF-W.	PO-AN-31
150170	31C.		PO-AN-31
150180		MOVE C-MAB TO MAB-W1 MAB.	PO-AN-31
150190	31CC.	MOVE YY-W TO DAT-Y MOVE MM-W TO DAT-M MOVE DD W	PO-AN-31
150200		TO DAT-D.	PO-AN-31
150210	36D.		PO-AN-31
150220		WRITE DISK-REC FROM W-REC INVALID KEY DISPLAY	PO-AN-31
150230		' :[AXT<] :MAX3' DISPLAY 'DISK IS FULL' UPON CONSOLE	PO-AN-31
150240		MOVE I TO M-SW GO TO 80J.	PO-AN-31
150250	38.	IF SW = 1 MOVE MES-9 TO PYAM PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
160010		IF SW = 0 MOVE MES-9 TO PYAM PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
160020	D-R.	REWRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY 'DISK IS FULL'	PO-AN-31
160030		STOP RUN.	PO-AN-31
160040		GO TO A.	PO-AN-31
160050	C-ROT.	MOVE 0 TO I MOVE 42 TO J.	PO-AN-31
160060	41.	ADD 1 TO I SUBTRACT 1 FROM J.	PO-AN-31
160070		IF I > 41 GO TO 42.	PO-AN-31
160080		MOVE C-DIS (I) TO NAM (J) GO TO 41.	PO-AN-31
160090	42.	EXIT.	PO-AN-31
160100	W-ROT.	MOVE C-ND TO AM-ND MOVE NAM W TO P-DIS MOVE C-UNT TO P-UNT	PO-AN-31
160110		MOVE CC-MAB TO P-MAB MOVE CDD-I TO CDD-I	PO-AN-31

110250	03 DE-P PIC 99B99B99 BLANK WHEN ZERO.	PO-AN-31
120010	03 FILL PIC XXX VALUE ' '.	PO-AN-31
120020	03 MABQ2 PIC /ZZZZZZ/99.	PO-AN-31
120030	03 FILL PIC XX VALUE ' '.	PO-AN-31
120040	03 DIS-P PIC X(41).	PO-AN-31
120050	03 FILL PIC XXX VALUE ' '.	PO-AN-31
120060	03 COD-P PIC 9(5).	PO-AN-31
120070	03 FILL PIC XX VALUE ' '.	PO-AN-31
120080	PERFORM DIVISION.	PO-AN-31
120090	EXAMINE LINE-AREA REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-31
120100	EXAMINE TABLE REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-31
120110	MOVE SPACE TO LE.	PO-AN-31
120120	OPEN INPUT CARDIN J-D AML-FILE OUTPUT PRINTER	PO-AN-31
120130	DISK-PR.	PO-AN-31
120140	DISP. DISPLAY 'SPESTBY TYPE OF ACTION' UPON CONSOLE.	PO-AN-31
120150	DISPLAY '1 = ONLY LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-31
120160	DISPLAY '0 = UPDATE AND LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-31
120170	ACCEPT SW-1 FROM CONSOLE.	PO-AN-31
120180	IF SW-1 = 1 GO TO E0J.	PO-AN-31
120190	DISP. DISPLAY 'INSERT DATE IN FORMAT OF YY/MM/DD' UPON CONSOLE.	PO-AN-31
120200	ACCEPT DATE-W FROM CONSOLE.	PO-AN-31
120210	IF YY-W NUMERIC AND YY-W > 34 AND MM-W NUMERIC AND MM-W > 00	PO-AN-31
120220	AND MM-W < 13 AND DD-W NUMERIC AND DD-W > 0 AND DD-W < 32	PO-AN-31
120230	GO TO 1A.	PO-AN-31
120240	DISPLAY 'INVALID DATE' UPON CONSOLE GO TO D1.	PO-AN-31
120250	1A. MOVE W-DATE TO L-DATE	PO-AN-31
130010	EXAMINE L-DATE REPLACING ALL 'Z' BY 'Z'.	PO-AN-31
130020	MOVE SPACE TO LD.	PO-AN-31
130030	PERFORM H-R.	PO-AN-31
130040	A. READ CARDIN END GO TO E0J.	PO-AN-31
130050	EXAMINE CARD-REC REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-31
130060	IF CARD-COD NUMERIC AND	PO-AN-31
130070	(CARD-COD = 55 OR CARD-COD = 66 OR CARD-COD = 77)	PO-AN-31
130080	GO TO AA. DISPLAY CARD-REC. MES-10 GO TO A.	PO-AN-31
130090	AA.	PO-AN-31
130100	IF C-NO NOT NUMERIC DISPLAY CARD-REC GO TO A.	PO-AN-31
130110	IF CARD-COD = 66 GO TO 66.	PO-AN-31
130120	IF CARD-COD = 77 GO TO 767.	PO-AN-31
130130	IF COD-2 NOT = DICI MOVE MES-1 TO PYAN MOVE '8'	PO-AN-31
130140	TO S-7 S-1 PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
130150	IF COD-1 NUMERIC AND COD-1 = 1 OR COD-1 = 2 OR COD-1 = 3)	PO-AN-31
130160	GO TO B.	PO-AN-31
130170	MOVE MES-2 TO PYAN MOVE '8' TO S-6	PO-AN-31
130180	PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
130190	B. IF COD-1 = 2 GO TO 30.	PO-AN-31
130200	IF COD-1 = 1 GO TO 20A.	PO-AN-31
130210	10. MOVE C-NO TO NDM-KEY.	PO-AN-31
130220	READ AML-FILE INVALID KEY GO TO 11.	PO-AN-31
130230	IF COD-A = 9 MOVE MES-5 TO PYAN PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
130240	IF COD-A = 1 MOVE MES-4 TO PYAN PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
130250	MOVE 9 TO COD-A GO TO 9-R.	PO-AN-31
140010	11. MOVE MES-3 TO PYAN PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31
140020	20A. IF C-C2 = 50 PERFORM C-ROT THRU 42 GO TO 50.	PO-AN-31
140030	20. MOVE C-NO TO NDM-KEY.	PO-AN-31
140040	READ AML-FILE INVALID KEY GO TO 21.	PO-AN-31
140050	MOVE MES-6 TO PYAN PERFORM W-ROT GO TO A.	PO-AN-31

090199	03 FIL PIC X(11) VALUE SPACE.	PO-AN-31
090200	03 FIL PIC X(24) VALUE ' . YP-----HJ : RXL ' .	PO-AN-31
090219	03 FIL PIC X(25) VALUE ' . YP-----IL : RXL ' .	PO-AN-31
090220	03 FIL PIC X(42) VALUE SPACE.	PO-AN-31
090239	03 FIL PIC X(9) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
090240	02 LFF.	PO-AN-31
090250	03 FIL PIC X(31) VALUE ' . : U<-----J . #-----Z.U ' .	PO-AN-31
100010	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100020	03 FIL PIC X(23) VALUE MLL ' . ' .	PO-AN-31
100039	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100040	03 FIL PIC X(23) VALUE MLL ' . ' .	PO-AN-31
100050	03 FIL PIC X(2) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100060	03 FIL PIC X(28) VALUE ' . Z-----R' .	PO-AN-31
100070	03 FIL PIC X(16) VALUE ' . #-----H ' .	PO-AN-31
100080	02 LGG.	PO-AN-31
100090	03 FIL PIC X(31) VALUE ' . ,YZXIV-----# ' .	PO-AN-31
100100	03 FIL PIC X(24) VALUE ' . >XZ<----- . IP-----R ' .	PO-AN-31
100119	03 FIL PIC X(25) VALUE ' . >XZ<----- . IP-----R ' .	PO-AN-31
100120	03 FIL PIC X(42) VALUE SPACE.	PO-AN-31
100130	03 FIL PIC X(9) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100140	02 LHH.	PO-AN-31
100150	03 FIL PIC X(31) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100160	03 FIL PIC X(24) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100170	03 FIL PIC X(25) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100180	03 FIL PIC X(42) VALUE MLL ' . ' .	PO-AN-31
100190	03 FIL PIC X(9) VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100200	02 LIJ.	PO-AN-31
100210	03 FIL PIC X(6) VALUE SPACE.	PO-AN-31
100220	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100230	03 FIL PIC X(12) VALUE SPACE.	PO-AN-31
100240	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
100250	03 FIL PIC X(11) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110010	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110020	03 FIL PIC X(19) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110030	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110040	03 FIL PIC X(12) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110050	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110060	03 FIL PIC X(10) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110070	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110080	03 FIL PIC X(12) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110090	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110100	03 FIL PIC X(42) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110110	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110120	03 FIL PIC X(7) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110130	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110140	02 LKK.	PO-AN-31
110150	03 FIL PIC X(6) VALUE SPACE.	PO-AN-31
110160	03 FIL PIC X VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110170	03 DIF-P PIC -----9.99.	PO-AN-31
110180	03 FIL PIC XXX VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110190	03 UNT-P PIC X(9).	PO-AN-31
110200	03 FIL PIC XXX VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110210	03 DF-P PIC X(8).	PO-AN-31
110220	03 FIL PIC XXX VALUE ' . ' .	PO-AN-31
110230	03 HAR-1 PIC ZZZZZ9.99.	PO-AN-31
110240	03 FIL PIC XXX VALUE ' . ' .	PO-AN-31

030020	03	C-H02	PIC 99999.	PO-AN-31
030030	03	C-H022	REDEFINES C-H02.	PO-AN-31
030040	04	C-22	PIC X.	PO-AN-31
030050	04	FIL	PIC XXXX.	PO-AN-31
030060	03	FIL	PIC XXXX.	PO-AN-31
030070	03	DRSD	PIC 999999.	PO-AN-31
030080	03	DRSD2	REDEFINES DRSD PIC 999999.	PO-AN-31
030090	03	SGM	PIC X.	PO-AN-31
030100	03	MAB-2	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
030110	03	MAB-22	REDEFINES MAB-2 PIC 9(6).	PO-AN-31
030120	03	FIL	PIC X(47).	PO-AN-31
030130	01	CARD-REC3.		PO-AN-31
030140	03	FIL	PIC X(19).	PO-AN-31
030150	03	MAB-3	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
030160	03	FIL	PIC X(53).	PO-AN-31
030170	01	DISK-PR RECORDING F LABEL RECORD STANDARD.		PO-AN-31
030180	01	DISK-REC.		PO-AN-31
030190	02	COD-0	PIC 9(5).	PO-AN-31
030200	02	D-COD	REDEFINES COD-0.	PO-AN-31
030210	03	GRD	PIC 999.	PO-AN-31
030220	03	FIL	PIC XX.	PO-AN-31
030230	02	DIS-0	PIC X(41).	PO-AN-31
030240	02	MAB-02	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
030250	02	DR-0	PIC 9(5).	PO-AN-31
040010	02	MAB-01	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
040020	02	DI-0	PIC X(8).	PO-AN-31
040030	02	UNT-0	PIC 99.	PO-AN-31
040040	01	WORKING STORAGE SECTION.		PO-AN-31
040050	11	NOM-KEY	PIC 9(5) VALUE 0.	PO-AN-31
040060	11	SW	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040070	11	SW1	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040080	11	I	PIC 99 VALUE 0.	PO-AN-31
040090	11	J	PIC 99 VALUE 0.	PO-AN-31
040100	11	DIF-W	PIC 9(6)V99 VALUE 0.	PO-AN-31
040110	11	E-SW	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040120	11	GRD-W	PIC 999 VALUE 0.	PO-AN-31
040130	11	E-SW	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040140	11	SW2	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040150	11	C-W	PIC 99999 VALUE 0.	PO-AN-31
040160	11	MAB-T	PIC 9(6)V99 VALUE 0.	PO-AN-31
040170	11	SW-1	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-31
040180	01	NAM-W.		PO-AN-31
040190	02	NAM	PIC X OCCURS 41.	PO-AN-31
040200	03	W-REC.		PO-AN-31
040210	02	COD-W	PIC 9(5).	PO-AN-31
040220	02	DIS-W	PIC X(41).	PO-AN-31
040230	02	MAL-W2	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
040240	02	DR-W	PIC 9(6).	PO-AN-31
040250	02	MAB-W1	PIC 9(6)V99.	PO-AN-31
050010	02	DF-W	PIC X(8).	PO-AN-31
050020	02	UNT-W	PIC 99.	PO-AN-31
050030	01	DATE-W.		PO-AN-31
050040	02	YY-W	PIC 99.	PO-AN-31
050050	02	FIL	PIC X.	PO-AN-31
050060	02	NN-W	PIC 99.	PO-AN-31
050070	02	FIL	PIC X.	PO-AN-31


```

050080 MOVE DAT-2 TO DAT-P PO-AN-30
050090 EXAMINE DAT-P REPLACING ALL ' ' BY 'Z' PO-AN-30
050100 WRITE LIST FROM LC AFTER POSITIONING 2 PO-AN-30
050110 AT EOP PERFORM H-R. PO-AN-30
050120 MOVE SPACE TO LC. PO-AN-30
050130 4A. IF UNT NOT = JOZ-UNT PO-AN-30
050140 MOVE UNT TO COD-AUNT MOVE JOZ-UNT TO COD-JUNT PO-AN-30
050150 MOVE NO-A TO JOZ-NOP MOVE ROW TO ROW-NOP PO-AN-30
050160 MOVE REC-ID TO AMI-NOP GO TO 4B. PO-AN-30
050170 IF SW = 0 GO TO 4. MOVE 0 TO SW GO TO A. PO-AN-30
050180 4B. WRITE LIST FROM LD AFTER POSITIONING 2 AT EOP PERFORM PO-AN-30
050190 H-R. MOVE 0 TO SW GO TO A. PO-AN-30
050200 4. MOVE 1 TO COD-A PO-AN-30
050210 REWRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY 'DISK IS FULL' PO-AN-30
050220 UPON CONSOLE. GO TO A. PO-AN-30
050230 1. MOVE NO-A TO NO-AP MOVE ROW TO ROW-P PO-AN-30
050240 MOVE REC-ID TO AM-P MOVE OUL TO OUL-P PO-AN-30
050250 MOVE JOZ-UNT TO UZ-JOZ. PO-AN-30
060010 WRITE LIST FROM LB AFTER POSITIONING 2 AT EOP PO-AN-30
060020 PERFORM H-R. PO-AN-30
060030 5. MOVE 0 TO COD-J PO-AN-30
060040 REWRITE J-REC INVALID KEY DISPLAY 'DISK IS FULL' PO-AN-30
060050 UPON CONSOLE. GO TO A. PO-AN-30
060060 H-R. WRITE LIST FROM LA AFTER POSITIONING 0. PO-AN-30
060070 FOL. CLOSE JOZ-FILE AMI-FILE PRINTR STOP RUN. PO-AN-30

```

```

/*
// IBLTYP 45D(3)
// EXEC 1 45D1
// ASSGN 1, 096, Z5008
// ASSGN 1, 098, 3336, TEMP, VOL=WRKPAK, SHR
// DEBT 1, 098, 'IM1004', 1, 152
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 4, 1, 551, 57
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 1, 2, 608, 57
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 2, 3, 1178, 57
// ASSGN 1, 099, 3336, VOL=WRKPAK, SHR
// DEBT 1, 099, 'IM1001', 1, 152
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 4, 1, 157, 19
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 1, 2, 171, 190
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 2, 3, 361, 38
// EXEC
/*

```


030020	03 FIL PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030030	03 AM-P PIC 9999.	PO-AN-30
030040	03 FIL PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030050	03 UN-JOZ PIC 99.	PO-AN-30
030060	03 FIL PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030070	03 OUL-P PIC 9(7).	PO-AN-30
030080	03 FIL PIC X(6) VALUE SPACE.	PO-AN-30
030090	03 FIL PIC X(21) VALUE '#Z, #I V L (<AOR, UNO X < J Z # '.	PO-AN-30
030100	02 LD.	PO-AN-30
030110	03 FIL PIC X(12) VALUE ' DR, U- H O X < J '.	PO-AN-30
030120	03 FIL PIC XXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030130	03 AM-PP PIC 9999.	PO-AN-30
030140	03 FIL PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030150	03 DIS-P PIC X(41).	PO-AN-30
030160	03 FIL PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030170	03 UNT-P PIC 99.	PO-AN-30
030180	03 S1 PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030190	03 MAB-P PIC 999999.99.	PO-AN-30
030200	03 S2 PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030210	03 DAT-P PIC 99999999.	PO-AN-30
030220	03 S3 PIC X(3) VALUE SPACE.	PO-AN-30
030230	03 S5 PIC XXXX VALUE SPACE.	PO-AN-30
030240	02 LD.	PO-AN-30
030250	03 FIL PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-30
040010	03 JOZ-NOP PIC 9(5).	PO-AN-30
040020	03 FIL PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-30
040030	03 ROW-NOP PIC 99.	PO-AN-30
040040	03 FIL PIC X(15) VALUE ' =XP<T, VZ<RB	PO-AN-30
040050	03 COD-JUNT PIC 99.	PO-AN-30
040060	03 FIL PIC X(21) VALUE ' =XP<T, #Z, UHM	PO-AN-30
040070	03 AML-NOP PIC 99999.	PO-AN-30
040080	03 FIL PIC X(13) VALUE ' OR<HVZ<RB	PO-AN-30
040090	03 COD-AUNT PIC 99.	PO-AN-30
040100	03 FIL PIC X(11) VALUE ' OR<N#Z, UHM'.	PO-AN-30
040110	PROCEDURE DIVISION.	PO-AN-30
040120	EXAMINE LINE-AREA REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-30
040130	OPEN I-O JOZ-FILE	PO-AN-30
040140	OPEN I-O AML-FILE OUTPUT PRINTER.	PO-AN-30
040150	PERFORM H-R.	PO-AN-30
040160	A. READ JOZ-FILE END GO TO EDJ.	PO-AN-30
040170	MOVE REC-ID TO NON-KEY.	PO-AN-30
040180	200.	PO-AN-30
040190	READ AML-FILE INVALID KEY GO TO 1.	PO-AN-30
040200	2. IF COD-A = 1 GO TO A.	PO-AN-30
040210	IF UNT = 0 OR UNT > 16	PO-AN-30
040220	MOVE '&&' TO S1 MOVE 1 TO SW.	PO-AN-30
040230	IF MAB NOT NUMERIC	PO-AN-30
040240	MOVE '&&' TO S2 MOVE 1 TO SW.	PO-AN-30
040250	IF YY = 0 MOVE '&&' TO S3 MOVE 1 TO SW.	PO-AN-30
050010	IF MM = 0 OR MM > 12 MOVE '&&' TO S3 MOVE 1 TO SW.	PO-AN-30
050020	IF DD = 0 OR DD > 31 MOVE '&&' TO S3 MOVE 1 TO SW.	PO-AN-30
050030	3. IF SW = 0 GO TO 4A.	PO-AN-30
050040	MOVE '&&&&' TO S5	PO-AN-30
050050	MOVE REC-KEY TO AM-PP MOVE DIS TO DIS-P	PO-AN-30
050060	MOVE UNT TO UNT-P MOVE MAB TO MAB-P	PO-AN-30
050070	EXAMINE MAB-P REPLACING ALL '.' BY 'Z'	PO-AN-30


```

070140          ' : IAXTYUKARV#B#XL#.#H#K( : [KXX=) #.#H] ',
070150 55.      GO TO EOJ.
070160 53.      IF NO-C = S-NO GO TO 27.
070170          PERFORM 54 GO TO 22.
070180 52.      MOVE R-1 TO W-15 MOVE R-2 TO W-16 MOVE R-3 TO W-17
070190          MOVE R-4 TO W-18.
070200          MOVE 0 TO R-1 MOVE 20 TO R-2 MOVE 30 TO R-3 MOVE 50 TO R-4.
070210          WRITE ASL-REC FROM WORK-A INVALID KEY
070220          DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO ID.
070230 56.      IF V-SW = J GO TO 141.
070240          IF NO-C = S-NO GO TO A. GO TO 22.
070250 C-ROT.   MOVE 0 TO Q MOVE 51 TO H.
080010 141.    ADD 1 TO Q SUBTRACT 1 FROM M.
080020          IF Q > 50 GO TO 142.
080030          MOVE DIS-C (Q) TO NAM (M) GO TO 141.
080040 142.    EXIT.
080050 EOJ.    CLOSE ASL-FILE JOZ-FILE CARDIN PRINTR STOP RUN.

```

```

PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23
PO-AN-23

```

```

/*
// LBLTYP HSD(03)
// EXEC LNKEOT
// ASSGN SYS005,3330,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS005,'IM1003'
// EXTENT SYS005,WRKPAK,1,0,399,152
// ASSGN SYS006,X'0CE'
// ASSGN SYS008,3330,TEMP,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS008,'IM1004',,ISC
// EXTENT SYS008,WRKPAK,4,1,551,57
// EXTENT SYS008,WRKPAK,1,2,608,570
// EXTENT SYS008,WRKPAK,2,3,1178,57
// ASSGN SYS007,3330,TEMP,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS007,'IM1005',,ISC
// EXTENT SYS007,WRKPAK,4,1,1235,57
// EXTENT SYS007,WRKPAK,1,2,1222,570
// EXTENT SYS007,WRKPAK,2,3,1052,57
// EXEC
/*

```


050080	OPEN INPUT CARDIN OUTPUT ASL-FILE JOZ-FILE PRINTR.	PO-AN-23
050090	WRITE LIST FROM LA AFTER POSTICKING O.	PO-AN-23
050100	X1. READ CARDIN END GO TO EDJ.	PO-AN-23
050110	EXAMINE LITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-23
050120	22. IF CARD-C = 2 GO TO 24.	PO-AN-23
050130	IF CARD-C = 1 GO TO 25.	PO-AN-23
050140	DISPLAY CARD-REC ' -[A. EP =XPCT.#.#H #M' GO TO X1.	PO-AN-23
050150	A. MOVE NO-C TO S-NO.	PO-AN-23
050160	23. READ CARDIN END GO TO EDJ.	PO-AN-23
050170	EXAMINE LITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-23
050180	IF NO-C = S-NO	PO-AN-23
050190	DISPLAY NO-C LE GO TO 23. GO TO 22.	PO-AN-23
050200	25. MOVE NO-C TO W-NO MOVE DIV-C	PO-AN-23
050210	TO W-DIV MOVE DRSD-C TO W-DRSD MOVE 0 TO FIL-1 FIL-2	PO-AN-23
050220	FIL-3 FIL-4 FIL-5 W-COD	PO-AN-23
050230	MOVE NO-C TO S-NO	PO-AN-23
050240	NOM-KEY	PO-AN-23
050250	PERFORM C-ROT THRU 142	PO-AN-23
060010	MOVE 0 TO W-MS MOVE 20 TO W-NE MOVE 30 TO W-MA	PO-AN-23
060020	MOVE 50 TO W-MT	PO-AN-23
060030	MOVE TDAD-C TO I.	PO-AN-23
060040	MOVE NAM-W TO W-DIS2 MOVE SPACE TO W-DIS1.	PO-AN-23
060050	200.	PO-AN-23
060060	GO TO 30.	PO-AN-23
060070	24. PERFORM 25.	PO-AN-23
060080	READ CARDIN END DISPLAY	PO-AN-23
060090	S-NO MES-7	PO-AN-23
060100	GO TO EDJ.	PO-AN-23
060110	EXAMINE LITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-23
060120	IF NO-C = S-NO GO TO 26.	PO-AN-23
060130	DISPLAY S-NO MES-7 GO TO 22.	PO-AN-23
060140	26. IF COD-C = 5 PERFORM C-ROT THRU 142	PO-AN-23
060150	MOVE NAM-W TO W-DIS1 GO TO 30.	PO-AN-23
060160	DISPLAY S-NO MES-7.	PO-AN-23
060170	SUBTRACT 1 FROM I.	PO-AN-23
060180	IF I < 0 GO TO 52.	PO-AN-23
060190	27. IF AML-NO NUMERIC GO TO 41.	PO-AN-23
060200	DISPLAY ' ' DISPLAY CARD-REC DISPLAY LC GO TO A.	PO-AN-23
060210	41. IF C-1 = 1 ADD 1 TO K-1 MOVE K-1 TO ROW-W NO-2	PO-AN-23
060220	GO TO 51.	PO-AN-23
060230	IF C-1 = 2 ADD 1 TO K-2 MOVE K-2 TO ROW-W NO-2	PO-AN-23
060240	GO TO 51.	PO-AN-23
060250	IF C-1 = 3 ADD 1 TO K-3 MOVE K-3 TO ROW-W NO-2	PO-AN-23
070010	GO TO 51.	PO-AN-23
070020	ADD 1 TO K-4 MOVE K-4 TO ROW-W NO-2.	PO-AN-23
070030	51. MOVE NO-C TO NO-W MOVE QUL-C TO QUL-W	PO-AN-23
070040	MOVE UNIT-C TO WORK-UNIT	PO-AN-23
070050	MOVE AML-NO TO AML-W MOVE 0 TO COD-W.	PO-AN-23
070060	WRITE JOZ-REC FROM WORK-R INVALID KEY	PO-AN-23
070070	DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO LD GO TO A.	PO-AN-23
070080	40. READ CARDIN END MOVE 1 TO V-SW.	PO-AN-23
070090	EXAMINE LITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-23
070100	COMPUTE I = I - 1	PO-AN-23
070110	IF I < 0 GO TO 52.	PO-AN-23
070120	IF V-SW = 0 GO TO 53.	PO-AN-23
070130	52. DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO	PO-AN-23

030020	77	NON-KEY	PIC 9(5)	VALUE 0.	PO-AN-23
030030	77	K-1	PIC 99	VALUE 0.	PO-AN-23
030040	77	K-2	PIC 99	VALUE 20.	PO-AN-23
030050	77	S-NO	PIC 9(5)	VALUE 0.	PO-AN-23
030060	77	I	PIC 999	VALUE 0.	PO-AN-23
030070	77	J	PIC 99	VALUE 0.	PO-AN-23
030080	77	IJ	PIC 9(5)	VALUE 0.	PO-AN-23
030090	77	K-3	PIC 99	VALUE 30.	PO-AN-23
030100	77	K-4	PIC 99	VALUE 50.	PO-AN-23
030110	77	V-SW	PIC 9	VALUE 0.	PO-AN-23
030120	77	Q	PIC 99	VALUE 0.	PO-AN-23
030130	77	M	PIC 99	VALUE 0.	PO-AN-23
030140	01	NON-ID.			PO-AN-23
030150		03 NO-ID	PIC 99999.		PO-AN-23
030160		03 NO-2	PIC 99.		PO-AN-23
030170	01	NAM-W.			PO-AN-23
030180		03 NAM	PIC X OCCURS 50.		PO-AN-23
030190	01	LAB.			PO-AN-23
030200		02 LA.			PO-AN-23
030210		03 FIL PIC X(40)	VALUE SPACE.		PO-AN-23
030220		03 FIL PIC X(34)	VALUE '=XP<1. #TU+ #<X. : K<< B. : ANP'.		PO-AN-23
030230		02 LD PIC X(27)	VALUE '#Z.#VLC<KX #Z.#I <1 :MAX#'.		PO-AN-23
030240		02 SHM PIC X(7)	VALUE '#VZCRB '.		PO-AN-23
030250		02 LC PIC X(24)	VALUE '#: AXIY#H ORKH VZCRB '.		PO-AN-23
040010		02 LE PIC X(12)	VALUE '#Z.#VLIKA '.		PO-AN-23
040020		02 MES-7	PIC X(37) VALUE		PO-AN-23
040030		' - A.#MYX#BK< - ZCH 2 #X< YPC. - ZCM'.			PO-AN-23
040040	01	DIS-W.			PO-AN-23
040050		02 DIS-1	PIC X(50).		PO-AN-23
040060		02 DIS-2	PIC X(50).		PO-AN-23
040070	01	K-DIS REDEFINES	DIS-W PIC X(100).		PO-AN-23
040080	01	WORK-A.			PO-AN-23
040090		02 W-NO	PIC 9(5).		PO-AN-23
040100		02 W-DIS1	PIC X(50).		PO-AN-23
040110		02 W-DIS2	PIC X(50).		PO-AN-23
040120		02 W-DIV	PIC 99.		PO-AN-23
040130		02 FIL-1	PIC 9(9).		PO-AN-23
040140		02 FIL-2	PIC 9(9).		PO-AN-23
040150		02 FIL-3	PIC 9(9).		PO-AN-23
040160		02 FIL-4	PIC 9(9).		PO-AN-23
040170		02 W-DRSD	PIC 99/99.		PO-AN-23
040180		02 FIL-5	PIC 9(7).		PO-AN-23
040190		02 W-MS	PIC 99.		PO-AN-23
040200		02 W-NE	PIC 99.		PO-AN-23
040210		02 W-NA	PIC 99.		PO-AN-23
040220		02 W-MT	PIC 99.		PO-AN-23
040230		02 W-COD	PIC 9.		PO-AN-23
040240	01	WORK-B.			PO-AN-23
040250		02 NO-W	PIC 9(5).		PO-AN-23
050010		02 ROW-W	PIC 99.		PO-AN-23
050020		02 AML-W	PIC 9(5).		PO-AN-23
050030		02 WORK-UNT	PIC 99.		PO-AN-23
050040		02 QUL-W	PIC 9999V99999.		PO-AN-23
050050		02 COD-W	PIC 9.		PO-AN-23
050060		PROCEDURE DIVISION.			PO-AN-23
050070		EXAMINE LAB REPLACING	ALL 'Z' BY QUOTE.		PO-AN-23


```
// JOB SORT ANALYSIS
// ASSGN SYS001,X'162'
// DLBL SORTOUT,'1M1003'
// EXTENT SYS001,WRKPAK,1,0,399,192
// ASSGN SYS002,X'162'
// DLBL SORTWRK1,,0,DA
// EXTENT SYS002,WRKPAK,1,0,7000,400
// EXEC SORT,SIZE=64K
SORT FIELDS=(1,5,CF,A,79,1,BI,D,6,5,BI,A),WORK=DA
RECORD TYPE=F,LENGTH=(80,,90)
MODS PH1=(#SEX15,L500,E15)
INPFIL EXIT
OUTFIL BLKSIZE=80
OPTION LABEL=(U,U,U)
END
```



```

050080 25. IF SW = 1 PERFORM W-ROT GO TO A. PO-AN-12
050090 25. MOVE C-NJ TO REC-KEY MOVE NAM-W TO DIS MOVE C-UNT PO-AN-12
050100 TO UNT MOVE C-MAB TO MAB. PO-AN-12
050110 51. PO-AN-12
050120 MOVE YY TO DAT-Y MOVE MM TO DAT-M MOVE DD TO DAT-D PO-AN-12
050130 MOVE 0 TO COD-A. PO-AN-12
050140 WRITE A-REC INVALID KEY DISPLAY C-NO PO-AN-12
050150 UPON CONSOLE. PO-AN-12
050160 GO TO A. PO-AN-12
050170 50. MOVE C-NO TO REC-KEY MOVE NAM-W TO DIS MOVE CC-UNT TO PO-AN-12
050180 UNT-D MOVE CC-MAB TO MAB-D GO TO 51. PO-AN-12
050190 C-ROT. MOVE C TO I MOVE 42 TO J. PO-AN-12
050200 41. ADD 1 TO I SUBTRACT 1 FROM J. PO-AN-12
050210 IF I > 41 GO TO 42. PO-AN-12
050220 MOVE C-DIS (I) TO NAM (J) GO TO 41. PO-AN-12
050230 42. EXIT. PO-AN-12
050240 W-ROT. MOVE C-NO TO AM-NO MOVE NAM-W TO P-DIS MOVE C-JNT TO P-UNT PO-AN-12
050250 MOVE CC-MAB TO P-MAB PO-AN-12
060010 MOVE W-DATE TO P-DAT PO-AN-12
060020 EXAMINE P-DAT REPLACING ALL '/' BY 'Z' PO-AN-12
060030 WRITE LIST FROM LD AFTER POSITIONING 2 AT EOP PERFORM H-R. PO-AN-12
060040 MOVE SPACE TO LD MOVE S TO SW SW1. PO-AN-12
060050 H-R. WRITE LIST FROM LA AFTER POSITIONING 0. PO-AN-12
060060 WRITE LIST FROM LB AFTER POSITIONING 2. PO-AN-12
060070 WRITE LIST FROM LC AFTER POSITIONING 1. PO-AN-12
060080 END. CLOSE SORT-CARD PRINTER AML-FILE STOP RUN. PO-AN-12

```

```

/*
// LBLTYP NSD(3)
// EXEC LINKEDT
// ASSIGN SYS006,X'00E'
// ASSIGN SYS008,X'162'
// DLBL SYS008,'IM1002'
// EXTEND SYS008,WRKPAK,1,0,19,134
// ASSIGN SYS009,X'162'
// DLBL SYS009,'IM1001',,150
// EXTEND SYS009,WRKPAK,4,1,152,19
// EXTEND SYS009,WRKPAK,1,2,171,190
// EXTEND SYS009,WRKPAK,2,3,361,38
// EXEC
/*

```



```
// JOB INT SORT
// ASSIGN SYS001,X'162'
// DLBL SORT001,'INT:00'
// EXTENT SYS001,WRKPAK,J,0,19,133
// ASSIGN SYS002,X'162'
// DLBL SORTW01,'0,DA'
// EXTENT SYS002,WRKPAK,J,0,7000,300
// EXEC SORT,SIZE=64K
SORT FIELDS=(1,5,CH,A),WORK=DA
RECORD TYPE=F,LENGTH=(80,30)
MODS PH1=(#S8X15,L500,E15)
INPFIL EX'T
OUTFIL BLKSIZE=80
OPTION LABEL=(U,U,U)
END
```


collyer's 0/Y

لیست شماره امتحانات و نتایج آن

۳۰۹۱۰۱	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۱	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۲	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۲	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۳	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۳	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۴	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۴	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۵	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۵	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۶	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۶	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۷	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۷	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۸	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۸	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۰۹	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۰۹	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۰	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۰	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۱	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۱	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۲	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۲	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۳	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۳	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۴	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۴	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۵	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۵	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۶	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۶	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۷	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۷	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۸	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۸	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۱۹	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۱۹	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۰	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۰	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۱	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۱	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۲	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۲	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۳	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۳	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۴	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۴	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۵	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۵	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۶	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۶	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت
۳۰۹۱۲۷	۱	۱۰۳۰۱	۳	۱۰۹۱۲۷	۱۰	در شاخه اول سابقه نداشت

۵/۶ - لیست و کنترل

- ۱- لیست اشتراکات (حذف - ایجاد - تغییر) پرونده عوامل میناء
- ۲- لیست اشتراکات (حذف - ایجاد - تغییر) پرونده های آنالیز
- ۳- لیست اشتراکات پس از کنترل فایل جزئیات و عوامل

۴ / ۵ / ۵ - فرم تغییر قیمت یک عامل (فرم شماره ۴) :

مورد استناد ه : هرگونه تغییری در ریمهای واحد یک عامل به خصوص پیوسته

آید ، وسیله این فرم عمل می شود .

ملاحظات	شرح	نام
	جهت سهولت در شناخت تعداد خطوط نوشته شده هر فرم .	شماره ردیف
در عملیات یا تسبیح منعکس نمی باشد .	کد عامل مورد نیاز که یک عدد پنج رقمی است . شرح عامل که جهت کنترل نوشته می شود .	کد
	شامل ۶ رقم عدد صحیح و ۳ رقم اعشاری یا اعشاری می باشد .	قیمت جدید
	مانند فرم شماره ۳	کنترل اطلاعات

ملاحظات	شرح	نوع
<p>تعداد اجزاء نشان دهنده تعداد اجزای است که با هم در یک برنامه تغییر قیمت قرار دهند.</p>	تعداد اجزاء	
<p>که ثابت است.</p>	<p>نوع فعالیت خاصی است که وسیله‌های مستون به برنامه اطلاع می‌دهد.</p>	کنترل اطلاعات
<p>عبارتست از کدهای ۱-۳ یا ۵ به ترتیب برای مصالح، نیروی انسانی، ماشین‌آلات و متفرقه.</p>	نوع عامل	
<p>نشان دهنده کارت تغییر قیمت عوامل.</p>	کد کارت	

۲ / ۵ / ۵ - فرم تغییر قیمت عوامل برجسته گروه (فرم شماره ۲)

مورد استفاده: جهت انعکاس نوسانات قیمت یک گروه خاص از عوامل

هینا

نام	شرح	ملاحظات
شماره ردیف	جهت سهولت در شناخت عملکرد آن ردیف‌های نوشته شده.	در عملیات پانچ ونگ کردن می باشد.
کد عامل		
از	کد مشخصه عامل از یک گروه بخصوص که تغییر قیمت برای آن گروه از این عامل شروع می شود.	
تا	کد مشخصه عامل از گروه یکسان که تغییر قیمت برای آن گروه تا این عامل خاتمه می یابد.	این شماره نیز در تغییر قیمت موثر می باشد.
درصد		
عدد	درصد تغییر را اساس قیمت پایه تغییر می کند و از تعداد (۱۰۰ /) یا صدم یک درصد تا مقدار ۹۹/۹۹ یکصد و نود و نه صدم نود و نه درصد قابل درج می باشد.	بنابر نوسانات در درصد قیمت ماهانه تراز صد درصد تغییر قیمت می باشد.
به حروف	این درصد عددی در این صورت با دست و روید نوشته می شود.	جهت کنترل اعداد نوشته شده هنگام پانچ ونگ.
±	نشان دهند که در صورت صعود یا نزول قیمت های پایه می باشد که در نوسانات آن در ستون قبلی ثبت است.	در صورتیکه در نوشته نشود منظور می گردد برای سایر نزول مثبت (ب) الزامی است.

نام	شرح	ملاحظات
کلی واحد اندازه گیری	یکی از کدهای ۱۰ تا ۱۶	استخراج از صفحه
مقدار	نشان دهنده مقداری است که از این عامل در آنالیز فوق بکار برفته است.	این مقدار شامل عدد و رقم اعشاری است.

قسمت چهارم: اجزاء متفرقه آنالیز

در ترتیب آنالیز شامل اجزائی به غیر از مصالح - نیروی انسانی - ماشین آلات باشد این قسمت برای آن عامل به خصوص در نظر گرفته شده و مانند اطلاعات مبتداء تکمیل می گردد.

1919-20
2020-21

2021-22
2022-23

1919-20

2020-21

2021-22
2022-23

1919-20
2020-21

2021-22

2022-23
2023-24

2024-25

2025-26

2026-27

2027-28

2028-29

2029-30

1919

2020

2021

1919-20

2020-21

1919-20

2020-21

1919-20

2020-21

1919-20

2020-21

2021-22

2022-23

2023-24

۲/۵/۵ - فرم اطلاعات مشخصات آنالیز (فرم شماره ۲) :

مورد استفاده : به منظور تهیه اطلاعات و مشخصات و اجزاء یک آنالیز و
 تکمیل یا تغییر اطلاعات فوق .

نوع تکمیل :

ملاحظات	شرح	نظام
همیشه که های آنالیز باعث شروع میشوند	که آنالیز مورد نظر را این ستون ثبت میشود .	کد آنالیز
	شرح آنالیز مورد نظر را این ستون نوشته میشود . این شرح با فواصل بین حروف اگر بیشتر از ۵ حرف گردید بقیه آن در رکاب بعدی "ادامه شرح آنالیز" نوشته میشود .	شرح آنالیز
	مانند فرم شماره ۱	شرح واحد
	مانند فرم شماره ۱	کد واحد
در صورتیکه کد مورد نظر در جدول هزینه غیر مستقیم	که از حد اقل (۰/۰۰ تا ۹۹/۹۹ درصد نسبت به کل آنالیز عیناً در ستون مربوطه نوشته می شود .	های درصد هزینه غیر مستقیم
در صورتیکه کد مورد نظر در جدول نوشته میشود	نوع فعالیت را مشخص می نماید که ترتیب کدهای (۱ و ۲ و ۳) برای این جابجایی و تغییر در حد ف در رکاب را آنالیز نوشته می شود .	آنالیز
۰۹/۰۰	نشان دهند همزمان کارتهای اجزاء آنالیزی باشد . مثلاً اگر آنالیزی از ه جزء تشکیل شد میباشد در رکاب همزمان اجزاء	همزمان اجزاء
	عند ۰۵ ثبت می گردد .	

ملاحظات	شرح	نام
<p>درستون ۲۸ اعداد (یا ۲ یا ۳ مقابل مصالح ، نیروی انسانی و ماشین آلات نوشته شده است و کافیست که برحسب نوع عامل مورد نظر در داخل <input type="checkbox"/> مربوطه علامت x گذاشته شود و به این ترتیب برای اطلاعات نوشته شده در خطوط فرم کنترل عملیاتی صورت خوانده گرفت . بطوریکه مستون ۱ و مستون ۲۸ دارای کد مشابه خواهند بود و در غیر این صورت برنامه بصورت پیام این اشتباه را مشخص خواهد نمود .</p> <p>نشان دهند. در این کارت به خصوص است که عدد ۰۰۰۰ در مستون کد کارت نوشته شده است .</p>	<p>کد کارت</p>	

ملاحظات	شرح	قیمت واحد
<p>در صورتیکه واحد اندازه گیری تن تعیین شده است قیمت واحد برای هر تن ثبت گردد نه برای هر کیلوگرم.</p>	<p>عبارتست از قیمتی که برای یک واحد اندازه گیری عامل مورد نظر در بازار پرداخت می گردد برای قیمت واحد شش رقم عدد ریالی منظور شد. هر برای این قیمت که رقم اعشار نیز در نظر گرفته شده است در صورتیکه قیمت واحد عاملی دارای رقم اعشاری نبوده این دو رقم را در ستون مربوط صفر میشود و یا در صورتیکه قیمت واحد یک عامل ۲ رقم ریالی بوده ۴ رقم از سمت چپ آن را خالی بگذارد. رواقع ستون قیمت واحد بصورت ستون های یکان، دهگان و صدگان و غیره می باشد.</p>	<p>قیمت واحد</p>
	<p>جهت گروه های عملیاتی که های مشخصه خواهیم داشت که به ترتیب در ستون ۷۷ اعداد ۱ یا ۲ یا ۳ در مقابل ایجاد تفسیر و حذف نوشته شده است و کافیت که بر حسب نوع عملیات در داخل در بوطه علامت x گذاشته شود. به این ترتیب برای اطلاعات نوشته شده در جدول فرم عملیات ایجاد، تغییر و حذف صورت خواهد گرفت.</p>	<p>کنترل</p>

نحوه تکمیل فرم های سیستم

۱ / ۵ / ۵ - فرم اطلاعات عوامل میناء (فرم شماره ۱) :

مورد استفاده : تهیه اطلاعات مربوط به مصالح - نیروی انسانی، ماشین آلات یا اجزای متفرقه و یا حذف یا تغییر اطلاعات فوق .

نحوه تکمیل :

نام	شرح	ملاحظات
کد	کد عامل مورد نظر را برین - شون ثبت میگردند.	
شرح	شرح عامل مورد نظر را برین مشون نوشتند - همیشه .	این شرح با فواصل و - حروف نباید بیش از ۴۱ حرف گردد .
شرح واحد	واحد های اندازه گیری در صفحه شماره مندرج همیشه برای هر عامل از یک واحد اندازه گیری خاصی استفاده میشود . مثلاً واحد اندازه گیری ماسه ، کیلوگرم است .	از یک واحد اندازه گیری همیشه برای یک عامل استفاده میشود مثلاً یک دفعه از تن و دفعه دیگر از کیلوگرم باشد .
کد واحد	برای واحد های اندازه گیری مورد استفاده در سیستم به ترتیب از کدهای ۱ . . . به بالا منظور شده است که مقابل هر واحد اندازه گیری ثبت شده است . این کد در سیستم کد واحد عیناً نوشته می شود .	

پانچواں باب - ۵/۶

طرح در کورد

نام برنامه:

نام فایل: اطلاعات بنی و مصاحبه نیروی انسانی - ماشین آلات نام در کورد

تاریخ
دولت در کورد

طول لاک

شماره فایل	شرح فایل
۱	۵۶

کد فایل	تاریخ ثبت	قیمت واحد	دینار
۱۱	۱۱	۵۶	۵۶
۱۲	۱۲	۵۷	۵۷
۱۳	۱۳	۵۸	۵۸
۱۴	۱۴	۵۹	۵۹

گرفتن آلیت

ب. رجوع کرده

امتیازات

امتیازات: امتیازات شماره ۵۰۰

تاریخ

طول برگه

طول پاک

شماره سنج	شماره ردیف	شماره سال	مستند				شماره
۱	۵	۶۰۲	۸	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳

[Empty rectangular box]

[Empty rectangular box]

[Empty rectangular box]

[Empty rectangular box]

کتابخانه

طبع کرده

نام بر نامه: شرح انالیز فارسی (شماره ۱)
 نام نگارنده: نام نگارنده
 تاریخ: ۱۳۵۸
 محل چاپ: تهران

شرح انالیز فارسی	
شماره کتابخانه	۵۶

کتابخانه	انالیز فارسی
شماره	۱۰۵

فهرست کتب			
مستخرج رقم	دینار	دینار	دینار
۱۳۵	۱۳۴	۱۳۳	۱۳۲

کتابخانه		کتابخانه	
دینار	دینار	دینار	دینار
۱۳۱	۱۳۰	۱۲۹	۱۲۸

کتابخانه

۵/۶ - طرح پرونده های مستمر

- ۱ - پرونده اصلی آنالیز (آنالیز شماره ۱)
- ۲ - پرونده جزئیات آنالیز (آنالیز شماره ۲)
- ۳ - پرونده عوامل میناء

کارخانہ تعمیرات عوامی برصغیر
 حکومت پاکستان
 لاہور

کھانہ	کھانہ	درجہ	کھانہ	درجہ
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000000000
1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890
1111111111	1111111111	1111111111	1111111111	1111111111
2222222222	2222222222	2222222222	2222222222	2222222222
3333333333	3333333333	3333333333	3333333333	3333333333
4444444444	4444444444	4444444444	4444444444	4444444444
5555555555	5555555555	5555555555	5555555555	5555555555
6666666666	6666666666	6666666666	6666666666	6666666666
7777777777	7777777777	7777777777	7777777777	7777777777
8888888888	8888888888	8888888888	8888888888	8888888888
9999999999	9999999999	9999999999	9999999999	9999999999
1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890

۵/۲ - طرح کارت های مشخص

- ۱- کارت مشخصات عوامل دینا
- ۲- کارت مشخصات آنالیز
- ۳- کارت تغییر قیمت عوامل برحسب گروه
- ۴- کارت تغییر قیمت عوامل برحسب اجزاء


```

030020 FD  AML-FILE2 RECORDING F LABEL RECORD STANDARD          PO-AN-60
030030      BLOCK 16 RECORDS.                                     PO-AN-60
030040 C1  A-REC2.                                               PO-AN-60
030050      02 REC-KEY2 PIC (15).                                  PO-AN-60
030060      02 FILE PIC (55).                                       PO-AN-60
030070 FD  TAPE-ASE RECORDING F LABEL RECORD OMITTED.         PO-AN-60
030080 C1  TAPE-REC1 PIC X(163).                                  PO-AN-60
030090 FD  TAPE-J02 RECORDING F LABEL RECORD OMITTED.         PO-AN-60
030100 C1  TAPE-REC2 PIC X(24).                                   PO-AN-60
030110 FD  TAPE-AM RECORDING F LABEL RECORD OMITTED.          PO-AN-60
030120 C1  TAPE-REC3 PIC X(163).                                  PO-AN-60
030130 PROCEDURE DUTY END.                                         PO-AN-60
030140      OPEN INPUT ASE-FILE JOZ-FILE AML-FILE                PO-AN-60
030150      OUTPUT ASE-FILE2 JOZ-FILE2 AML-FILE2                   PO-AN-60
030160      TAPE-ASE TAPE-AM TAPE-J02.                              PO-AN-60
030170 A.   READ ASE-FILE END CLOSE TAPE-ASE NO REWIND         PO-AN-60
030180 OPEN INPUT TAPE-J02 NO REWIND GO TO B.                       PO-AN-60
030190 IF END-J NOT = 9 GO TO A-W. GO TO A-W. GO TO A-W.          PO-AN-60
030200 B.   READ JOZ-FILE END CLOSE TAPE-J02 NO REWIND         PO-AN-60
030210 OPEN OUTPUT TAPE-AM NO REWIND GO TO C.                     PO-AN-60
030220 IF END-J NOT = 9 GO TO B-W. GO TO B-W. GO TO B-W.         PO-AN-60
030230 C.   READ AML-FILE END CLOSE TAPE-AM GO TO ENDJ.         PO-AN-60
030240 IF END-F NOT = 9 GO TO C-W. GO TO C-W. GO TO C-W.         PO-AN-60
030250 A-W. WRITE ASE-REC2 FROM ASE-REC INVALID KEY              PO-AN-60
040010      DISPLAY ':|X|<| YPC. #MAX#'. GO TO A.                PO-AN-60
040020 B-W. WRITE JOZ-REC2 FROM JOZ-REC INVALID KEY              PO-AN-60
040030      DISPLAY ':|X|<| :|X|X|=| :MAX#'. GO TO B.              PO-AN-60
040040 C-W. WRITE A-REC2 FROM A-REC INVALID KEY                  PO-AN-60
040050      DISPLAY ':|X|<| Y|C| :MAX#'. GO TO C.                  PO-AN-60
040060 A|.   WRITE TAPE-REC1 FROM ASE-REC GO TO A.                PO-AN-60
040070 B|.   WRITE TAPE-REC2 FROM JOZ-REC GO TO B.                PO-AN-60
040080 C|.   WRITE TAPE-REC3 FROM A-REC GO TO C.                  PO-AN-60
040090 ENDJ. CLOSE ASE-FILE ASE-FILE2 JOZ-FILE JOZ-FILE2        PO-AN-60
040100      TAPE-ASE TAPE-AM TAPE-J02                             PO-AN-60
040110      AML-FILE AML-FILE2 STOP RUN.                          PO-AN-60

```

```

/*
// LBLTYP RSD(3)
// EXEC LINKEDT
// ASSGN SYS020, X'280'
// ASSGN SYS006, 3330, TEMP, VOL=WRKPAK, SHR
// DLBL SYS009, 'IN1031', 1SE
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 4, 1, 152, 19
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 1, 2, 171, 190
// EXTENT SYS009, WRKPAK, 2, 3, 361, 38
// ASSGN SYS007, 3330, TEMP, VOL=WRKPAK, SHR
// DLBL SYS007, 'IN1035', 1SE
// EXTENT SYS007, WRKPAK, 4, 1, 1235, 57
// EXTENT SYS007, WRKPAK, 1, 2, 1292, 570
// EXTENT SYS007, WRKPAK, 2, 3, 1262, 57
// ASSGN SYS008, 3330, TEMP, VOL=WRKPAK, SHR
// DLBL SYS008, 'IN1034', 1SE
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 4, 1, 551, 57
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 1, 2, 603, 570
// EXTENT SYS008, WRKPAK, 2, 3, 1178, 57
// ASSGN SYS017, 3330, TEMP, VOL=WRKPAK, SHR
// DLBL SYS017, 'IN1037', 99/365.

```


050090	WRITE	LIST	FROM	LC	AFTER	POSITIONING	2.	
050090	WRITE	LIST	FROM	LD	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050100	WRITE	LIST	FROM	LE	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050110	WRITE	LIST	FROM	LD	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050120	WRITE	LIST	FROM	LE	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050130	WRITE	LIST	FROM	LD	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050140	EQJ.							PD-A4-38
050150	WRITE	LIST	FROM	LE	AFTER	POSITIONING	1.	PD-A4-38
050160	CLOSE	ASL-FILE	PRINTP	STOP	BUR.			PD-A4-38

/*

```

// LABELYP NSD(03)
// EXEC LINKED
// ASSIGN SYS006,X'0001'
// ASSIGN SYS007,3330,1E-EP,VOL=RRKPAK,5-IR
// DLBL SYS007,'LH105B',,15F
// EXTENT SYS007,RRKPAK,4,1,1235,57
// EXTENT SYS007,RRKPAK,1,2,1292,570
// EXTENT SYS007,RRKPAK,2,3,1262,57
// EXEC
/*

```


030020	03 FHL PIC X(17) VALUE		PO-AN-38
030030	02 LL		PO-AN-38
030040	03 FHL PIC X(10) VALUE SPACE		PO-AN-38
030050	03 FHL PIC X VALUE		PO-AN-38
030060	03 FHL PIC X(10) VALUE ALL		PO-AN-38
030070	03 FHL PIC X(9) VALUE		PO-AN-38
030080	02 LL		PO-AN-38
030090	03 FHL PIC X(10) VALUE SPACE		PO-AN-38
030100	03 FHL PIC XX VALUE		PO-AN-38
030110	03 P-1 PIC X(10)		PO-AN-38
030120	03 FHL PIC XXX VALUE		PO-AN-38
030130	03 P-2 PIC 9999		PO-AN-38
030140	03 FHL PIC XX VALUE		PO-AN-38
030150	02 LL		PO-AN-38
030160	03 FHL PIC X(53) VALUE SPACE		PO-AN-38
030170	03 FHL PIC XXX VALUE		PO-AN-38
030180	03 FHL PIC X(20) VALUE	EXPCT. - 1<QUE. 12--B	PO-AN-38
030190	02 LL		PO-AN-38
030200	03 FHL PIC X		PO-AN-38
030210	03 DIS-1 PIC X(100)		PO-AN-38
030220	03 DIS-1 RDEFINES DIS 1		PO-AN-38
030230	04 FFP PIC X(50)		PO-AN-38
030240	04 FFG PIC X(60)		PO-AN-38
030250	02 LL		PO-AN-38
040010	03 FHL PIC X(10) VALUE SPACE		PO-AN-38
040020	03 PAGE-P PIC ZZZZ		PO-AN-38
040030	03 FHL PIC X(10) VALUE	V&JCVZ<RBI	PO-AN-38
040040	PROCEDURE DIVISION		PO-AN-38
040050	EXAMINE THIS-AREA REPLACES ALL *Z* BY QUOTE		PO-AN-38
040060	OPEN INPUT AS-FILE OUTPUT PRINTER		PO-AN-38
040070	READ ALL-FILE END GO TO END		PO-AN-38
040080	IF F-SK = 0 MOVE 1 TO F-SK GO TO B		PO-AN-38
040090	IF NO-1 NOT = S-KO		PO-AN-38
040100	MOVE 0 TO CONT		PO-AN-38
040110	WRITE LIST FROM 1F AFTER POSITIONING 1	GO TO B	PO-AN-38
040120	1.		PO-AN-38
040130	IF CONT = 9 GO TO A		PO-AN-38
040140	MOVE DIS TO P-1 MOVE FIK SLY TO P-2		PO-AN-38
040150	ADD 1 TO CONT		PO-AN-38
040160	WRITE LIST FROM 1B AFTER POSITIONING 1		PO-AN-38
040170	WRITE LIST FROM 1D AFTER POSITIONING 1		PO-AN-38
040180	IF CONT > 22 MOVE 0 TO CONT GO TO 2		PO-AN-38
040190	GO TO A		PO-AN-38
040200	2. WRITE LIST FROM 1F AFTER POSITIONING 1 PERFORM H-R		PO-AN-38
040210	GO TO A		PO-AN-38
040220	B. IF NO-2 = 0 MOVE NO-1 TO S-KO		PO-AN-38
040230	MOVE DIS TO DIS-1 GO TO 3		PO-AN-38
040240	MOVE NO-1 TO S-KO		PO-AN-38
040250	MOVE ALL * * TO FFP MOVE ALL * & * TO FFG		PO-AN-38
050010	3. PERFORM H-R GO TO A		PO-AN-38
050020	H-R. ADD 1 TO PAGE-W MOVE PAGE-W TO PAGE-P		PO-AN-38
050030	WRITE LIST FROM 1A AFTER POSITIONING 0		PO-AN-38
050040	WRITE LIST FROM 1B AFTER POSITIONING 2		PO-AN-38
050050	WRITE LIST FROM 1C AFTER POSITIONING 2		PO-AN-38
050060	WRITE LIST FROM 1D AFTER POSITIONING 2		PO-AN-38
050070	WRITE LIST FROM 1E AFTER POSITIONING 1		PO-AN-38


```

// JOB IMI-38
// OPTION MOLIST
// OPTION LINK
ACTION RQBAP
// EXEC FCORGE
010010 IDENTIFICATION DIVISION.
010020 PROGRAM-ID. RQBAP
010030 ENVIRONMENT DIVISION.
010040 INPUT-OUTPUT SECTION.
010050 FILE CONTROL.
010060 SELECT ASL-FILE ASSIGN TO SYS007-DA-3330-1
010070 RECORD KEY RFB-KEY ACCESS SEQUENTIAL.
010080 SELECT PRINTER ASSIGN TO SYS006-UP-1403-S RESERVE NO.
010090 DATA DIVISION.
010100 FILE SECTION.
010110 @ ASL-FILE RECORDING F LABEL RECORD STANDARD
010120 BLOCK IS RECORDS
010130 RECORD CONTAINS 103 CHARACTERS
010140 DATA RECORD IS ASL-REC.
010150 @ ASL-REC.
010160 @2 RFB-KEY PIC 9(5).
010170 @2 C-NO REDEFINES RFB-KEY.
010180 @3 NO-1 PIC 999.
010190 @3 NO-2 PIC 99.
010200 @2 DIS PIC X(100).
010210 @2 FIL PIC X(57).
010220 @2 COD-A PIC 9.
010230 @D PRINTER RECORDING MODE F LABEL RECORD OMITTED
010240 DATA RECORD IS LIST.
010250 @1 LIST PIC X(133).
020010 WORKING-STORAGE SECTION.
020020 77 F-SW PIC 9 VALUE 0.
020030 77 S-NO PIC 999 VALUE 0.
020040 77 CDBI PIC 99 VALUE 0.
020050 77 PAGE-W PIC 99999 VALUE 0.
020060 @1 LINE-AREA.
020070 @2 LA.
020080 @3 FIL PIC X(82) VALUE SPACE.
020090 @3 FIL PIC X(20) VALUE 'VIAU-1 U VBTZ--C SKR-----A'.
020100 @2 LB.
020110 @3 FIL PIC X(40) VALUE SPACE.
020120 @3 FIL PIC X(21) VALUE 'YUJ YVWZ, B--FKIA. U'.
020130 @3 FIL PIC X(15) VALUE ' * RLYX 1 7-100'.
020140 @2 LC.
020150 @3 FIL PIC X(10) VALUE SPACE.
020160 @3 FIL PIC X(12) VALUE ALL ' '.
020170 @2 LD.
020180 @3 FIL PIC X(10) VALUE SPACE.
020190 @3 FIL PIC X VALUE ' '.
020200 @3 FIL PIC X(102) VALUE SPACE.
020210 @3 FIL PIC X(9) VALUE ' '.
020220 @2 LE.
020230 @3 FIL PIC X(10) VALUE SPACE.
020240 @3 FIL PIC X VALUE ' '.
020250 @3 FIL PIC X(64) VALUE SPACE.
030010 @3 FIL PIC X(30) VALUE ' , / -----B'.

```



```

070140 Z. WRITE LIST FROM 16 AFTER POSITIONING 1 PERFORM H-R GO TO A. PD-AN-36
070150 B. IF NO-2 = 0 MOVE NO-1 TO S-NO NO-F PD-AN-36
070160 MOVE DIS TO DIS-F TO TO 3. PD-AN-36
070170 MOVE NO-1 TO S-NO MOVE 0 TO NO-F PD-AN-36
070180 MOVE ALL '6' TO DIS-F. PD-AN-36
070190 4. IF DIS-A = 1 MOVE RES-1 TO DIS-J GO TO 3A. PD-AN-36
070200 IF DIS-A = 2 MOVE RES-2 TO DIS-J GO TO 3A. PD-AN-36
070210 IF DIS-A = 3 MOVE RES-3 TO DIS-J GO TO 3A. PD-AN-36
070220 MOVE RES-4 TO DIS-J. PD-AN-36
070230 3A. PERFORM H-R GO TO A. PD-AN-36
070240 H R. ADD 1 TO PAGE-W MOVE PAGE-W TO PAGE-P. PD-AN-36
070250 WRITE LIST FROM 1A AFTER POSITIONING 0. PD-AN-36
080010 WRITE LIST FROM 1B AFTER POSITIONING 2. PD-AN-36
080020 WRITE LIST FROM 1C AFTER POSITIONING 2. PD-AN-36
080030 WRITE LIST FROM 1D AFTER POSITIONING 2. PD-AN-36
080040 WRITE LIST FROM 1E AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080050 WRITE LIST FROM 1F AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080060 WRITE LIST FROM 1G AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080070 WRITE LIST FROM 1H AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080080 WRITE LIST FROM 1I AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080090 WRITE LIST FROM 1J AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080100 WRITE LIST FROM 1K AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080110 WRITE LIST FROM 1L AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
080120 WRITE LIST FROM 16 AFTER POSITIONING 1. PD-AN-36
CLOSE AND-FILE PRINTER STOP RUN.

```

```

/*
// LBLTYP NSD(3)
// EXEC LDRFBI
// ANSOH SYS006,X'01E'
// ANSOH SYS009,X'162'
// DIBI SYS009,'BIBD1',,150
// EXTEND SYS009,WRKPAK,4,1,152,19
// EXTEND SYS009,WRKPAK,1,2,171,190
// EXTEND SYS009,WRKPAK,2,3,361,36
// EXEC
/*

```


050080	03 FHL PIC X VALUE '...'	FD-AN-36
050090	03 FHL PIC X(11) VALUE '...'	FD-AN-36
050100	03 FHL PIC X(6) VALUE '...'	FD-AN-36
050110	03 FHL PIC X(46) VALUE '...'	FD-AN-36
050120	03 FHL PIC X(9) VALUE '...'	FD-AN-36
050130	02 LH.	FD-AN-36
050140	03 FHL PIC X(22) VALUE SPACE.	FD-AN-36
050150	03 FHL PIC XX VALUE '...'	FD-AN-36
050160	03 FAS-M PIC 777,779.99.	FD-AN-36
050170	03 FHL PIC X(5) VALUE '...'	FD-AN-36
050180	03 UDI-B PIC X(9).	FD-AN-36
050190	03 FHL PIC XXX VALUE '...'	FD-AN-36
050200	03 UDI-90 PIC 99.	FD-AN-36
050210	03 FHL PIC X(6) VALUE '...'	FD-AN-36
050220	03 DIS-B PIC X(41).	FD-AN-36
050230	03 FHL PIC XXX VALUE '...'	FD-AN-36
050240	03 NO-B PIC 99999.	FD-AN-36
050250	03 FHL PIC XX VALUE '...'	FD-AN-36
060010	02 LH.	FD-AN-36
060020	03 FHL PIC X(22) VALUE SPACE.	FD-AN-36
060030	03 FHL PIC X VALUE '...'	FD-AN-36
060040	03 FHL PIC X(14) VALUE SPACE.	FD-AN-36
060050	03 FHL PIC X VALUE '...'	FD-AN-36
060060	03 FHL PIC X(11) VALUE SPACE.	FD-AN-36
060070	03 FHL PIC X(6) VALUE '...'	FD-AN-36
060080	03 FHL PIC X(46) VALUE SPACE.	FD-AN-36
060090	03 FHL PIC X(9) VALUE '...'	FD-AN-36
060100	02 MES-1 PIC X(40) VALUE	FD-AN-36
060110	' Y=<AW,ZYI<R ?<AY<WZ<C#ZURZ#PKCR'.	FD-AN-36
060120	02 MES-2 PIC X(40) VALUE	FD-AN-36
060130	' Y=<AW,ZYI<R ?<AY<WZ<C#ZURZ#YI<A1.YUZXI'.	FD-AN-36
060140	02 MES-3 PIC X(40) VALUE	FD-AN-36
060150	' Y=<AW,ZYI<R ?<AY<WZ<C#ZU-RZ#-10.SXBKR'.	FD-AN-36
060160	02 MES-4 PIC X(40) VALUE	FD-AN-36
060170	' Y=<AW,ZYI<R ?<AY<WZ<C#ZU-PZ#VLZJ R.=)'. '	FD-AN-36
060180	PROCEDURE DIVISION.	FD-AN-36
060190	EXAMINE LINE-AREA REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	FD-AN-36
060200	EXAMINE TABL REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	FD-AN-36
060210	OPEN INPUT AML-FILE OUTPUT PRINTR.	FD-AN-36
060220	A. READ AML-FILE END GO TO SQJ.	FD-AN-36
060230	IF F-SW = 0 MOVE 1 TO F-SW GO TO B.	FD-AN-36
060240	IF NO-1 NOT = 5-NO	FD-AN-36
060250	MOVE 0 TO CONT	FD-AN-36
070010	WRITE LIST FROM LK AFTER POSITIONING J GO TO B.	FD-AN-36
070020	1.	FD-AN-36
070030	IF COB-A = 9 GO TO A.	FD-AN-36
070040	MOVE HAB TO HAB-M MOVE UPT TO UDI-M	FD-AN-36
070050	MOVE DIS TO DIS-M MOVE REC-KEY TO NO-M	FD-AN-36
070060	MOVE TAB (UPT) TO UDI-M	FD-AN-36
070070	EXAMINE FAS-M REPLACING ALL ' ' BY 'Z'.	FD-AN-36
070080	EXAMINE FAS-M REPLACING ALL ' ' BY QUOTE.	FD-AN-36
070090	ADD 1 TO CONT	FD-AN-36
070100	WRITE LIST FROM LM AFTER POSITIONING 1.	FD-AN-36
070110	WRITE LIST FROM LM AFTER POSITIONING 1.	FD-AN-36
070120	IF CONT > 22 MOVE 2 TO CONT GO TO 2.	FD-AN-36
070130	GO TO A.	FD-AN-36

030020	01	LINE-AREA.	PO-AN-36
030030	02	LA.	PO-AN-36
030040	03	FIL PIC X(52) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030050	03	FIL PIC X(28) VALUE 'V(#U U VR<TZ--(S<R<-----A'.	PO-AN-36
030060	02	LB.	PO-AN-36
030070	03	FIL PIC X(48) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030080	03	FIL PIC X(21) VALUE 'YI J YKW#Z.#---T< A. U'.	PO-AN-36
030090	03	FIL PIC X(15) VALUE ' : <LXLZ Z: J#'.	PO-AN-36
030100	02	LC.	PO-AN-36
030110	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030120	03	PAGE-P PIC ZZZZ.	PO-AN-36
030130	03	FIL PIC X(10) VALUE ' VRJCVZ<RB'.	PO-AN-36
030140	03	FIL PIC X(11) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030150	03	FIL PIC X(23) VALUE 'Y-T(ROR.U---H : <HQE. '.	PO-AN-36
030160	03	FIL PIC X(13) VALUE 'W <R#LR : AXP'.	PO-AN-36
030170	02	LD.	PO-AN-36
030180	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030190	03	FIL PIC X(88) VALUE ALL '-'.	PO-AN-36
030200	02	LE.	PO-AN-36
030210	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030220	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
030230	03	FIL PIC X(86) VALUE SPACE.	PO-AN-36
030240	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
030250	02	LF.	PO-AN-36
040010	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040020	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
040030	03	FIL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040040	03	DIS-F PIC X(41).	PO-AN-36
040050	03	FIL PIC X(5) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040060	03	NO-F PIC 999.	PO-AN-36
040070	03	FIL PIC X(23) VALUE ' @---CJZ-----A ., '.	PO-AN-36
040080	02	LG.	PO-AN-36
040090	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040100	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
040110	03	FIL PIC X(86) VALUE ALL '-'.	PO-AN-36
040120	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
040130	02	LH.	PO-AN-36
040140	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040150	03	FIL PIC X(33) VALUE ' . #---S.U - RXL . YZXNV=.#1.#3.U ., '.	PO-AN-36
040160	03	FIL PIC X(27) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040170	03	FIL PIC X(28) VALUE ' #---M,Z-----B ., '.	PO-AN-36
040180	02	LI.	PO-AN-36
040190	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040200	03	FIL PIC XXXXX VALUE '.,'.	PO-AN-36
040210	03	FIL PIC X(33) VALUE ' .-----'.	PO-AN-36
040220	03	FIL PIC X(41) VALUE SPACE.	PO-AN-36
040230	03	FIL PIC X(9) VALUE ' . #---M ., '.	PO-AN-36
040240	02	LJ.	PO-AN-36
040250	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
050010	03	FIL PIC X(34) VALUE ' . O<-XZ Z<TX# . ,Z-----B . #M ., '.	PO-AN-36
050020	03	DIS-J PIC X(41).	PO-AN-36
050030	03	FIL PIC X(13) VALUE ' . ., '.	PO-AN-36
050040	02	LK.	PO-AN-36
050050	03	FIL PIC X(22) VALUE SPACE.	PO-AN-36
050060	03	FIL PIC X VALUE '.,'.	PO-AN-36
050070	03	FIL PIC X(14) VALUE ALL '-'.	PO-AN-36

120010	WRITE LIST FROM LB AFTER	POSITIONING	2.	PO-AN-34
120020	WRITE LIST FROM LC AFTER	POSITIONING	2.	PO-AN-34
120030	WRITE LIST FROM LD AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120040	WRITE LIST FROM LE AFTER	POSITIONING	2.	PO-AN-34
120050	WRITE LIST FROM LF AFTER	POSITIONING	2.	PO-AN-34
120060	WRITE LIST FROM LG AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120070	WRITE LIST FROM LH AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120080	WRITE LIST FROM LI AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120090	WRITE LIST FROM LJ AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120100	WRITE LIST FROM LK AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120110	WRITE LIST FROM LL AFTER	POSITIONING	1.	PO-AN-34
120120	EDJ. CLOSE ASL-FILE JOZ-FILE AML-FILE	PRINTR		PO-AN-34
120130	STOP RUN.			PO-AN-34

/*

```

// LBLTYP HSD(3)
// EXEC LNKEDT
// ASSGN SYS006,X'00E'
// ASSGN SYS009,3330,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS009,'H11001',,ISE
// EXTENT SYS009,WRKPAK,4,1,152,19
// EXTENT SYS009,WRKPAK,1,2,171,190
// EXTENT SYS009,WRKPAK,2,3,361,38
// ASSGN SYS008,3330,TEMP,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS008,'H11004',,ISE
// EXTENT SYS008,WRKPAK,4,1,551,57
// EXTENT SYS008,WRKPAK,1,2,608,570
// EXTENT SYS008,WRKPAK,2,3,1178,57
// ASSGN SYS007,3330,TEMP,VOL=WRKPAK,SHR
// DLBL SYS007,'H11005',,ISE
// EXTENT SYS007,WRKPAK,4,1,1239,57
// EXTENT SYS007,WRKPAK,1,2,1272,570
// EXTENT SYS007,WRKPAK,2,3,1862,57
// EXEC
    
```


090200	12A.	IF UNT = 15 AND JOZ-UNT = 14 GO TO 13A.	PD-AN-34
090210		IF UNT = 14 AND JOZ-UNT = 15 GO TO 14A.	PD-AN-34
090220	12B.	COMPUTE TOT-W = QUL / 8	PD-AN-34
090230		MOVE QUL TO QUL-P MOVE TAB TO TAB-UNT	PD-AN-34
090240		MOVE TAB (UNT) TO UNT-P MOVE DIS TO DIS-P	PD-AN-34
090250		MOVE REC-KEY TO MD-P MOVE TOT-W TO TAB-P	PD-AN-34
100010		EXAMINE TAB-P REPLACING ALL '1' BY '2'	PD-AN-34
100020		EXAMINE QUL-P REPLACING ALL '1' BY '2'	PD-AN-34
100030		EXAMINE TAB-UNT REPLACING ALL '1' BY '2'	PD-AN-34
100040		WRITE LIST FROM LK AFTER POSITIONING 1 AT LCP	PD-AN-34
100050		PERFORM H-R GO TO 25.	PD-AN-34
100060		WRITE LIST FROM LH AFTER POSITIONING 1 AT LOP	PD-AN-34
100070		PERFORM H-R.	PD-AN-34
100080	25.	IF SW = 1 ADD TOT-W TO TOT-MS GO TO 10.	PD-AN-34
100090		IF SW = 2 ADD TOT-W TO TOT-SE GO TO 10.	PD-AN-34
100100		IF SW = 3 ADD TOT-W TO TOT-BA GO TO 10.	PD-AN-34
100110		ADD TOT-W TO TOT-MI GO TO 10.	PD-AN-34
100120	13A.	COMPUTE TAB = TAB / 8	PD-AN-34
100130		MOVE JOZ-UNT TO UNT GO TO 12B.	PD-AN-34
100140	14A.	COMPUTE QUL = QUL / 8 GO TO 12B.	PD-AN-34
100150	19.	COMPUTE I = I + 1 GO TO 10.	PD-AN-34
100160	9.	IF SW = 4 GO TO 15.	PD-AN-34
100170		IF SW = 2 GO TO 13.	PD-AN-34
100180		IF SW = 3 GO TO 14.	PD-AN-34
100190	12.	MOVE ME-A TO I MOVE 20 TO J GO TO 8.	PD-AN-34
100200	13.	MOVE MA-A TO I MOVE 30 TO J GO TO 8.	PD-AN-34
100210	14.	MOVE MI-A TO I MOVE 50 TO J GO TO 8.	PD-AN-34
100220	15.	MOVE 0 TO SW.	PD-AN-34
100230		IF TOT-MS > 0 MOVE TOT-MS TO MS-AA.	PD-AN-34
100240		IF TOT-SE > 0 MOVE TOT-SE TO SE-AA.	PD-AN-34
100250		IF TOT-BA > 0 MOVE TOT-BA TO BA-AA.	PD-AN-34
110010		IF TOT-MI > 0 MOVE TOT-MI TO MI-AA.	PD-AN-34
110020	206.		PD-AN-34
110030		REWRITE ASL-REC INVALID DISPLAY 'ADD'.	PD-AN-34
110040	26.	WRITE LIST FROM LJ AFTER POSITIONING 1.	PD-AN-34
110050		MOVE TOT-MS TO TAB-PP	PD-AN-34
110060		MOVE 'PC---CRG---R)' TO DIS-PP.	PD-AN-34
110070	27.	EXAMINE TAB-PP REPLACING ALL '1' BY '2'	PD-AN-34
110080		WRITE LIST FROM LL AFTER POSITIONING 1.	PD-AN-34
110090		MOVE SPACE TO LLL.	PD-AN-34
110100	28.	MOVE TOT-NE TO TAB-PP	PD-AN-34
110110		MOVE 'KW-R[A#G---R)' TO DIS-PP	PD-AN-34
110120		PERFORM 27.	PD-AN-34
110130		MOVE TOT-MA TO TAB-PP	PD-AN-34
110140		MOVE 'LD.SX<RG---R)' TO DIS-PP	PD-AN-34
110150		PERFORM 27.	PD-AN-34
110160		WRITE LIST FROM LL AFTER POSITIONING 1.	PD-AN-34
110170		COMPUTE TOT-W = TOT-MS + TOT-NE + TOT-MA	PD-AN-34
110180		MOVE TOT-W TO TAB-PP MOVE 'XPC-YCKE#3.U' TO DIS-PP.	PD-AN-34
110190		PERFORM 27.	PD-AN-34
110200		WRITE LIST FROM LT AFTER POSITIONING 1.	PD-AN-34
110210		MOVE 0 TO TOT-MS TOT-NE TOT-MA.	PD-AN-34
110220	30A.	IF ACC-SW = '0'	PD-AN-34
110230		CLOSE ASL-FILE OPEN INPUT ASL-FILE GO TO 10.	PD-AN-34
110240		GO TO A.	PD-AN-34
110250	H-R.	WRITE LIST FROM LA AFTER POSITIONING 1.	PD-AN-34

070140	02 FHL PIC X(9) VALUE ' ZHUP---X^'.	PO-AN-34
070150	02 FHL PIC X(9) VALUE ' 5^'.	PO-AN-34
070160	02 FHL PIC X(9) VALUE ' ##---H^'.	PO-AN-34
070170	02 FHL PIC X(9) VALUE ' TPKLZ,=W^'.	PO-AN-34
070180	02 FHL PIC X(9) VALUE ' KZU^'.	PO-AN-34
070190	02 FHL PIC X(9) VALUE ' Z-----E^'.	PO-AN-34
070200	02 FHL PIC X(9) VALUE ' Z-----XP^'.	PO-AN-34
070210	02 FHL PIC X(9) VALUE ' V<N]---A#^'.	PO-AN-34
070220	02 FHL PIC X(9) VALUE ' VP-----C.^'.	PO-AN-34
070230	02 FHL PIC X(9) VALUE ' Z-----A^'.	PO-AN-34
070240	02 FHL PIC X(9) VALUE ' =UZ^'.	PO-AN-34
070250	02 FHL PIC X(9) VALUE ' :HK---A^'.	PO-AN-34
080010	02 FHL PIC X(9) VALUE ' SXHK<^'.	PO-AN-34
080020	01 LABEL-2 REDEFINE LABEL.	PO-AN-34
080030	02 TAB OCCURS 16 PIC X(9).	PO-AN-34
080040	PROCEDURE DIVISION.	PO-AN-34
080050	EXAMINE LABEL REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-34
080060	EXAMINE LINE-AREA REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-34
080070	EXAMINE LINE-ARC REPLACING ALL 'E' BY 'Z'.	PO-AN-34
080080	OPEN INPUT JOZ-FILE AND FILE OUTPUT PRINTER I-O ASL-FILE.	PO-AN-34
080090	10. DISPLAY 'SPECIFY TYPE OF LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080100	20. DISPLAY 'A = ALL ANALYZE LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080110	30. DISPLAY 'E = FROM ONE ANALYZE THRU END LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080120	40. DISPLAY 'O = ONLY ONE ANALYZE LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080130	50. DISPLAY 'E = END OF LISTING' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080140	ACCEPT ACC-SW FROM CONSOLE.	PO-AN-34
080150	IF ACC-SW = 'A' OR ACC-SW = 'O' OR ACC-SW = 'E'	PO-AN-34
080160	OR ACC-SW = 'O' GO TO 1.	PO-AN-34
080170	DISPLAY 'INVALID CODE IN LISTING' UPON CONSOLE	PO-AN-34
080180	GO TO 10.	PO-AN-34
080190	1. IF ACC-SW = 'A' MOVE 0 TO WS GO TO A.	PO-AN-34
080200	IF ACC-SW = 'E' GO TO B0J.	PO-AN-34
080210	2. DISPLAY 'SPECIFY NUMBER OF ANALYZE' UPON CONSOLE.	PO-AN-34
080220	ACCEPT WS FROM CONSOLE.	PO-AN-34
080230	3. READ ASL-FILE END MOVE 1 TO V-SW GO TO B0J.	PO-AN-34
080240	IF ACC-SW = 'A' GO TO AA.	PO-AN-34
080250	IF ACC-SW = 'E' GO TO 4.	PO-AN-34
090010	A. IF REK-KEY < WS GO TO A.	PO-AN-34
090020	IF REK-KEY > WS	PO-AN-34
090030	DISPLAY 'INVALID NUMBER OF ANALYZE' UPON CONSOLE	PO-AN-34
090040	CLOSE ASL-FILE OPEN INPUT ASL-FILE GO TO 10.	PO-AN-34
090050	GO TO AA.	PO-AN-34
090060	4. IF REK-KEY < WS GO TO A.	PO-AN-34
090070	AA.	PO-AN-34
090080	MOVE REK-KEY TO IO-1 MOVE MS-A TO I MOVE C TO J.	PO-AN-34
090090	MOVE REK-KEY TO A7-ND MOVE TAB (UNT-A) TO UNT-F	PO-AN-34
090100	MOVE DIS-A TO DIS-F	PO-AN-34
090110	PERFORM H-R.	PO-AN-34
090120	8. ADD 1 TO SW.	PO-AN-34
090130	11. IF I = J GO TO 9.	PO-AN-34
090140	MOVE I TO IO-2	PO-AN-34
090150	READ JOZ-FILE INVALID KEY DISPLAY ' '	PO-AN-34
090160	DISPLAY NGM-IO MS-1 GO TO 10.	PO-AN-34
090170	11A. MOVE AM-ND TO NRM-KEY.	PO-AN-34
090180	READ AM-FILE INVALID KEY DISPLAY ' '	PO-AN-34
090190	DISPLAY NRM-KEY MS-2 GO TO 10.	PO-AN-34

050080	03 FHL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050090	03 FHL PIC X(32) VALUE ' :HEXL . Z.#-----LR . C-ML'.	PO-AN-34
050100	03 FHL PIC X(75) VALUE 'VX.D . Z-----V.U . '.	PO-AN-34
050110	03 FHL PIC X(23) VALUE 'Z-----B'.	PO-AN-34
050120	03 FHL PIC X(16) VALUE ' VZQB . '.	PO-AN-34
050130	C2 LL.	PO-AN-34
050140	03 FHL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050150	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
050160	03 FHL PIC X(12) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
050170	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
050180	03 FHL PIC X(12) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
050190	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
050200	03 FHL PIC X(10) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
050210	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
050220	03 FHL PIC X(11) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
050230	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
050240	03 FHL PIC X(42) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
050250	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
060010	03 FHL PIC X(7) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
060020	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
060030	02 LK.	PO-AN-34
060040	03 FHL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
060050	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
060060	03 MAB-P PIC Z(7)9.99.	PO-AN-34
060070	03 FHL PIC XXX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060080	03 OUL-P PIC ZZZ9.99999.	PO-AN-34
060090	03 FHL PIC XX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060100	03 MAB-UHT PIC ZZZZZ9.99.	PO-AN-34
060110	03 FHL PIC XXX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060120	03 UHT-P PIC X(9).	PO-AN-34
060130	03 FHL PIC XX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060140	03 DIS-P PIC X(41).	PO-AN-34
060150	03 FHL PIC XXX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060160	03 NO-P PIC 9(5).	PO-AN-34
060170	03 FHL PIC XXX VALUE ' . '.	PO-AN-34
060180	02 LL.	PO-AN-34
060190	03 FHL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
060200	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
060210	03 LLL.	PO-AN-34
060220	04 MAB-PP PIC Z(7)9.99.	PO-AN-34
060230	04 FHL PIC X(73) VALUE SPACE.	PO-AN-34
060240	04 DIS-PP PIC X(14).	PO-AN-34
060250	03 FHL PIC XX VALUE ' . '.	PO-AN-34
070010	02 LL.	PO-AN-34
070020	03 FHL PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
070030	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
070040	03 FHL PIC X(99) VALUE ALL ' . '.	PO-AN-34
070050	03 FHL PIC X VALUE ' . '.	PO-AN-34
070060	02 MES-1 PIC X(32) VALUE	PO-AN-34
070070	'#Z.#TVL(A -1<XX-)OXJZVZCRPSX.'	PO-AN-34
070080	02 MES-2 PIC X(33) VALUE	PO-AN-34
070090	'#Z.#TVL(AOR,JHGXJZ#09XIVZCRPSX.'	PO-AN-34
070100	C1 LABEL.	PO-AN-34
070110	02 FHL PIC X(9) VALUE '00-----Z]R'.	PO-AN-34
070120	02 FHL PIC X(9) VALUE '0(X--Z]R'.	PO-AN-34
070130	02 FHL PIC X(9) VALUE ')]BRZ]R'.	PO-AN-34

030020	01	FIST	PIC X(153).	
030030		WORKING-STORAGE	SECTION.	PO-AN-34
030040	77	LOG-KEY	PIC 9(5) VALUE 0.	PO-AN-34
030050	77	V-SW	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-34
030060	77	101-W	PIC 9(8)V99 VALUE 0.	PO-AN-34
030070	77	I	PIC 99 VALUE 0.	PO-AN-34
030080	77	J	PIC 99 VALUE 0.	PO-AN-34
030090	77	101-MS	PIC 9(8)V99 VALUE 0.	PO-AN-34
030100	77	101-ME	PIC 9(8)V99 VALUE 0.	PO-AN-34
030110	77	101-MA	PIC 9(8)V99 VALUE 0.	PO-AN-34
030120	77	101-MI	PIC 9(8)V99 VALUE 0.	PO-AN-34
030130	77	SW	PIC 9 VALUE 0.	PO-AN-34
030140	77	ACC-SW	PIC X.	PO-AN-34
030150	77	MS	PIC 9(5) VALUE 0.	PO-AN-34
030160	01	NOB-ID.		PO-AN-34
030170		01 ID-1	PIC 9(5).	PO-AN-34
030180		02 ID-2	PIC 99.	PO-AN-34
030190	01	LINE-AREA.		PO-AN-34
030200		02 1A.		PO-AN-34
030210		03 FILL	PIC X(56) VALUE SPACE.	PO-AN-34
030220		03 FILL	PIC X(21) VALUE 'V)MU-(UVR<TZ-(1<SR=<-A'.	PO-AN-34
030230		02 1B.		PO-AN-34
030240		03 FILL	PIC X(52) VALUE SPACE.	PO-AN-34
030250		03 FILL	PIC X(29) VALUE 'Y)JY<M#Z,RT<1A,U :1<LXU#IZ1JH'.	PO-AN-34
040010		02 1C.		PO-AN-34
040020		03 FILL	PIC X(49) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040030		03 FILL	PIC X(35) VALUE 'Y)K1?X---AY<U=XP<T,VPMB R,-----)'. 02 1D.	PO-AN-34
040040		03 FILL	PIC X(99) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040050		03 AN-M0	PIC 99999.	PO-AN-34
040060		03 FILL	PIC X(12) VALUE 'E=XP<T,VZ<RB'.	PO-AN-34
040070		02 1E.		PO-AN-34
040080		03 FILL	PIC X(95) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040100		03 UNL-E	PIC X(9).	PO-AN-34
040110		03 FILL	PIC X(12) VALUE 'E#-----2.0'.	PO-AN-34
040120		02 1F.		PO-AN-34
040130		03 FILL	PIC X(4) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040140		03 DIS-E	PIC X(100).	PO-AN-34
040150		03 FILL	PIC X(12) VALUE 'E=XP<T,Z--R'.	PO-AN-34
040160		02 1G.		PO-AN-34
040170		03 FILL	PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040180		03 FILL	PIC X(100) VALUE ALL '0'.	PO-AN-34
040190		02 1H.		PO-AN-34
040200		03 FILL	PIC X(15) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040210		03 FILL	PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-34
040220		03 FILL	PIC X(12) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040230		03 FILL	PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-34
040240		03 FILL	PIC X(12) VALUE SPACE.	PO-AN-34
040250		03 FILL	PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-34
050010		03 FILL	PIC X(10) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050020		03 FILL	PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-34
050030		03 FILL	PIC X(11) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050040		03 FILL	PIC X VALUE SPACE.	PO-AN-34
050050		03 FILL	PIC X(52) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050060		03 FILL	PIC X(9) VALUE SPACE.	PO-AN-34
050070		02 1I.		PO-AN-34


```

090190      MOVE UNIT-C TO JOZ-UNIT                                PO-AN-33
090200      MOVE AM-ND TO AM-R MOVE 0 TO CDD-W.                    PO-AN-33
090210      GATE JOZ-REC FROM WORK-B INVALID KEY                  PO-AN-33
090220      DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO LD GO TO A.                    PO-AN-33
090230 30.    READ CARDIN END MOVE 1 TO V-SW.                      PO-AN-33
090240      EXAMINE CTR REPLACING ALL ' ' BY '0'.                 PO-AN-33
090250      COMPUTE I = I + 1                                       PO-AN-33
100010      IF I < 0 GO TO 52.                                     PO-AN-33
100020      IF V-SW = 0 GO TO 53.                                  PO-AN-33
100030 54.    DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO                             PO-AN-33
100040      ' :|AXIYUKARVYR#XL#.#H|(| :|XX#)#.#H|'.              PO-AN-33
100050 55.    GO TO E0J.                                           PO-AN-33
100060 53.    IF NO-C = S-NO GO TO 27.                             PO-AN-33
100070      PERFORM 54 GO TO XX.                                    PO-AN-33
100080 52.    MOVE K-1 TO W-MS MOVE K-2 TO W-MS MOVE K-3 TO W-MA PO-AN-33
100090      MOVE K-4 TO W-MI.                                       PO-AN-33
100100      MOVE 0 TO K-1 MOVE 20 TO K-2 MOVE 30 TO K-3 MOVE 50 TO K-4. PO-AN-33
100110      WRITE ASL-REC FROM MORE-A INVALID KEY                  PO-AN-33
100120      DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO LD.                            PO-AN-33
100130 56.    IF V-SW = 1 GO TO E0J.                               PO-AN-33
100140      IF NO-C = S-NO GO TO A. GO TO XX.                    PO-AN-33
100150 C-ROT. MOVE 0 TO 0 MOVE 51 TO M.                            PO-AN-33
100160 141.  ADD 1 TO 0 SUBTRACT 1 FROM M.                         PO-AN-33
100170      IF 0 > 50 GO TO 142.                                  PO-AN-33
100180      MOVE DIS-C(0) TO NAB (0) GO TO 141.                  PO-AN-33
100190 142.  EXIT.                                               PO-AN-33
100200 E0J.  CLOSE ASL-FILE JOZ-FILE CARDIN PRINTER STOP RUN. PO-AN-33
/*
// LABELS HED(03)
// EXEC LABELS
// ASSGN SYSDA,2,000
// ASSGN SYSDA,3,000
// ASSGN SYSDA,3,30,1,RP,VOL=RRPAK,SIR
// DLBL SYSDA,1,1,1,54,1,15
// EXTENT SYSDA,RRPAK,4,1,55,57
// EXTENT SYSDA,RRPAK,1,2,60,57
// EXTENT SYSDA,RRPAK,2,3,117,57
// ASSGN SYSDA,3,30,1,RP,VOL=RRPAK,SIR
// DLBL SYSDA,1,1,1,55,1,15
// EXTENT SYSDA,RRPAK,4,1,123,57
// EXTENT SYSDA,RRPAK,1,2,129,57
// EXTENT SYSDA,RRPAK,2,3,156,57
// EXEC

```


070130	READ J02-FILE INVALID KEY DISPLAY 000-10 MES-4	PO-AN-33
070140	GO TO 12.	PO-AN-33
070150	MOVE 9 TO C-J.	PO-AN-33
070160	REWRITE J02-REC INVALID KEY DISPLAY 'MM'.	PO-AN-33
070170 10.	COMPUTE J = I - 1 GO TO 11.	PO-AN-33
070180 9.	IF SW = 4 GO TO 15.	PO-AN-33
070190	IF SW = 2 GO TO 13.	PO-AN-33
070200	IF SW = 3 GO TO 14.	PO-AN-33
070210 12.	MOVE ME-A TO I MOVE 20 TO J GO TO 8.	PO-AN-33
070220 13.	MOVE MA-A TO I MOVE 30 TO J GO TO 8.	PO-AN-33
070230 14.	MOVE MI-A TO I MOVE 50 TO J GO TO 8.	PO-AN-33
070240 15.	MOVE 0 TO SW.	PO-AN-33
070250	REWRITE ASL-REC INVALID KEY DISPLAY 'MM'.	PO-AN-33
080010	GO TO XI.	PO-AN-33
080020 XV.	MOVE NC-C TO 000-KEY	PO-AN-33
080030	READ ASL-FILE INVALID KEY GO TO 22.	PO-AN-33
080040 21.	DISPLAY ' ' DISPLAY 00-0 MES-9.	PO-AN-33
080050 A.	MOVE ME-C TO S-00.	PO-AN-33
080060 23.	READ CARDIN END GO TO 10J.	PO-AN-33
080070	IF NO-C = S-40 GO TO 23. GO TO XX.	PO-AN-33
080080 22.	IF CARD-C NOT NUMERIC GO TO 22AB.	PO-AN-33
080090	IF CARD-C = 2 GO TO 24.	PO-AN-33
080100	IF CARD-C = 1 GO TO 25.	PO-AN-33
080110 22AB.		PO-AN-33
080120	DISPLAY CARD-REC ' -1A. EP -XPT.#.## ##' GO TO XI.	PO-AN-33
080130 25.	MOVE NO-C TO W-NO MOVE DIV-C	PO-AN-33
080140	TO W-DIV MOVE DRSD-C TO W-DASD MOVE 0 TO FIL-1 FIL-2	PO-AN-33
080150	FIL-3 FIL-4 FIL-5 W-COD	PO-AN-33
080160	MOVE NO-C TO S-00	PO-AN-33
080170	NO0-KEY	PO-AN-33
080180	PERFORM C-ROT THRU 142	PO-AN-33
080190	MOVE 0 TO W-NS MOVE 20 TO W-W MOVE 30 TO W-NA	PO-AN-33
080200	MOVE 50 TO W-MI	PO-AN-33
080210	MOVE 10AD-C TO I.	PO-AN-33
080220	MOVE NAM-W TO W-DIS2 MOVE SPACE TO W-DIS1.	PO-AN-33
080230 200.		PO-AN-33
080240	GO TO 30.	PO-AN-33
080250 24.	PERFORM 25.	PO-AN-33
090010	READ CARDIN END DISPLAY	PO-AN-33
090020	S-NO MES-7	PO-AN-33
090030	GO TO 00J.	PO-AN-33
090040	EXAMINE LTR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-33
090050	IF NO-C = S-NO GO TO 26.	PO-AN-33
090060	DISPLAY S-NO MES-7 GO TO XX.	PO-AN-33
090070 26.	IF CGS-C = 5 PERFORM C-ROT THRU 142	PO-AN-33
090080	MOVE NAM-W TO W-DIS1 GO TO 30.	PO-AN-33
090090	DISPLAY S-NO MES-7.	PO-AN-33
090100	SUBTRACT 1 FROM I.	PO-AN-33
090110	IF I < 0 GO TO 52.	PO-AN-33
090120 27.	IF AML-ND NUMERIC GO TO 41.	PO-AN-33
090130	DISPLAY ' ' DISPLAY CARD-REC DISPLAY LC GO TO A.	PO-AN-33
090140 41.	IF C-1 = 1 ADD 1 TO K-1 MOVE K-1 TO ROW-W GO TO 51.	PO-AN-33
090150	IF C-1 = 2 ADD 1 TO K-2 MOVE K-2 TO ROW-W GO TO 51.	PO-AN-33
090160	IF C-1 = 3 ADD 1 TO K-3 MOVE K-3 TO ROW-W GO TO 51.	PO-AN-33
090170	ADD 1 TO K-4 MOVE K-4 TO ROW-W.	PO-AN-33
090180 51.	MOVE NO-C TO NO-W MOVE OUL-C TO OUL-W	PO-AN-33

050070	02 FII-3 PIC 9(9).	
050080	02 FII-4 PIC 9(9).	PO-AN-33
050090	02 W-DSSD PIC 9999.	PO-AN-33
050100	02 FII-5 PIC 9(7).	PO-AN-33
050110	02 W-MS PIC 99.	PO-AN-33
050120	02 W-NE PIC 99.	PO-AN-33
050130	02 W-NA PIC 99.	PO-AN-33
050140	02 W-MI PIC 99.	PO-AN-33
050150	02 W-COD PIC 9.	PO-AN-33
050160	01 WORK-B.	PO-AN-33
050170	02 NO-W PIC 9(5).	PO-AN-33
050180	02 SUB-W PIC 99.	PO-AN-33
050190	02 AME-W PIC 9(5).	PO-AN-33
050200	02 JOZ-UTW PIC 99.	PO-AN-33
050210	02 CUL-W PIC 9999V99999.	PO-AN-33
050220	02 COD-W PIC 9.	PO-AN-33
050230	PROCEDURE DIVISION.	PO-AN-33
050240	EXAMINE TAB REPLACING ALL 'Z' BY QUOTE.	PO-AN-33
050250	OPEN IRPOJ CARDIN I-O ASI-FILE JOZ-FILE	PO-AN-33
060010	OUTPUT PRINTER.	PO-AN-33
060020	WRITE LIST FROM IA AFTER POSITIONING 9.	PO-AN-33
060030	X1. FLAG CARDIN END GO TO ILL.	PO-AN-33
060040	EXAMINE ITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-33
060050	X2.	PO-AN-33
060060	IF AN-COD NUMERIC AND (AS-COD = 1 OR AN-COD = 2 OR AN-COD	PO-AN-33
060070	= 3) GO TO 1.	PO-AN-33
060080	DISPLAY NO-C MES-11 GO TO X1.	PO-AN-33
060090	1. IF AN-COD = 3 GO TO 2.	PO-AN-33
060100	IF AN-COD = 1 GO TO XV.	PO-AN-33
060110	MOVE 1 TO SW-2.	PO-AN-33
060120	2. MOVE NO-C TO NON-KEY.	PO-AN-33
060130	READ ASI-FILE INVALID KEY GO TO 4.	PO-AN-33
060140	3. IF SW-2 = 0 GO TO X. MOVE 0 TO SW-2 GO TO 5.	PO-AN-33
060150	4. IF SW-2 = 0 DISPLAY ' ' DISPLAY NO-C	PO-AN-33
060160	' #UBXRT-JOB'	PO-AN-33
060170	GO TO X1.	PO-AN-33
060180	MOVE 0 TO SW-2 DISPLAY ' ' DISPLAY NO-C	PO-AN-33
060190	' #UBXRT,CC.'	PO-AN-33
060200	GO TO X1.	PO-AN-33
060210	5. PERFORM C-ROT THRU 142 MOVE NAM-W TO DIS-2.	PO-AN-33
060220	IF CARD-C NOT NUMERIC GO TO 22AB.	PO-AN-33
060230	IF CARD-C = 1 MOVE SPACE TO DIS-1 GO TO 6.	PO-AN-33
060240	MOVE NO-C TO S-NO.	PO-AN-33
060250	READ CARDIN END PERFORM 7 GO TO E0J.	PO-AN-33
070010	EXAMINE ITR REPLACING ALL ' ' BY '0'.	PO-AN-33
070020	IF NO-C = S-NO PERFORM C-ROT THRU 142	PO-AN-33
070030	MOVE NAM-W TO DIS-1 GO TO 6.	PO-AN-33
070040	7. DISPLAY ' ' DISPLAY S-NO MES-7.	PO-AN-33
070050	GO TO XX.	PO-AN-33
070060	6. MOVE W-DIS TO DIS-A.	PO-AN-33
070070	REWRITE ASI-REC INVALID KEY DISPLAY 'WR'.	PO-AN-33
070080	GO TO X1.	PO-AN-33
070090	X. MOVE 9 TO CUB-A MOVE DS-A TO I MOVE 0 TO J.	PO-AN-33
070100	8. ADD 1 TO SM.	PO-AN-33
070110	IF I = J GO TO 9.	PO-AN-33
070120	MOVE NON-KEY TO ID-1 MOVE J TO ID-2	PO-AN-33

030020	01	J07-REC.		PO-AN-33
030030		02 REC-ID.		PO-AN-33
030040		03 NO-AA PIC 9(5).		PO-AN-33
030050		03 ROW PIC 99.		PO-AN-33
030060		02 AML-N2 PIC 9(5).		PO-AN-33
030070		02 J07-UNIT PIC 99.		PO-AN-33
030080		02 OUL PIC 9999V99999.		PO-AN-33
030090		02 C-J PIC 9.		PO-AN-33
030100	FD	PRINTER RECORDING F LABEL RECORD OMITTED.		PO-AN-33
030110	01	LIST PIC X(133).		PO-AN-33
030120		WORKING-STORAGE SECTION.		PO-AN-33
030130	77	SW-2 PIC 9 VALUE 0.		PO-AN-33
030140	77	NSM-KEY PIC 9(5) VALUE 0.		PO-AN-33
030150	77	K-1 PIC 99 VALUE 0.		PO-AN-33
030160	77	K-2 PIC 99 VALUE 20.		PO-AN-33
030170	77	S-NO PIC 9(5) VALUE 0.		PO-AN-33
030180	77	I PIC 999 VALUE 0.		PO-AN-33
030190	77	J PIC 99 VALUE 0.		PO-AN-33
030200	77	IJ PIC 9(5) VALUE 0.		PO-AN-33
030210	77	K-3 PIC 99 VALUE 30.		PO-AN-33
030220	77	K-4 PIC 99 VALUE 50.		PO-AN-33
030230	77	SW PIC 9 VALUE 0.		PO-AN-33
030240	77	V-SW PIC 9 VALUE 0.		PO-AN-33
030250	77	Q PIC 99 VALUE 0.		PO-AN-33
040010	77	M PIC 99 VALUE 0.		PO-AN-33
040020	01	NAM-N.		PO-AN-33
040030		03 NAM PIC X OCCURS 50.		PO-AN-33
040040	01	LAB.		PO-AN-33
040050		02 LA.		PO-AN-33
040060		03 FIL PIC X(40) VALUE SPACE.		PO-AN-33
040070		02 FIL PIC X(51) VALUE '=XPCF.VI#0Z1.ZXX I --Y#<IX. -YJME		PO-AN-33
040080		' : <B< B. : X#P'.		PO-AN-33
040090		02 IB PIC X(25) VALUE ' - AXI7I.7(0U. _ 7<(80SH A'.		PO-AN-33
040100		02 LC PIC X(24) VALUE ' : AXI Y##H ORKH VZ<RB '.		PO-AN-33
040110		02 LD PIC X(27) VALUE ' #7.#T <) :MAX#1'.		PO-AN-33
040120		02 MES-9 PIC X(23) VALUE ' ##Z#XR #<)X.#Z#.#VL<A'.		PO-AN-33
040130		02 SW PIC X(6) VALUE ' VZ<BB'.		PO-AN-33
040135		' - A. _ MYM#B<(- ZKM 2 #X< Y#C. - ZKM'.		PO-AN-33
040140		02 MES-7 PIC X(37) VALUE		PO-AN-33
040150		02 MES-4 PIC X(32) VALUE		PO-AN-33
040160		' #Z.#T#U 2 =XPCF.Y.Z(Y.#Z#Z#Z#Z'		PO-AN-33
040170		02 MES-11 PIC X(16) VALUE ' - A. EP ZXX ##'.		PO-AN-33
040180	01	DIS-W.		PO-AN-33
040190		02 DIS-1 PIC X(50).		PO-AN-33
040200		02 DIS-2 PIC X(50).		PO-AN-33
040210	01	W-DIS REDEFINES DIS-W PIC X(100).		PO-AN-33
040220	01	NDM-ID.		PO-AN-33
040230		02 ID-1 PIC 9(5).		PO-AN-33
040240		02 ID-2 PIC 99.		PO-AN-33
040250	01	WDRX-A.		PO-AN-33
050010		02 W-NO PIC 9(5).		PO-AN-33
050020		02 W-DIS1 PIC X(50).		PO-AN-33
050030		02 W-DIS2 PIC X(50).		PO-AN-33
050040		02 W-DIV PIC 99.		PO-AN-33
050050		02 FIL-1 PIC 9(3).		PO-AN-33
050060		02 FIL-2 PIC 9(3).		PO-AN-33

